

VIASOL UNIFLEX

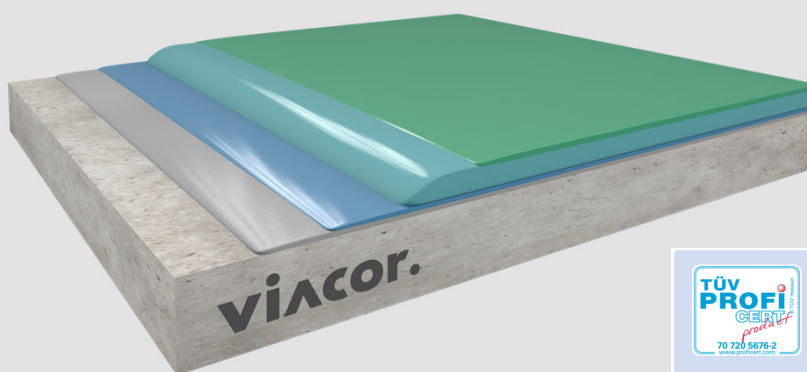
Universell anwendbare Polyurethanharzbeschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mechanische Belastungen, statisch rissüberbrückend, mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

Anwendungsbereiche

Logistikhallen	Werkstatt	Lagerhallen	Einkaufszentren	Labore
Produktionsflächen	Supermärkte	Problematische Untergründe (Asphalt etc.)		

Systemaufbau

VIASOL PU-S6005 P VERSIEGELUNG	
VIASOL PU-C501 VERLAUFSBESCHICHTUNG	
VIASOL PU-C501 PORENVERSCHLUSS	
VIASOL EP-T703 GRUNDIERUNG	



Systembesonderheiten

2,0 – 5,0 mm Systemschichtstärke



Statisch
rissüberbrückend



Sehr gute UV- und
Farbtonbeständigkeit



Emissionsarm (gemäß den
Kriterien des Ausschusses zur
gesundheitlichen Bewertung von
Bauprodukten (AgBB) geprüft)



Hygienisch
(ISEGA zertifiziert)

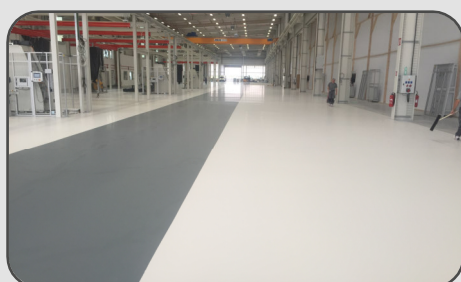


Naht- und fugenlos



Rutschhemmend
R9 / R10 / R11

Systembilder

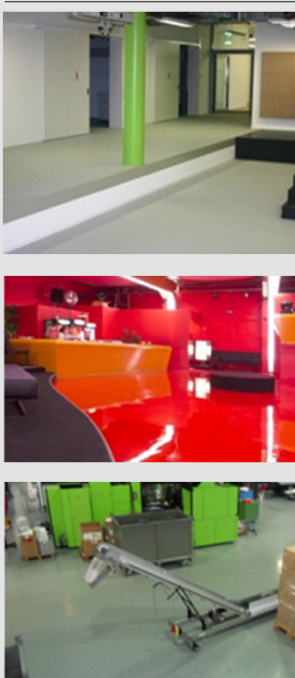


VIASOL UNIFLEX

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreuerung (kg/m ²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Versiegelung, pigmentiert, matt	VIASOL PU-S6005 P	0,09 – 0,12	keine	0,5 – 0,7	Microfaserroller
Verlaufsbeschichtung, zähhart	VIASOL PU-C501 (verbrauchsabhängig füllbar bis zu 30 %)	1,7 – 2,5	keine	1,1 – 2,0	Zahnspachtel, Zahn rakel (+ Stachelwalze)
Porenverschluss, Ausgleichsschicht (empfohlen)	VIASOL PU-C501 (füllbar 10-20% mit VIASOL QNV0)	0,8 – 2,0 (+ 80 – 400 QNV0)	keine	0,5 – 2,0	Traufel, Gummischieber bzw. Zahnspachtel /- rakel
Grundierung	VIASOL EP-T703 oder andere	0,3 – 0,5	QS (0,3-0,8 mm) Ca. 0,5	0,2 – 0,3	Gummischieber, Farbröller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

	Eigenschaft	Norm	Ergebnis
	Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	Ca. 51 N/mm ²
	Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	Ca. 59 N/mm ²
	Zugfestigkeit	DIN 53504	Ca. 25 N/mm ²
	Reißdehnung	DIN 53504	Ca. 10%
	Shore-Härte	DIN EN ISO 868	D 72 nach 7 Tagen
	Haftzugfestigkeit	DIN EN ISO 4624	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (Bruch im Beton)
	Schlagfestigkeit	EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
	Abriebfestigkeit (Taber)	DIN ISO 9352, ASTM D 1044	$\leq 22 \text{ mg}$
	Festkörpergehalt	Deutsche Bauchemie	$\sim 100\%$ („Total solid“)
	Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	Prüfliquidität 3, 10, 11 (andere auf Anfrage)
	Rissüberbrückung	EN 1062-7	Klasse A2 $\leq 0,5 \text{ mm}$
	Brandklassifizierung	DIN EN 13501-1	B _{fl} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH | Graf-Bentzel-Str.78 | 72108 Rottenburg | Germany | Tel: +49 7472 94999-0 | info@viacor.de | www.viacor.de
Seite 2/2 Version Nr. 8 Stand: 09-2026