

VIASOL *DESIGN QNV*

Dekoratives, monolithisch durchgefärbtes und rutschhemmendes Epoxidharzbeschichtungs-system mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften und einer sehr breiten Farbauswahl.

Anwendungsbereiche

Nahrungs- und Getränkeindustrie

Pharmazeutische Industrie

Labore

Metallverarbeitende Industrie

Weingüter

Ölmühlen

Chemische Industrie

Öffentliche Gebäude

Systemaufbau

VIASOL PU-S667 N

VERSIEGELUNG

VIASOL EP-Q3610
abgestreut mit QNV-D

EINSTREUSCHICHT



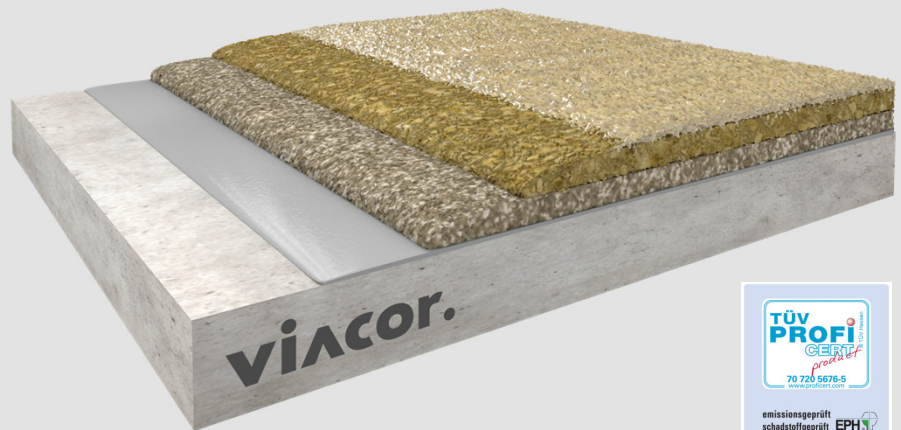
VIASOL EP-N1300

NIVELLIERSCHICHT



VIASOL EP-T703

GRUNDIERUNG



Systembesonderheiten

2,5 - 5,0 mm Systemschichtstärke



TÜV PROFICERT



Abriebbeständig und befahrbar



Mit PU-Versiegelung sehr gute Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Lebensmittel und Weichmacher



Fugenlose Oberfläche, viele Farbgestaltungen

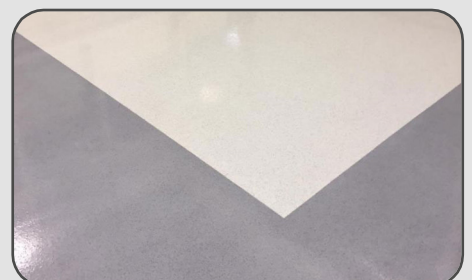
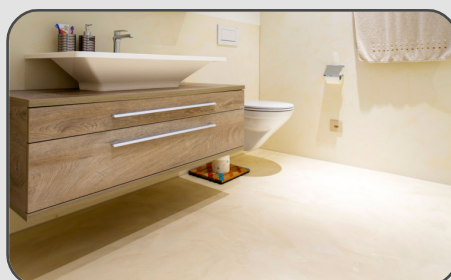


Für Stapler- und Hubwagenverkehr geeignet



Rutschhemmend von R10-R12

Systembilder

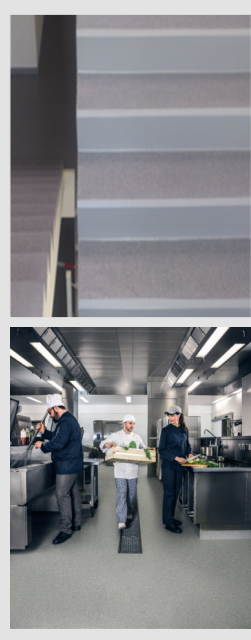


VIASOL DESIGN QNV

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m²)	Abstreitung (kg/m²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Versiegelung (UV-stabil)	VIASOL EP-S5400	0,4 – 0,9	-	0,3 – 0,8	Gummispachtel oder Traufel
Alternativ: Versiegelung (UV-stabil)	VIASOL UREA S6600 VIASOL UREA PU-S691	0,5 – 1,0		0,3 – 0,6	
Alternativ: Versiegelung	VIASOL PU-S6005	0,4 – 0,7			
Dekorative Einstreuschicht	VIASOL EP-Q3610	ca. 0,6 + QS Mix	QNV-D im Überschuss ca. 4,0	1,5 – 2,0	Glättkelle, Raket (optional schleifen)
Nivellierschicht	VIASOL EP-N1300	0,36 – 1,7 + QS Mix	QNV1/QNV2 im Überschuss ca. 1,5 – 3,5	0,5 – 4,0	Gummiraket, Raket (schleifen)
(optional) Grundierung	VIASOL EP-T703 oder VIASOL EP-P203	ca. 0.4	QNV2 optional ca. 0.5	ca. 0,3	Gummiraket und Farbröller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsanden und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

	Eigenschaft	Norm	Ergebnis
	Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 40 N/mm²
	Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 78 N/mm²
	Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	$>1,5 \text{ N/mm}^2$
	Shore-Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
	Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	$<0,01 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5})$
	Thermische Beständigkeit nass		Max. 80°C kurzzeitig, Spillagen Max 60°C permanent
	Schlagfestigkeit	DIN EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
	Abriebbeständigkeit (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	$\leq 395 \text{ mg}/1000$ (H22) $\leq 63,7 \text{ mg}/1000$ (CS17)
	Chemische Beständigkeit	DiBT Prüfflüssigkeiten	Nr. 1, 3, 10, 11
	Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10 / R11 / R12
	Brandklassifizierung (System)	DIN EN 13501-1	B _{f1} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: