

# VIASOL UNIVERSAL HBV

Hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen, statisch rissüberbrückend.

## Anwendungsbereiche

Logistikhallen	Chemische Industrie	Pharmazeutische Industrie
Produktionsflächen	Werkstätten	(Hochregal-)Lager
Labore	Auffangwannen	

## Systemaufbau

<b>VIASOL EP-C536 N</b> VERLAUFSBESCHICHTUNG	
<b>VIASOL EP-C500</b> KRATZSPACHTEL	
<b>VIASOL EP-T703</b> GRUNDIERUNG	



## Systembesonderheiten

2,0 - 3,0 mm Systemschichtstärke



Mittlere bis schwere mechanische Belastung



Hohe Abriebfestigkeit



Leicht rutschhemmend einstellbar



Hygienisch (ISEGA zertifiziert)



Sehr hohe chemische Beständigkeit



Statisch rissüberbrückend

## Systembilder



# VIASOL UNIVERSAL HBV

## Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Verlaufsbeschichtung, hoch chemikalienbeständig	VIASOL EP-C536 N	2,0 – 3,0	Optional: SIC F70 (0,18-0,25 mm) 0,02 – 0,08	1,5 – 2,5	Zahnspachtel, Zahn rakel + Stachelwalze
Optional: Kratzspachtel, Ausgleichsschicht	VIASOL EP-C500 (füllbar 10-20% mit VIASOL QNV0)	0,8 – 2,0 (+ 0,08 – 0,4 QNV0)	keine	0,5 – 2,0	Traufel, Gummischieber bzw. Zahnspachtel /-rakel
Grundierung	VIASOL EP-T703	0,3 – 0,5	Optional: QS (0,3-0,8 mm) Ca. 0,5	0,2 – 0,3	Gummischieber, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm <sup>2</sup> , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

## Technische Daten



Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Rissüberbrückung	DIN EN 1062-7	≤ 0,2 mm
Shore-Härte	EN ISO 868	D 60 nach 28 d
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	> 2,0 N/mm <sup>2</sup> (Bruch im Beton)
Schlagfestigkeit	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 75 mg
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	Testflüssigkeiten DiBt: 3, 3b, 4, 4a, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15a (andere auf Anfrage)
Lösemittelfrei / Total solid	Testmethode „Deutsche Bauchemie“	≤ 1 %
Brandklassifizierung	DIN EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.