

VIASOL PERM



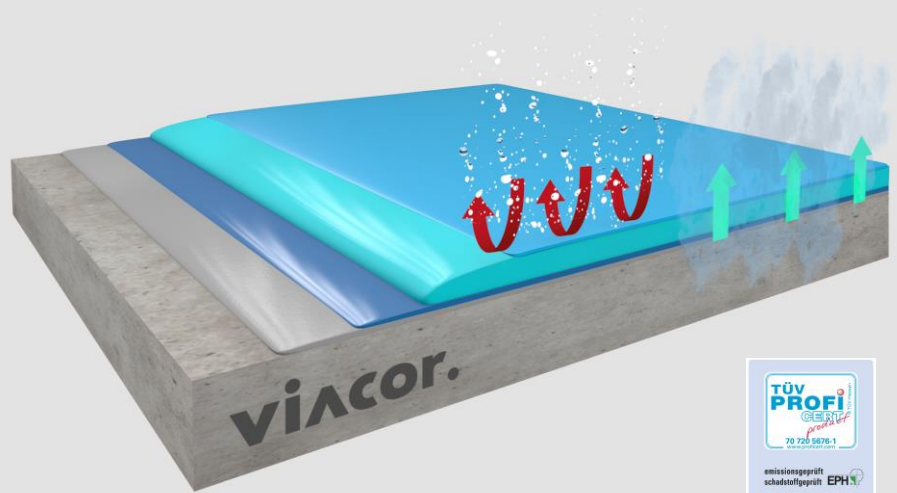
Wasserdampfdiffusionsdurchlässige, wässrige Epoxidharzbeschichtung, sehr emissionsarm, strapazierfähig mit guter chemischer und mechanischer Belastbarkeit und einem breiten Farbspektrum.

Anwendungsbereiche

- Öffentliche Gebäude
- Krankenhäuser und Pflegebereiche
- Produktionshallen
- Logistik- und Warenhäuser
- Werkstätten
- Feuchteempfindliche Untergründe
- Papiermühlen
- Metallverarbeitende Industrie

Systemaufbau

- VIASOL EP-S681**
 VERSIEGELUNG
- VIASOL EP-C580**
 VERLAUFSBESCHICHTUNG
- VIASOL EP-C580 (optional)**
 EGALISIERUNG
- VIASOL EP-P285**
 GRUNDIERUNG

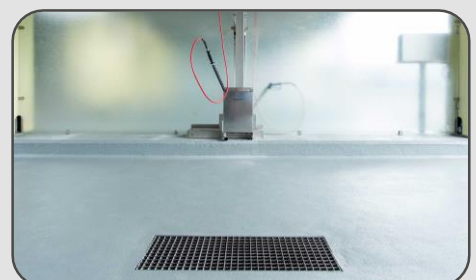
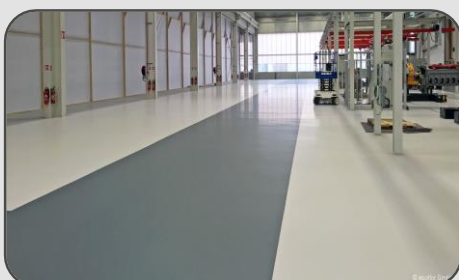


Systembesonderheiten

2,0 - 5,0 mm Systemschichtstärke

- Dampfdiffusionsoffen, keine Blasenbildung durch hydrostatischen Druck**
- Fugenlos**
- Flüssigkeitsdicht**
- Emissionsarm nach AgBB und weiteren Standards**
- Geruchsarm**
- Abriebbeständig**
- Schlagzäh**
- Chemisch beständig**
- B_{fl-s1} nach EN 13501**

Systembilder



VIASOL PERM



Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreung (kg/m ²)	Schichtstärke (mm)	Verlegung
Versiegelung, seidenglänzend oder matt, pigmentiert	VIASOL EP-S681 oder VIASOL EP-S680	0,25 – 0,3 + 3 - 5 % Wasser	keine	0,15 – 0,2	Mikrofaserroller oder Rakel + Mikrofaserroller
Alternativ: Versiegelung, matt, farbstonstabil, pigmentiert oder transparent	VIASOL PU-S6005 P oder VIASOL PU-S6005 (bei Farbchips)	0,10 - 0,13		0,08 – 0,1	Mikrofaserroller
Verlaufsbeschichtung	VIASOL EP-C580	2,8 – 6,0	Optional: Farbchips	1,6 – 3,3	Zahn rakel, Zahnspachtel + Stachelwalze
Kratzspachtel, Ausgleich (empfohlen)	VIASOL EP-C580	1,0 – 2,0 + 5% Wasser +10% QS (0,3-0,8 mm)	keine	0,6 – 1,2	Traufel
Grundierung	VIASOL EP-P285	0,2 – 0,4 + 10-20% Wasser	Optional: QS (0,3-0,8 mm) 0,3 – 0,5	0,15 – 0,3	Gummirakel + Farbröller
Untergrund	Zementäre Untergründe nach den einschlägigen Normen und Zulassungen müssen tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , dieses System ist wasserdampfdurchlässig, max. Restfeuchte <6-8% CM, für Magnesitestrich <10% CM, für Calciumsulfatestriche max. 1% Restfeuchte, für Calciumsulfatestriche mit Fußbodenheizung <0,3% CM. Bei höherer Restfeuchte und auf Untergründen mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen spezielle Maßnahmen getroffen werden. Untergrundvorbereitung z.B. durch Schleifen oder Kugelstrahlen, Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen berechnet. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe können zu Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

	Eigenschaft	Norm	Ergebnis
	Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	Ca 55 N/mm ²
	Biegezugfestigkeit	EN 196 /ASTM C109	Ca 16 N/mm ²
	E-Modul	DIN 53504	Ca 7000 N/mm ²
	Shore-Härte	DIN EN 868	D80 nach 28 d
	Wasserdiffusionswiderstand	DIN 52615/23/50-95	μ= 4000
	Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	> 2,5 N/mm ² (Betonbruch)
	Schlagfestigkeit	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Abriebbeständigkeit	EN ISO 5470-1	≤ 80 mg
	Emissionsverhalten	AgBB, M1 und andere z.B. Green Label Singapur	Erfüllt nach 3 Tagen
	Brandklassifizierung	EN 13501-1	Bfl-S1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: