



VIASOL EXPRESS aio

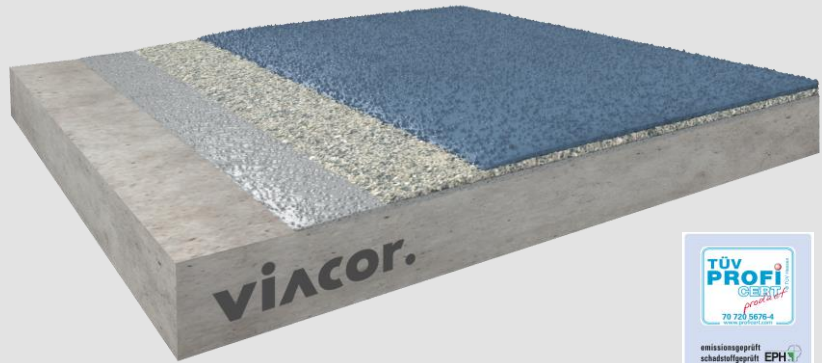
Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyaspartic-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen. Alle Arbeitsgänge mit demselben Produkt – all-in-one (aio)

Anwendungsbereiche

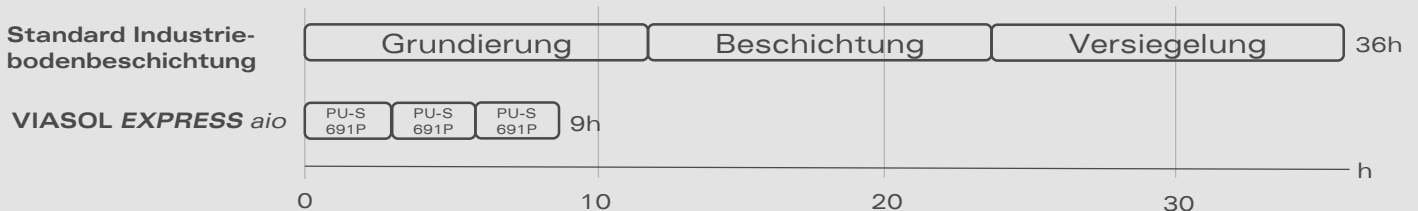
- Laderampen
- Außentrepfen
- Laubengänge
- Park- und Tiefgaragenrampen
- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen

Systemaufbau

- VIASOL PU-S691 P**
DECKVERSIEGELUNG
- VIASOL PU-S691 P**
EINSTREUSCHICHT
- VIASOL PU-S691 P**
GRUNDIERUNG



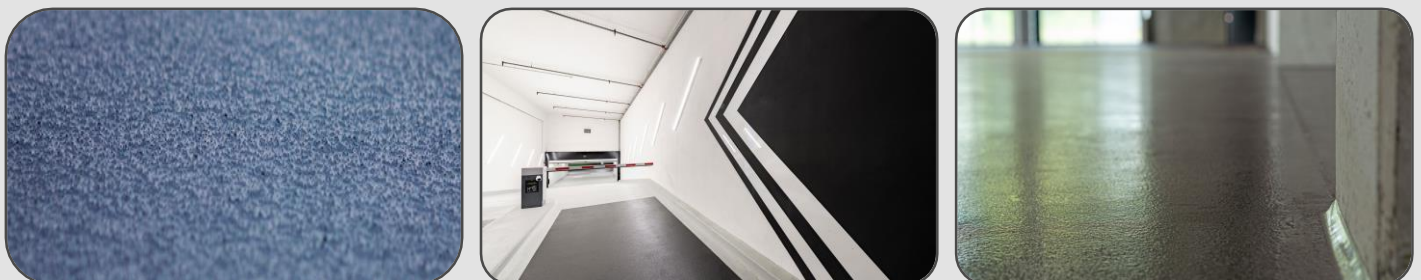
System Timeline (Angenommene Verarbeitungsbed.: 15°C, 40% rel. Luftfeuchte, 200m² Fläche, ca. 1h Verarbeitung pro Arbeitsgang)



Systembesonderheiten 1,0 - 2,5 mm Systemschichtstärke

- In vielen Farben erhältlich**
- Lösemittelfrei, geringe Geruchsentwicklung**
- Verarbeitung, Aushärtung innerhalb eines Tages**
- Tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 5°C**
- UV - und farbtourenbeständig**
- Rutschsicherheit R10 - R12**

Systembilder





VIASOL EXPRESS aio

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreuung (mm)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Pigmentierte Deckversiegelung	VIASOL PU-S691 P	0,5 – 1,0	keine	0,35 – 0,8	Gummischieber, Farbroller
Einstreuschicht mit Naturquarzsand QNV	VIASOL PU-S691 P	0,7 – 1,0	QNV2-ad (0,3 – 0,8 mm) oder QNV3-ad (0,6 – 1,2 mm) im Überschuss	1,0 – 1,8	Zahnpachtel
Grundierung, schnellhärtend	VIASOL PU-S691 P (Optional: 20% QNV0-Vorfüllung)	0,3 – 0,5 (ohne Vorfüllung)	Optional QNV2-ad (0,3 – 0,8 mm) Ca. 0,8 kg/m ²	0,2 – 0,4 (ohne Vorfüllung)	Gummischieber, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Für chemisch belastete Bereiche nicht geeignet				

Technische Daten

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Shore-Härte	DIN EN ISO 868	Nach 1d: D50 Nach 7d: D70
Haftzugfestigkeit	DIN EN ISO 4624	≥ 2,5 N/mm ² (Betonbruch)
Schlagfestigkeit	EN 13813, gemessen nach EN ISO 6272-1	≥ IR4
Abriebfestigkeit (Taber)	DIN ISO 9352	≤ 1400 mg (H22, 1000 Umdrehungen)
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-4	Beständig u.a. gegen: - Ottokraftstoffe (DIBt-Mediengruppe 1) - Diesel/Heizöl (3) - Schwefelsäure 20% (10) - Spülmittelkonzentrat 50% (14)

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.