



VIASOL COMPACT

Hoch belastbares Industriebodensystem auf Epoxidharzmörtelbasis zum Schutz von Beton- und Zementestrichoberflächen. Anwendung für Bereiche mit sehr hohen mechanischen und mittleren thermischen und chemischen Belastungen, emissionsarm.

Anwendungsbereiche

- Schwerindustrie
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Papierindustrie
- Militärbereich mit hoher mechanischer Belastung
- Druckereien
- Lager- und Hochregallager

Systemaufbau

- VIASOL UREA S6400**
 PORENVERSCHLUSS
- VIASOL EP-T1709**
 EPOXIDHARZESTRICH
- VIASOL EP-T703**
 GRUNDIERUNG

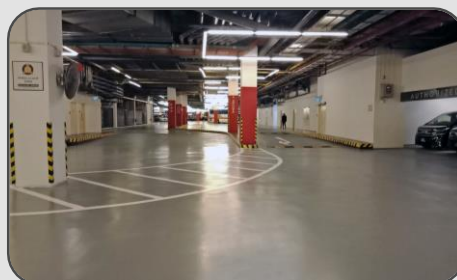
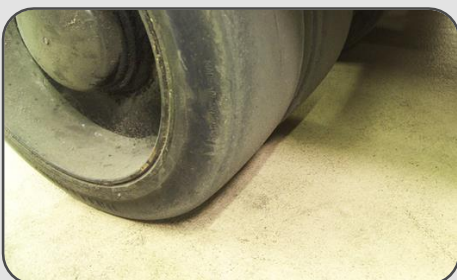


Systembesonderheiten

5,0 - 9,0 mm Systemschichtstärke

- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Extrem hohe Abriebfestigkeit Extrem hohe Schlagfestigkeit Emissionsarm nach AgBB und weiteren standards | <ul style="list-style-type: none"> Dauernassbelastung Vielfältige Farbgestaltung Thermische Beständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> Chemische Beständigkeit Stapler und Hubwagen Belastung Leichte bis mittlere Rutschhemmung |
|---|--|---|

Systembilder





VIASOL COMPACT

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Absandung (kg/m ²)	Schichtstärke (mm)	Verarbeitung
(Optional) Versiegelung matt, transparent	VIASOL PU-S6005	0,10 – 0,12	-	0,08 – 0,10	Mikrofaserroller
(Optional) Porenverschluss in 1-3 Schichten zzgl. Stellmittel	VIASOL UREA-S6400 + 0,5% VIASOL X955	0,05 – 0,15	-	0,1 – 0,15	Harter Gummispachtel, Traufel
Epoxidharzestrich	VIASOL EP-T1709 + VIASOL QS40 / QS35	ca. 2,0 kg/mm Mörtel mit 8 – 14 % Harz	-	4,5 – 9,0	Traufel, Glättkelle, Tellerklärer
Grundierung	VIASOL EP-T1709, EP-T703 o.a.	ca. 0,4	ca. 0,5	ca. 0,5	Farbroller, Gummirakel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitsperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

	Eigenschaft	Standard	Ergebnis
	Biegezugfestigkeit Mörtel (QS40)	EN 196 / ASTM C109	Ca 25 - 30 N/mm ²
	Druckfestigkeit Mörtel (QS40)	EN 196 / ASTM C109	Ca 65 - 80 N/mm ²
	Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	> 1.5 N/mm ²
	Shore Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
	Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1062-3	< 0,01 kg/(m ² x h0,5)
	Thermische Beständigkeit Warmwasser		max. 80°C Kurzzeit Spillagen max. 60°C Permanent
	Schlagzähigkeit	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Abriebfestigkeit (Böhme)	DIN 51963	ca. 6.1 cm ³ / 50 cm ²
	Chemische Beständigkeit	DiBT Testflüssigkeiten	Nr 1,3,10,11
	Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: