

VIASOL PERM *protective*

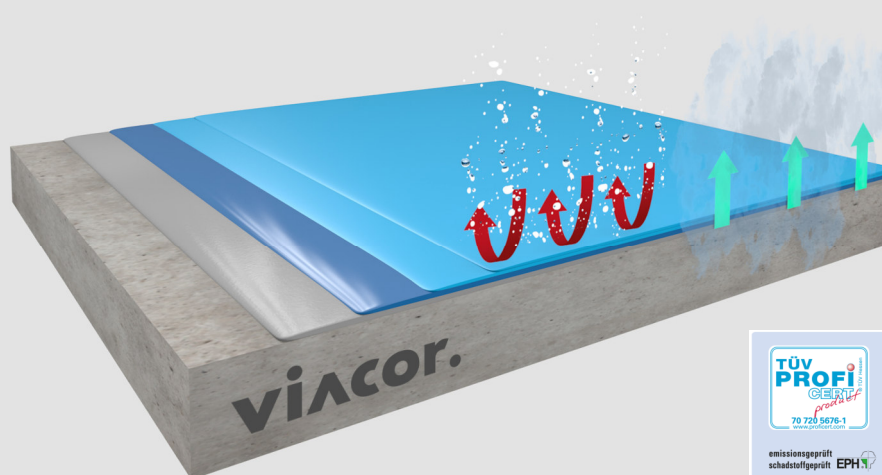
Wasserdampfdiffusionsdurchlässige, wässrige Epoxidharzversiegelung, strapazierfähig mit guter chemischer und mechanischer Belastbarkeit und einem breiten Farbspektrum.

Anwendungsbereiche

Öffentliche Gebäude	Technikräume	Garagen	Produktionshallen
Lagerräume	Keller	Wände	Feuchteempfindliche Untergründe

Systemaufbau

VIASOL EP-S680 2. VERSIEGELUNG	
VIASOL EP-S680 1. VERSIEGELUNG	
VIASOL EP-P285 KRATZSPACHTEL	
VIASOL EP-P285 GRUNDIERUNG	



Systembesonderheiten

0,2 – 0,6 mm Systemschichtstärke



Dampfdiffusionsoffen



Fugenlos



Flüssigkeitsdicht



Emissionsarm (gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB) geprüft)



Geruchsarm



Abriebbeständig



Schlagzäh

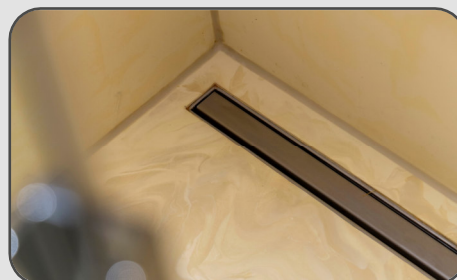


Chemisch Beständig



DIN ✓ B_{fl-s1} nach EN 13501

Systembilder



VIASOL PERM protective

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Schichtstärke (mm)	Verlegung
2. Versiegelung matt oder seidenglänzend	VIASOL EP-S680 oder VIASOL EP-S681	0,25 – 0,4 + 3 - 5 % Wasser	0,15 – 0,2	Farbroller oder Gummirakel + Farbroller
1. Versiegelung matt oder seidenglänzend	VIASOL EP-S680 oder VIASOL EP-S681	0,25 – 0,4 + 3 - 5 % Wasser	0,15 – 0,2	Farbroller oder Gummirakel + Farbroller
(optional) Kratzspachtel	VIASOL EP-P285	0,5 – 1,0 + 5 – 10 % Wasser + 50 - 100% QS 0,1 – 0,4	0,5 – 1,5	Traufel
Grundierung	VIASOL EP-P285	0,2 – 0,4 + 10 - 20% Wasser	Ca 0,1	Farbroller oder Gummirakel + Farbroller
(optional) Grundierung	VIASOL EP-S680 or VIASOL EP-S681	0,2 – 0,4 + 7 - 10% Wasser	Ca 0,1	Farbroller oder Gummirakel + Farbroller
Untergrund	Zementäre Untergründe nach den einschlägigen Normen und Zulassungen müssen tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugsfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, dieses System ist wasserdampfdurchlässig, max. Restfeuchte $< 6\text{-}8\% \text{ CM}$, für Magnesitstrich $< 10\% \text{ CM}$, für Calciumsulfatestriche max. 1% Restfeuchte, für Calciumsulfatestriche mit Fußbodenheizung $< 0,3\% \text{ CM}$. Bei höherer Restfeuchte und auf Untergründen mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen spezielle Maßnahmen getroffen werden. Untergrundvorbereitung z.B. durch Schleifen oder Kugelstrahlen, Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen berechnet. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe können zu Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten führen.			
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.			

Technische Daten

	Eigenschaft	Norm	Ergebnis
	Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	Ca 55 N/mm ²
	Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	Ca 16 N/mm ²
	E-Modul	DIN 53504	Ca 7000 N/mm ²
	Shore-Härte	DIN EN 868	D80 nach 28 d
	Wasserdiffusionswiderstand	DIN 5261523/50-95	$\mu = 4000$
	Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (Betonbruch)
	Schlagfestigkeit	EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
	Abriebbeständigkeit	EN ISO 5470-1	$\leq 80 \text{ mg}$
	Emissionsverhalten	AgBB und M1 und andere z.B. Green Label Singapur	Erfüllt nach 3 Tagen
	Brandklassifizierung	EN 13501-1	Bfl-S1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.