

Produkt 01582000

2-K-EP ESD-Versiegelung, wässrig, emissionsarm, ableitfähig, farbig, seidenmatt

1 Allgemeine Daten

Anwendung

VIASOL EP-S5820 P ESD wird als sehr gute lichtbeständige, pigmentierte, leitfähige, seidenmatte ESD-Deckversiegelung für mineralische Untergründe und harte leitfähige Beschichtungssysteme mit geringer und mittlerer Belastung eingesetzt.

Produktbeschreibung

VIASOL EP-S5820 P ESD ist ein flexibel einsetzbares Versiegelungssystem, das durch seine einfache Verarbeitung überzeugt. Es eignet sich nicht nur für den Einsatz auf lösemittelfreien, leitfähigen Epoxidharzbeschichtungen, sondern kann ebenso direkt auf verschiedenen mineralischen Untergründen verarbeitet werden. Dazu zählen unter anderem Beton sowie Zement-, Magnesia- und Calciumsulfatestriche. Ein zusätzlicher Leitlack ist dabei nicht erforderlich. Selbst herkömmliche, nicht leitfähige Bodenflächen lassen sich mit diesem wässrigen System zu funktionalen ESD-Böden aufwerten. Aufgrund dieser vielseitigen Einsatzmöglichkeiten ist EP-S5820 P ESD sowohl für Sanierungsvorhaben als auch für Neubauprojekte eine wirtschaftliche und zuverlässige Lösung.

Eigenschaften

- Sehr gute Lichtbeständigkeit
- leitfähig nach DIN EN 61340-5-1, 4-5
- Hohe Abriebbeständigkeit, seidenmatt
- Gute chemische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsoffen

VIASOL Systeme

VIASOL EP-S-5820 P ESD ist die (optionale) Versiegelung für die VIASOL Systeme:

VIASOL **UNIVERSAL ESD**
VIASOL **PERM conductive**
VIASOL **PERM protective ESD**

Pflege

Um die Eigenschaften des Kunstharzbodenbelags langfristig zu bewahren, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Bitte fordern Sie hierzu unsere VIASOL Pflegeanleitung an. Vor Erstbenutzung empfehlen wir generell eine Grundreinigung mit 2-facher ableitfähiger Ersteinpflege durchzuführen. Dadurch wird die Reinigungsfähigkeit deutlich verbessert

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die VIACOR Polymer GmbH
Tel: +49 (0)7472-949990
E-Mail: info@viacor.de

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

(A) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1. Dichte (20 °C)	ca. 1,33 g/cm ³
2. Viskosität (20°C)	ca. 2000 – 3400 mPas
3. Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	12,0 kg (10 kg A + 2,0 kg B)
4. Farbe	auf Anfrage
5. Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde
6. Lagerbedingungen	Trocken bei 10 – 25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, vor Frost schützen

(B) Technische Daten

Ausgehärtetes Material

1. Haftabzugsfestigkeit (EN 1542)	> 2,0 N/mm ²
2. Ableitwiderstand gemäß TRGS 727	< 10 ⁸ Ohm
3. Personenaufladung DIN EN 61340-5-1:2017-07	< 100 V
4. Personenschutz gemäß DIN VDE 0100-410:2018.10	bestanden
5. Systemwiderstand DIN EN 61340-5-1:2017-07	< 10 ⁹ Ohm
6. Dampfdurchlässigkeitsklasse	Klasse I (hoch)

¹(gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB), geprüft im System VIASOL UNIVERSAL ESD)

*Der Belag ist regelmäßig auf seine ESD-Eigenschaften zu prüfen. Die Überprüfung erfolgt gemäß Sachstandsbericht „Ableitfähige Beschichtungen für Industriefußböden“ der Deutschen Bauchemie e. V. Wenn der $R_E < 3,5 \times 10^7 \Omega$ überschreitet, die Personenaufladung aber < 100V beträgt, ist die Funktion der Ableitfähigkeit nach DIN EN 61340-5-1 erfüllt.

Produkt 01582000

2-K-EP ESD-Versiegelung, wässrig, emissionsarm, ableitfähig, farbig, seidenmatt

2 Verlegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungshinweise.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber, tragfähig und frei von Trennmitteln sein. VIASOL EP-S5820 P ESD wird direkt auf trockene EP-Oberbeläge aufgebracht oder als Grundierung verwendet. Dabei ist der Untergrund mittels geeigneter mechanischer Verfahren fachgerecht vorzubereiten.

Die Applikation der Versiegelung sollte innerhalb des Überarbeitungszeitraums der darunterliegenden Schicht erfolgen.

Verarbeitung

Das Produkt wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2-K-Gebinden geliefert. Die A-Komponente sollte kurz aufgerührt werden. Anschließend wird die B-Komponente bei laufendem Rührwerk restlos in die A-Komponente entleert und beide Komponenten werden mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 2 - 3 Minuten homogen vermischt. Anschließend sollte das angemischte Material über ein Lacksieb umgetopft werden. Das Material sollte beim Umtopfen gesiebt werden (entweder mit einem Lackfiltersieb mit 0,6 – 1 mm Maschenweite, oder mit einem Haushaltsieb mit eingelegtem Fliegengitter oder ähnlichem Gewebe, Maschenweite <1mm). Nach dem Umtopfen das Material nochmals kurz mischen. Das Einmischen von Luft ist dabei zu vermeiden.

Bei Alt- u. Neu- Beschichtungen kann VIASOL EP-S5820 P ESD bis zu 15 % mit Wasser verdünnt werden und wird auf die zu versiegelnde Fläche gegossen und in einer Richtung mit einer Microfaserwalze (z. B. Multitool Florlänge 8-12 mm) gleichmäßig über die Fläche verteilt. Anschließend wird mit einer zweiten Microfaserwalze gleichmäßig in einer Richtung nachgewalzt. Pfützenbildung ist zu vermeiden, da ansonsten Glanzgradunterschiede entstehen können.

Bei mineralsichen Untergründen kann VIASOL EP-S5820 P ESD als Grundierung mit bis zu 20% und als Versiegelung bis zu 15 % mit Wasser verdünnt werden.

Wie bei allen wasserbasierten Versiegelungen, ist es wichtig nass in nass zu arbeiten, um Antrocknungen an den Verarbeitungsrändern zu vermeiden, die auch später noch sichtbar sein können. Zwischen 2 Rollansätzen sollten daher nicht mehr als 3 – 5 Minuten liegen

Die relative Luftfeuchtigkeit bei der Verarbeitung und während der Aushärungszeit sollte 75 % nicht überschreiten, um ein ausreichend schnelles Verdunsten des Wassers zu gewährleisten. Es ist darauf zu achten, dass Anschlüsse nicht antrocknen da diese sonst sichtbar werden.

(C) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1.	Mischungsverhältnis A : B Gewichtsteile (in kg)	100 : 20 (Gew. %)
2.	Materialverbrauch unverdünnt pro Arbeitsgang	150 – 200 g/ m ²
3.	Verarbeitungszeit (20 °C)	ca. 70 Minuten
4.	Verarbeitungstemperatur	10 – 25 °C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
5.	relative Luftfeuchte	40 bis max. 75 %
6.	Begehrbarkeit (20 °C)	nach 24 Stunden
7.	Folgebeschichtung (20 °C)	innerhalb 16-24 Std.
8.	volle Belastbarkeit mechanisch (20 °C) chemisch (20 °C)	nach 4 Tagen nach 7 Tagen

Zur besseren Reinigungsfähigkeit kann das Produkt am nächsten Tag mit einer farblosen, leitfähigen (ESD) Polymerdispersion versiegelt werden. Hierbei erhöht sich jedoch der Glanzgrad.

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen werden Wasser oder VIASOL SO-X14 Werkzeugreiniger verwendet.

Überarbeitung

Muss mit einer Folgebeschichtung länger als 24 Stunden gewartet werden, so ist die darunter liegende Schicht vollständig anzuschleifen.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 01582000**2-K-EP ESD-Versiegelung, wässrig, emissionsarm, ableitfähig, farbig, seidenmatt**

3 Weitere Informationen

CE-Kennzeichen

**CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813**

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ wb) beträgt:

Stufe II (ab 2010) < 140 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 140 g/l VOC.

Gefahrenhinweise**GIS-CODE: RE20**

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR Homepage unter www.viacor.de heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de