

## PORPLASTIC T770      Technisches Datenblatt

Produkt 02277001 oder 02277010

**1-K-PUR BINDEMITTEL für Elastik- und EPDM-Schichten, feuchtigkeitshärtend**

### 1 Allgemeine Daten

#### Anwendung

PORPLASTIC T770 wird im Sportbodenbereich eingesetzt als Bindemittel zur Herstellung von elastischen Gummi-Granulat-Elastikschichten und EPDM-Granulat-Belägen, z. B. für Ballspielfelder, Mehrzweckspielfelder, Schulsportanlagen, Laufbahnen, Tennisplätze und im Fallschutzbelausbau.

#### Produktbeschreibung

PORPLASTIC T770 ist ein transparentes, lösemittelfreies 1-Komponenten-PUR Prepolymer mit überschüssigen Isocyanatgruppen auf MDI/TDI-Basis und mit einem freien Monomeranteil TDI von weniger als 0,5%.

PORPLASTIC T770 ist so eingestellt, dass es einerseits sehr gut mit den Granulaten vermischtbar ist und andererseits nicht in den Untergrund abläuft. Es zeichnet sich außerdem durch seine lange Verarbeitungsdauer aus: die Einbaunähte können sauber ausgebildet werden.

PORPLASTIC T770 härtet unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit.

#### Sportboden Systeme

Bindemittel für die Basis-Elastik-Schicht von PORPLASTIC **RACE** Deckbelägen nach IAAF und DIN 18035-6:

PORPLASTIC **SW competition** (Typ D)

PORPLASTIC **SB economic** (Typ A)

PORPLASTIC **2S game+track** (Typ B)

Bindemittel für hochelastische Tragschichten für PORPLASTIC **FUN** Belägen

Bindemittel für EPDM Beläge bei PORPLASTIC **RACE** Deckbelägen nach DIN 18035-6

PORPLASTIC **2S game+track** (Typ B)

PORPLASTIC **EP court** (Typ C)

und

PORPLASTIC **FUN** Deckbelägen

#### (A) Technische Daten

##### Flüssig (Bindemittel)

1. Dichte (23°C) (DIN 53217)	1,06 g/cm <sup>3</sup>
2. Viskosität (bei 23°C)	ca. 3200 mPas
3. Gebindegröße	220 kg Fass 1050 kg IBC
4. Farbe	transparent - gelblich
5. Haltbarkeit / Lagerung	12 Monate bei 10–25°C
6. NCO-Gehalt (DIN 53185)	ca. 10 %
7. Verarbeitungstemperatur	10-35°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
8. Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min. 40% – max. 90%
9. Begehbarkeit (je nach Luftfeuchtigkeit)	nach 48 – 72 Stunden bei 12°C nach 24 – 48 Stunden bei 23°C nach 18 – 24 Stunden bei 30°C
10. Stockpunkt	5°C
11. Materialverbrauch	
Basis-Elastik-Schicht für RACE Beläge (10 mm Schichtdicke)	ca. 1,2 kg Bindemittel + ca. 6,5 kg Granulat (Körnung 1 – 4 mm)
EPDM-Belag für RACE und FUN (10 mm Schichtdicke)	ca. 2,0 kg Bindemittel + ca. 10 kg EPDM (Körnung 1 – 3 mm)
hochelastische Tragschicht für FUN –Beläge (mindestens 20 mm Schichtdicke)	ca. 1,2 kg Bindemittel + ca. 13 kg Granulat (Körnung 2-6 mm)

#### Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von PORPLASTIC Produkten siehe PORPLASTIC Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns

Tel: +49 (0) 7472-937970

E-Mail: [info@porplastic.de](mailto:info@porplastic.de)

**Hersteller:**

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Produkt 02277001 oder 02277010

**1-K-PUR BINDEMITTEL für Elastik- und EPDM-Schichten, feuchtigkeitshärtend**

## 2 Verlegeanleitung

### Untergrundvorbereitung

Der tragfähige und feste Untergrund (Asphalt-Tragschicht oder Beton) muss sauber, trocken und frei von Trennmitteln (Fluxölen, etc.) sein. Zur Erreichung einer optimalen Haftung zwischen Gummi-Granulat-Decke und Untergrund ist eine vorherige Grundierung mit PORPLASTIC P270 für Asphalt erforderlich. Das Auftragen der Granulatdecke sollte dann 4 - 6 Stunden nach dem Grundieren erfolgen.

Für Betonuntergründe ist VIASOL EP-P210 als Grundierung zwingend erforderlich. Die Granulatdecke kann dann nach ca. 12-16 h aufgebracht werden.

### Verarbeitung

Das trockene Recycling- oder EPDM-Granulat wird 3 – 5 min. in einem Zwangsmischer mit dem Bindemittel homogen vermischt. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 – 25°C.

Anschließend erfolgt die Verteilung und sorgfältige Verdichtung der Mischung auf dem vorbereiteten Untergrund mit Hilfe eines Einbau-Fertigers.

Einbaunähte werden mit Stampfer und Kelle nachgearbeitet, um Risse und Schwachstellen im Nahtbereich zu vermeiden.

Mischungsverhältnisse:

- für Elastikschichten in RACE Systemen (Gewichtsteile): SBR-Granulat (1-4 mm) zu Bindemittel **100 : 18**
- für hochel. Tragschichten in FUN Systemen (Gew.teile): SBR-Granulat (2-6 mm) zu Bindemittel **100 : 9**
- für EPDM Decken in RACE / FUN Systemen (Gew.teile) EPDM-Granulat (1-3 mm) zu Bindemittel: **100 : 20**

Diese Mischungsverhältnisse sind unbedingt einzuhalten, da sie die mechanischen Festigkeiten bestimmen.

Gummigranulate:

Zum Einbau der Elastikschicht sollten ausschließlich Recycling-Gummi- oder EPDM-Granulate eingesetzt werden, die auf ihre Eignung für PORPLASTIC T770 geprüft wurden.

Auf keinen Fall feuchtes Granulat verarbeiten, da sonst die Aushärtungszeit so stark verkürzt wird, dass der Einbau gleichmäßiger Beläge kaum möglich ist.

Einfluss von Temperatur und Luftfeuchtigkeit:

Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten werden die Zeiten für Aushärtung und Überarbeitbarkeiten verlängert. Bei höheren Temperaturen und Luftfeuchten verkürzen sich die Zeit der Aushärtung und Überarbeitbarkeit.

Bei Luftfeuchtigkeiten unter 40% kann die Aushärtungszeit durch vorsichtiges Besprühen des fertigen Belages mit Wasser verkürzt werden.

Oberflächliche Farbveränderungen, die Tage oder Wochen nach dem Einbau erscheinen, schwächen sich mit dem Abrieb durch Gebrauch wieder ab. Eine zusätzliche gleichfarbige Versiegelung des Belages (besonders bei den Farben blau und grau) beugt dem vor.

### Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

- aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und
- soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der PORPLASTIC homepage unter [www.porplastic.de](http://www.porplastic.de) heruntergeladen oder bei PORPLASTIC angefordert werden kann.

**Hersteller:**

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)