






VIASOL Systemdatenblatt

VIASOL **UNIVERSAL high-impact**

Epoxidharzbeschichtung mit Glasfaser- und Glasgewebe verstärkter Zwischenschicht, für mechanisch sehr hoch und chemisch mittel belastete Flächen, z.B. für Luftgleitkissenfahrzeuge.

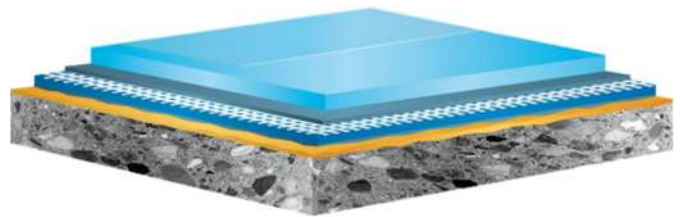
SYSTEMAUFBAU

Optional: Transparente Mattversiegelung
VIASOL PU-S6005 z.B. bei Farbchips

-  Verlaufsbeschichtung
VIASOL EP-C500 / EP-C503 / EP-C3005
-  Feinausgleich
VIASOL EP-C500 / EP-C503 / EP-C3005 (empfohlen)
-  Glasmattenverstärkte Laminatschicht:
VIASOL EP-L360
Glasmatte/-gewebe (200 – 450 g/m²)
-  Kratzspachtel, Ausgleichschicht
VIASOL EP-C500 / EP-C503 / EP-C3005 (empfohlen)
-  Grundierung für zementäre Untergründe:
VIASOL EP-P203, EP-T703 oder andere
-  Untergrund: Beton, Zementestrich oder andere

SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

3,0 – 6,0 mm



SYSTEMBESONDERHEITEN

- Schwerlastsystem
- Laminatverstärkte Zwischenschicht
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)

ANWENDUNGSBEREICHE

- Logistik- und Warenhäuser
- Produktionsflächen mit hohen Belastungen
- Papierfabriken u. Schwerindustrie
- Werkstätten
- Luftgleitkissenfahrzeuge
- Labore und Reinnräume



SYSTEMVORTEILE

- Extrem schwer belastbar
- statisch rißüberbrückend mit Laminatschicht
- Hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- Fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- In vielen Farben erhältlich
- Gute Haftung zu zementären Untergründen, mit Sperrgrundierung für erdberührte Flächen geeignet
- Leicht rutschhemmend einstellbar
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,
Seite 1/2

Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Version Nr. 5

Stand: 04-2018

VIASOL Systemdatenblatt

VIASOL *UNIVERSAL high-impact*

AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

| Schicht | Produkt | Verbrauch (kg/m ²) | Abstreuung (kg/m ²) | Schichtdicke mm | Verlegung |
|--|---|---------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|---|
| Versiegelung, matt, transparent (optional) | VIASOL PU-S6005 | 0,09 – 0,10 | keine | 0,08 – 0,10 | Microfaserroller |
| Alternativ pigmentiert | VIASOL PU-S6005P | 0,09 – 0,10 | keine | 0,08 – 0,10 | Microfaserroller |
| Verlaufsbeschichtung | VIASOL EP-C500 / 503 oder VIASOL EP-C3005 (füllbar bis zu 30 % mit QNV0) | 1,6 – 2,5 | optional Farbchips, Antislipgranulat | 1,2 – 2,0 | Zahnpachtel, Zahn rakel (+ Stachelwalze) |
| Feinausgleich (empfohlen) | VIASOL EP-C500 / 503 o. VIASOL EP-C3005 | 0,8 – 2,0 | keine | 0,5 – 2,0 | Zahnpachtel, Zahn rakel, Traufel, Gummispachtel |
| Laminiatschicht | VIASOL EP-L360 mit Glasfasermatte/-gewebe | 0,6 – 1,2 (290-450 g/m ²) | keine | 0,6 – 1,0 | Traufel oder Gummispachtel + Laminierroller |
| Kratzpachtel, Ausgleichschicht (optional) | VIASOL EP-C500 / 503 o. VIASOL EP-C3005 (füllbar 10-20% mit VIASOL QNV0) | 0,8 – 2,0 + 80 – 400 QNV0 | keine | 0,5 – 2,0 | Zahnpachtel, Zahn rakel, Traufel, Gummispachtel |
| Grundierung | VIASOL EP-P203 oder VIASOL EP-T703 | 0,3 – 0,5 | optional QS 0,3 – 0,8 mm | 0,2 – 0,3 | Gummirakel + Farbröller |
| Untergrund | Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen. | | | | |
| Hinweis | Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. | | | | |

TECHNISCHE DATEN



| Eigenschaften | Norm | Ergebnisse |
|------------------------------|----------------------------------|---|
| Druckfestigkeit | EN 196 / ASTM C109 | ca. 70 N/mm ² |
| Biegezugfestigkeit | EN 196 / ASTM C109 | ca. 40 N/mm ² |
| E-Modul | DIN 53504 | ca. 7000 N/mm ² |
| Shore-Härte | EN ISO 868 | D 82 nach 28 d |
| Haftzugfestigkeit | EN ISO 4624 | $> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (Betonbruch) |
| Schlagfestigkeit | EN 13813 | $\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4) |
| Abriebfestigkeit (Taber) | EN ISO 5470-1 | $\leq 55 \text{ mg}$ |
| Lösemittelfrei / Total solid | Testmethode "Deutsche Bauchemie" | $\leq 1\%$ (nicht gültig für wässrige Versiegelung) |
| Chemische Beständigkeit | EN ISO 2812-1 | Testflüssigkeit 3, 10, 11 (andere auf Anfrage) |
| Brandklassifizierung | EN 13501-1 | B _{fl} -S1 |

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,

Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de