






## VIASOL Systemdatenblatt

### VIASOL **UNIVERSAL high-impact**

Epoxidharzbeschichtung mit Glasfaser- und Glasgewebe verstärkter Zwischenschicht, für mechanisch sehr hoch und chemisch mittel belastete Flächen, z.B. für Luftgleitkissenfahrzeuge.

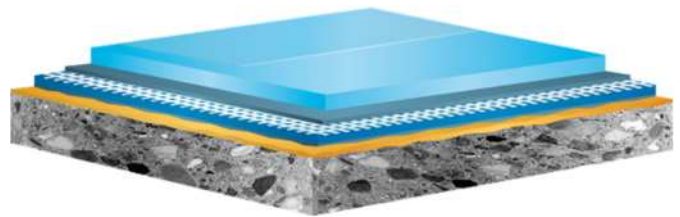
#### SYSTEMAUFBAU

Optional: Transparente Mattversiegelung  
VIASOL PU-S6005 z.B. bei Farbchips

-  Verlaufsbeschichtung  
VIASOL EP-C500 / EP-C503 / EP-C3005
-  Feinausgleich  
VIASOL EP-C500 / EP-C503 / EP-C3005 (empfohlen)
-  Glasmattenverstärkte Laminatschicht:  
VIASOL EP-L360  
Glasmatte/-gewebe (200 – 450 g/m<sup>2</sup>)
-  Kratzspachtel, Ausgleichschicht  
VIASOL EP-C500 / EP-C503 / EP-C3005 (empfohlen)
-  Grundierung für zementäre Untergründe:  
VIASOL EP-P203, EP-T703 oder andere
-  Untergrund: Beton, Zementestrich oder andere

#### SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

3,0 – 6,0 mm



#### SYSTEMBESONDERHEITEN

- Schwerlastsystem
- Laminatverstärkte Zwischenschicht
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)

#### ANWENDUNGSBEREICHE

- Logistik- und Warenhäuser
- Produktionsflächen mit hohen Belastungen
- Papierfabriken u. Schwerindustrie
- Werkstätten
- Luftgleitkissenfahrzeuge
- Labore und Reinnräume



#### SYSTEMVORTEILE

- Extrem schwer belastbar
- statisch rißüberbrückend mit Laminatschicht
- Hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- Fugen- und nahtlose Verlegung, flüssigkeitsdicht
- In vielen Farben erhältlich
- Gute Haftung zu zementären Untergründen, mit Sperrgrundierung für erdberührte Flächen geeignet
- Leicht rutschhemmend einstellbar
- Brandklassifizierung B<sub>fl</sub>-s1

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 1/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Version Nr. 5

Stand: 04-2018

# VIASOL Systemdatenblatt

## VIASOL *UNIVERSAL high-impact*

### AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtdicke mm	Verlegung
Versiegelung, matt, transparent (optional)	VIASOL PU-S6005	0,09 – 0,10	keine	0,08 – 0,10	Microfaserroller
Alternativ pigmentiert	VIASOL PU-S6005P	0,09 – 0,10	keine	0,08 – 0,10	Microfaserroller
Verlaufsbeschichtung	VIASOL EP-C500 / 503 oder VIASOL EP-C3005 (füllbar bis zu 30 % mit QNV0)	1,6 – 2,5	optional Farbchips, Antislipgranulat	1,2 – 2,0	Zahnpachtel, Zahn rakel (+ Stachelwalze)
Feinausgleich (empfohlen)	VIASOL EP-C500 / 503 o. VIASOL EP-C3005	0,8 – 2,0	keine	0,5 – 2,0	Zahnpachtel, Zahn rakel, Traufel, Gummispachtel
Laminiatschicht	VIASOL EP-L360 mit Glasfasermatte/-gewebe	0,6 – 1,2 (290-450 g/m <sup>2</sup> )	keine	0,6 – 1,0	Traufel oder Gummispachtel + Laminierroller
Kratzpachtel, Ausgleichschicht (optional)	VIASOL EP-C500 / 503 o. VIASOL EP-C3005 (füllbar 10-20% mit VIASOL QNV0)	0,8 – 2,0 + 80 – 400 QNV0	keine	0,5 – 2,0	Zahnpachtel, Zahn rakel, Traufel, Gummispachtel
Grundierung	VIASOL EP-P203 oder VIASOL EP-T703	0,3 – 0,5	optional QS 0,3 – 0,8 mm	0,2 – 0,3	Gummirakel + Farbröller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ , Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

### TECHNISCHE DATEN



Eigenschaften	Norm	Ergebnisse
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 70 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 40 N/mm <sup>2</sup>
E-Modul	DIN 53504	ca. 7000 N/mm <sup>2</sup>
Shore-Härte	EN ISO 868	D 82 nach 28 d
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (Betonbruch)
Schlagfestigkeit	EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	$\leq 55 \text{ mg}$
Lösemittelfrei / Total solid	Testmethode "Deutsche Bauchemie"	$\leq 1\%$ (nicht gültig für wässrige Versiegelung)
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	Testflüssigkeit 3, 10, 11 (andere auf Anfrage)
Brandklassifizierung	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -S1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)