

## VIASOL Systemdatenblatt

### VIASOL **COMPACT**

Hoch belastbares Industriebodensystem auf Epoxidharzmörtelbasis zum Schutz von Beton- und Zementestrichoberflächen. Anwendung für Bereiche mit sehr hohen mechanischen und mittleren thermischen und chemischen Belastungen.


#### SYSTEMAUFBAU

Optional: Transparente Mattversiegelung:  
VIASOL PU-S6500

 Transparenter Porenverschluß (optional):  
VIASOL EP-T712 oder EP-T703

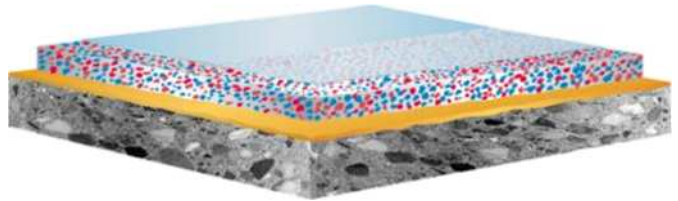
 Epoxidharzestrich:  
VIASOL EP-T703, EP-708N oder EP-T712

 Grundierung für zementäre Untergründe:  
VIASOL EP-P203, VIASOL EP-T703 oder andere

 Untergründe: Beton, Zementestrich und andere

#### SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

5,0 – 9,0 mm



#### SYSTEMBESONDERHEITEN

- In vielen Variationen wenn colorierte Quarzsande zum Einsatz kommen
- Extrem hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- Flüssigkeitsdichte Oberfläche in einer Schicht möglich

#### ANWENDUNGSBEREICHE

- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Militärbereiche mit hohen mechanischen Belastungen
- Pharmazeutische Industrie
- Papierindustrie und Druckereien
- Schwerindustrie
- Lager- und Hochregallager



#### SYSTEMVORTEILE

- Exzellentes Erscheinungsbild z.B. colorierten Quarzsanden
- Fugen- und nahtlose Verlegung
- Extrem hohe mechanische Festigkeiten
- Sehr hohe Abriebfestigkeit, für hohe Belastung durch Stapler- und Hubwagen
- Gute chemische Beständigkeiten
- Leichte bis mittlere rutschhemmende Oberflächen
- Flüssigkeitsdichte Oberflächen mit VIASOL QS35 oder QS40 als Füllstoff
- Gute thermische Beständigkeiten z.B. Warmwasser

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 1/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Version Nr. 3

Stand: 04-2018

# VIASOL Systemdatenblatt

## VIASOL COMPACT

### AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtdicke mm	Verarbeitung
(Optional) Versiegelung matt, transparent	VIASOL PU-S6005	0,10 – 0,12	Keine	0,08 – 0,10	Mikrofaserroller
Porenverschuß in 1 – 3 Schichten	VIASOL EP-T712	0,05 – 0,2	Keine	0,1 – 0,15	Harter Gummispachtel, Traufel
Epoxidharzestrich (nur händisch verlegbar)	VIASOL EP-T703 oder VIASOL EP-T712 + VIASOL QS40 / QS35	ca. 2,0 kg/mm Mörtel mit 8 – 14 % Harz	Keine	4,5 – 9,0	Traufel, Glättkelle, Tellerglätter
Alternativ (Epoxidharzestrich fließfähig)	VIASOL EP-T708N + VIASOL QS40 / QS35	ca. 2,0 kg/mm Mörtel mit 12 – 14 % Harz	Keine	4,5 – 9,0	Traufel, Glättkelle, Tellerglätter
Grundierung	VIASOL EP-P203/ EP-T703 oder andere	ca. 0,4	ca. 0,5	ca. 0,2 – 0,3	Farbroller, Gummirakel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$ , Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

### TECHNISCHE DATEN



Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Biegezugfestigkeit Mörtel (QS40)	EN 196 / ASTM C190	ca. 18 - 24 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit Mörtel (QS40)	EN 196 / ASTM C190	ca. 65 - 89 N/mm <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$
Shore-Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	$< 0,01 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5})$
Thermische Beständigkeit Warmwasser		max. 80°C Kurzzeit Spillagen max. 60°C Permanent
Schlagzähigkeit	DIN EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm (IR4)}$
Abriebfestigkeit (Böhme)	DIN 51963	ca. 6.1 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup>
Chemische Beständigkeit	DiBT Testflüssigkeiten	Nr. 1, 3, 10, 11
Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 2/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Version Nr. 3

Stand: 04-2018