

VIASOL UNIFLEX SR

Rutschhemmende, universell anwendbare Polyurethanharzbeschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mechanische Belastungen, statisch Riss überbrückend, mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

SYSTEMAUFBAU

Optional:

Pigmentierte Versiegelung matt: VIASOL PU-S6005P* (auf PU-C501 erforderlich)



Pigmentierte Deckversiegelung: VIASOL PU-C501*, UREA-S6400P oder EP-S602**



Einstreuschicht: VIASOL PU-C501 mit Naturquarz abgestreut

Kratzspachtel, Ausgleichschicht: VIASOL PU-C501 (optional)



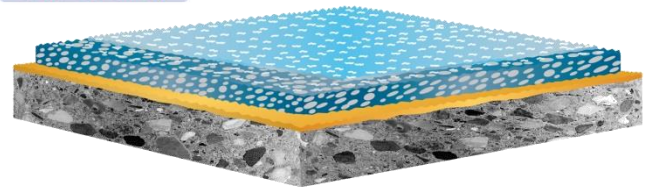
Grundierung für zementäre Untergründe: VIASOL EP-P203 oder andere



Untergrund: Beton, Zementestrich, Asphalt, Holz oder andere

SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

2,5 – 5,0 mm



SYSTEMBESONDERHEITEN

- Definierte Rutschsicherheit
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- Emissionsarm geprüft gem. AgBB Standard und anderen Europäischen Standards wie M1
- TÜV ProfiCert Premium zertifiziert

ANWENDUNGSBEREICHE

- Produktionsflächen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Catering und Küchenbereiche
- Hangars, Garagen, Rampen
- Nassbereiche



SYSTEMVORTEILE

- Für leichte bis mittlere Belastungen
- Hoch Abriebbeständig und schlagzäh
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- Naht- und fugenlos verlegt, flüssigkeitsdicht
- Emissionsarm nach AgBB Anforderungen und vielen anderen Europäischen Standards
- In vielen Farben erhältlich
- Gute Haftung zu verschiedenen Untergründen, mit Sperrgrundierung auch für erdberührte Flächen geeignet
- Rutschhemmungsklassen R10, R11, R12
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,
Seite 1/2

Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Version Nr. 5

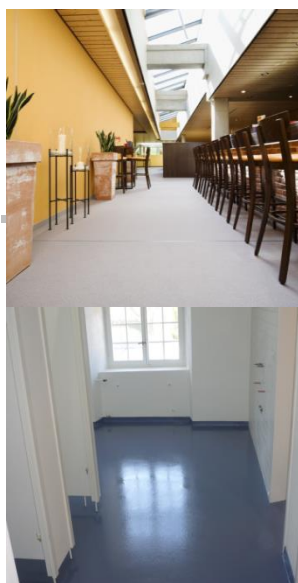
Stand: 02-2019

VIASOL UNIFLEX SR

AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

| Schicht | Produkt | Verbrauch (kg/m ²) | Abstreuung (kg/m ²) | Schichtdicke mm | Verlegung |
|---|---|---------------------------------|---|-----------------|--|
| optional Versiegelung, pigmentiert, matt (1) auf PU-C501 erforderlich | VIASOL PU-S6005P | 0,1 – 0,13 | keine | 0,08 – 0,11 | Microfaserroller |
| Deckschicht, pigmentiert | VIASOL-UREA-S6400P | 0,5 – 1,0 | keine | 0,3 – 0,8 | Gummirakel und Farbröller |
| Alternative (1) | VIASOL PU-C501 | | | | |
| Alternative (2) | VIASOL EP-S602 | | | | |
| Einstreuschicht mit Naturquarzsand | VIASOL PU-C501 QS 0.3-0.8 mm oder QS 0.6-1.2 mm | 1,5 – 3,0 | QS 0,3 – 0,8 mm oder 0,6 – 1,2 mm im Überschuss | 2,5 – 5,5 | Zahnpachtel, Zahnrakel |
| Porenverschuß, Ausgleichsschicht (empfohlen) | VIASOL PU-C501 (füllbar 10-20% mit VIASOL QNV0) | 0,8 – 2,0 + 80 – 400 QNV0 | keine | 0,5 – 2,0 | Traufel, Gummischieber / Zahnpachtel, -rakel |
| Primer | VIASOL EP-P203 oder andere | 0,3 – 0,5 | QS 0,3 – 0,8 mm 0,5 | 0,2 – 0,3 | Gummischieber, Farbröller |
| Untergrund | Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen. | | | | |
| Hinweis | Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Für chemisch belastete Bereiche nicht geeignet (2) Nicht Bestandteil der emissionsarmen Beschichtung | | | | |

TECHNISCHE DATEN



| Eigenschaften | Norm | Ergebnisse |
|------------------------------|-------------------------------------|--|
| Druckfestigkeit | EN 196 / ASTM C109 | ca. 51 N/mm ² |
| Biegezugfestigkeit | EN 196 / ASTM C109 | ca. 59 N/mm ² |
| Dehnung | DIN 53504 | ca. 10 % |
| Shore-Härte | EN ISO 868 | D 65 nach 28 d |
| Haftzugfestigkeit | EN ISO 4624 | $> 2.5 \text{ N/mm}^2$ (Bruch im Beton) |
| Schlagfestigkeit | EN 13813 | $\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4) |
| Abriebfestigkeit (Taber) | EN ISO 5470-1 | $\leq 80 \text{ mg}$ |
| Lösemittelfrei / Total solid | Testmethode "Deutsche Bauchemie" | $\leq 1 \%$ (nicht gültig für wässrige Versiegelung) |
| Chemische Beständigkeit | EN ISO 2812-1 | Prüfliquidität 3, 10, 11 (andere auf Anfrage) |

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,
Seite 2/2

Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Version Nr. 5

Stand: 02-2019