






## VIASOL Systemdatenblatt

### VIASOL *UNIFLEX cuisine SR*

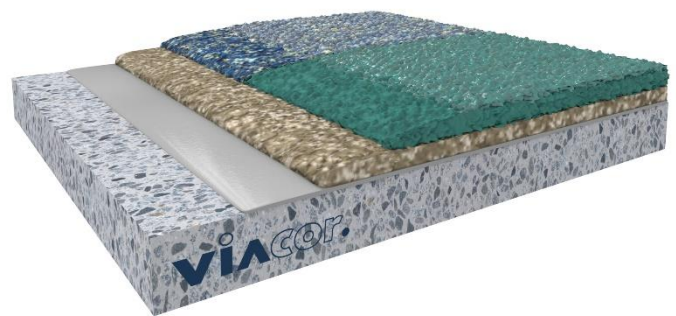
Rutschhemmende, universell anwendbare Polyurethanharzbeschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mechanische Belastungen, thermisch bis max. 60°C Nassbelastung, statisch rißüberbrückend, mit einem breiten Farbspektrum und verschiedenen Oberflächenstrukturen.

#### SYSTEMAUFBAU

-  Pigmentierte oder transparente Deckversiegelung:  
VIASOL UREA-S6400P oder PU-S667N\*
-  Einstreuschicht:  
VIASOL PU-C501 mit Naturquarz oder Colorquarz abgestreut
- Einstreuschicht, statisch rissüberbrückend:  
VIASOL PU-L300V mit Naturquarz abgestreut
-  Kratzspachtel, Ausgleichschicht:  
VIASOL PU-L300V oder PU-C501 (optional)
-  Grundierung für zementäre Untergründe:  
VIASOL EP-P203 oder andere
-  Untergrund: Beton, Zementestrich, Asphalt, Holz oder andere

#### SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

5,0 – 7,0 mm



#### SYSTEMBESONDERHEITEN

- Definierte Rutschsicherheit
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)

#### ANWENDUNGSBEREICHE

- Produktionsflächen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Catering und Küchenbereiche
- Naßbereiche



#### SYSTEMVORTEILE

- Für leichte bis mittlere Belastungen
- Hoch Abriebbeständig und Schlagzäh
- Hygienisch, entspricht den Europäischen Hygienestandards der EU (ISEGA zertifiziert)
- Naht- und fugenlos verlegt, flüssigkeitsdicht
- Statisch rissüberbrückend
- Thermisch beständig bis 60°C Dauernassbelastung
- In vielen Farben erhältlich
- Gute Haftung zu verschiedenen Untergründen, mit Sperrgrundierung auch für erdberührte Flächen geeignet
- Brandklassifizierung B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmungsklassen R10, R11, R12
- Gute Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Lebensmittel und Gewürze

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 1/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Version Nr. 3

Stand: 04-2019

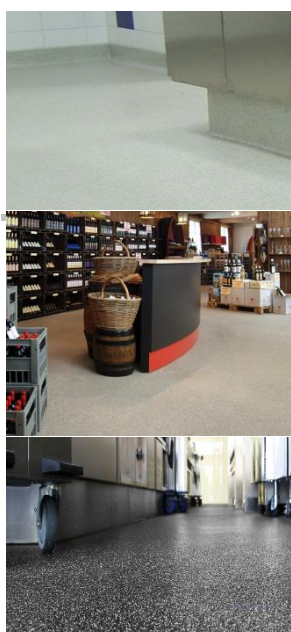
# VIASOL Systemdatenblatt

## VIASOL UNIFLEX cuisine SR

### AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtdicke mm	Verlegung
Deckschicht, pigmentiert	VIASOL UREA-S6400P/ VIASOL PU-S691P	0,5 – 1,0	Keine	0,4 – 0,8	Gummirakel und Farbröller
Alternative, transparent	VIASOL PU-S667N/ VIASOL PU-S691	0,5 – 1,0	Keine	0,4 – 0,8	Gummirakel und Farbröller
Einstreuschicht, mit Natur- oder Colorquarzsand abgestreut	VIASOL PU-C501 QNV2 0.3-0.9 mm QCV 0.3-0.9 mm	1,5 – 1,7	QNV2 0,3 – 0,9 mm / QCV 0,3-0,9 mm im Überschuss	2,2 – 3,0	Zahnpachtel, Zahn rakel
Einstreuschicht, statisch rissüberbrückend mit Naturquarzsand abgestreut	VIASOL PU-L300V QS 0.3-0.8 mm	1,5 – 2,0	QS 0,3 – 0,8 mm im Überschuss	2,2 – 3,5	Zahnpachtel, Zahn rakel
Porenverschuß, Ausgleichsschicht (empfohlen)	VIASOL PU-L300V oder PU-C501 (füllbar 10-20% mit QNV0)	0,8 – 2,0 + 80 – 400 QNV0	Keine	0,5 – 2,0	Traufel, Gummischieber / Zahnpachtel, - rakel
Primer	VIASOL EP-P203 oder EP-T703	0,3 – 0,5	QS 0,3 – 0,8 mm 0,5	0,2 – 0,3	Gummischieber, Farbröller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ , Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitspermeable Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Für chemisch belastete Bereiche nicht geeignet				

### TECHNISCHE DATEN



Eigenschaften	Norm	Ergebnisse
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 51 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 59 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung	DIN 53504	ca. 10 %
Shore-Härte	EN ISO 868	D 65 nach 28 d
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	$> 2.5 \text{ N/mm}^2$ (Bruch im Beton)
Schlagfestigkeit	EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	$\leq 80 \text{ mg incl. Sand}$
Brandverhalten	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	Prüfflüssigkeit 3, 10, 11 (andere auf Anfrage)
Rutschhemmung	DIN 51130	R11-V4 – R12-V8

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 2/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Version Nr. 3

Stand: 04-2019