




## VIASOL Systemdatenblatt

### VIASOL *EXPRESS urea*

Schnell- und tieftemperaturhärtende Polyurea-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum, einem besonders dünnen Systemaufbau und einer glatten Oberfläche.

#### SYSTEMAUFBAU

-  Pigmentierte Deckversiegelung:  
**VIASOL UREA S6400 P**
-  Grundierung für zementäre Untergründe:  
**VIASOL UREA S6400 P**
-  Untergrund: Beton, Zementestrich oder andere

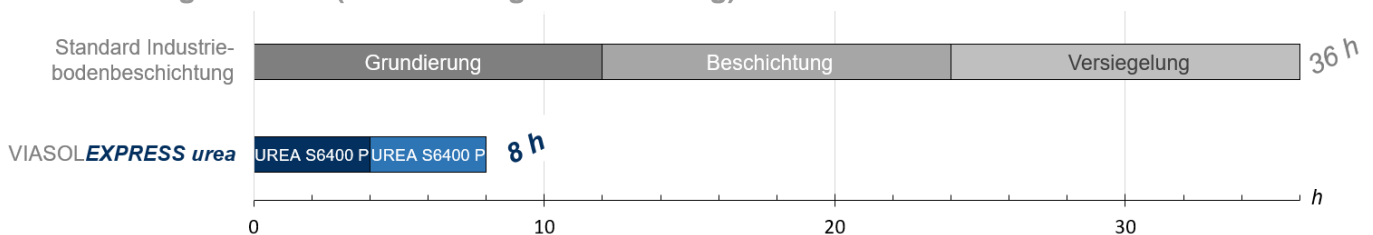
#### SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

0,5 – 1,2 mm



#### SYSTEMTIMELINE

Dauer bis Begehrbarkeit (Verarbeitung & Aushärtung) \*



\*Angenommene Verarbeitungsbedingungen: 15°C, 40% rel. Luftfeuchte, 200m² Fläche (ca. 1h Verarbeitung pro Arbeitsgang)

#### SYSTEMVORTEILE

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- Tieftemperaturhärtend, verarbeitbar ab 5°C
- Frühwasserbeständig nach 3 h
- UV- und farbstonstabil
- In vielen Farben erhältlich
- Geringe Geruchsentwicklung
- Lösemittelfrei
- Besonders dünner Systemaufbau
- Geprüft schwerentflammbar B<sub>fl</sub>-s1

#### ANWENDUNGSBEREICHE

Untergeordnete Industrieflächen wie

- Technikräume
- Abstellkammern
- ...



Oberfläche (glatt)

#### Hersteller:

# VIASOL Systemdatenblatt

## VIASOL *EXPRESS urea*

### AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Pigmentierte Deckversiegelung	VIASOL UREA S6400 P	0,4 – 1,0	-	0,3 – 0,8	Zahn rakel, Gummischieber, Farbroller
Grundierung	VIASOL UREA S6400 P	0,3 – 0,8	-	0,2 – 0,6	Gummischieber, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ , Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Für chemisch belastete Bereiche nicht geeignet				

### TECHNISCHE DATEN



Eigenschaften	Norm	Ergebnisse
Shore-Härte	DIN EN ISO 868	Nach 1d: D65 Nach 7d: D75
Haftzugfestigkeit	DIN EN ISO 4624	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (Betonbruch)
Schlagfestigkeit	EN 13813, gemessen nach EN ISO 6272-1	$\geq \text{IR4}$
Abriebfestigkeit (Taber)	DIN ISO 9352	$< 500 \text{ mg}$ (H22, 1000 Umdrehungen)
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-4	Beständig u.a. gegen: - Ottokraftstoffe (DIBt-Mediengruppe 1) - Diesel/Heizöl (3) - Schwefelsäure 20% (10) - Spülmittelkonzentrat 50% (14)

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, 72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)  
Seite 2/2 Version Nr. 1 Stand: 03-2021