




VIASOL Systemdatenblatt

VIASOL *EXPRESS universal*

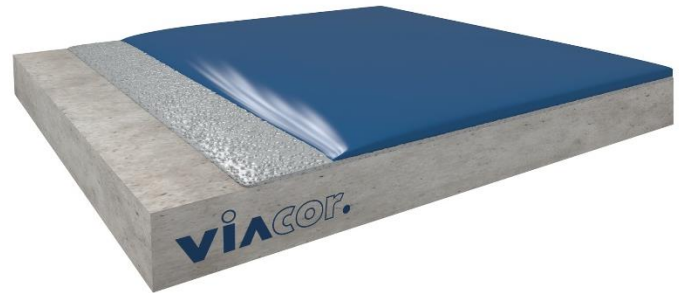
Schnellhärtende Epoxidharz-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und hohe mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum.

SYSTEMAUFBAU

-  Pigmentierte Verlaufsbeschichtung:
VIASOL EP-C500 S
-  Grundierung für zementäre
Untergründe:
VIASOL PU-S691 P
-  Untergrund: Beton, Zementestrich
oder andere

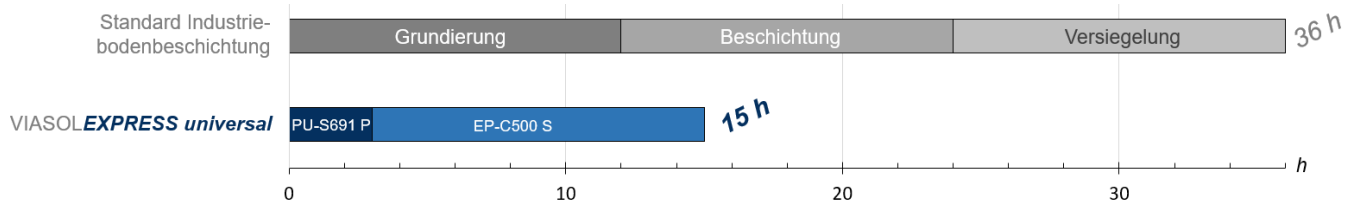
SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

2,0 – 3,0 mm



SYSTEMTIMELINE

Dauer bis Begehrbarkeit (Verarbeitung & Aushärtung) *



*Angenommene Verarbeitungsbedingungen: 15°C, 40% rel. Luftfeuchte, 200m² Fläche (ca. 1h Verarbeitung pro Arbeitsgang)

SYSTEMVORTEILE

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- Besondere mechanische Belastbarkeit
- In vielen Farben erhältlich
- Geringe Geruchsentwicklung
- Lösemittelfrei
- Geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1
- Besonders wirtschaftliches Beschichtungssystem

ANWENDUNGSBEREICHE

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen ohne Nässebeaufschlagung
- Untergeordnete Industrieflächen wie Technikräume, Abstellkammern, ...



Hersteller:

VIASOL Systemdatenblatt

VIASOL *EXPRESS universal*

AUSFÜHRUNG *UND* VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreuung (kg/m ²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Pigmentierte Verlaufsbeschichtung	VIASOL EP-C500 S	1,6 – 2,5	-	1,0 – 2,0	Zahnpachtel, Zahnrakel
Grundierung	VIASOL PU-S691 P (Optional: 20% QNV0-Vorfüllung)	0,3 – 0,5 (ohne Vorfüllung)	0,5 – 0,8 kg/m ² QNV2-ad (0,3 – 0,8 mm)	0,2 – 0,4 (ohne Vorfüllung)	Gummischieber, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

TECHNISCHE DATEN



Eigenschaften	Norm	Ergebnisse
Shore-Härte	DIN EN ISO 868	Nach 1d: D84 Nach 7d: D85
Haftzugfestigkeit	DIN EN ISO 4624	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (Betonbruch)
Schlagfestigkeit	EN 13813, gemessen nach EN ISO 6272-1	$\geq \text{IR4}$
Abriebfestigkeit (Taber)	DIN ISO 9352	$\leq 500 \text{ mg}$ (H22, 1000 Umdrehungen)
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-4	Beständig u.a. gegen: - Ottokraftstoffe (DIBt-Mediengruppe 1) - Diesel/Heizöl (3) - Schwefelsäure 20% (10) - Spülmittelkonzentrat 50% (14)

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: