




VIASOL Systemdatenblatt

VIASOL *EXPRESS resist*

Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyureabeschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen, mit einem breiten Farbspektrum.

SYSTEMAUFBAU

-  Verschleißschicht:
VIASOL UREA S6001 P
-  Grundierung für zementäre Untergründe:
VIASOL PU-S691 P, abgestreut mit Naturquarz QNV
-  Untergrund: Beton, Zementstrich oder andere

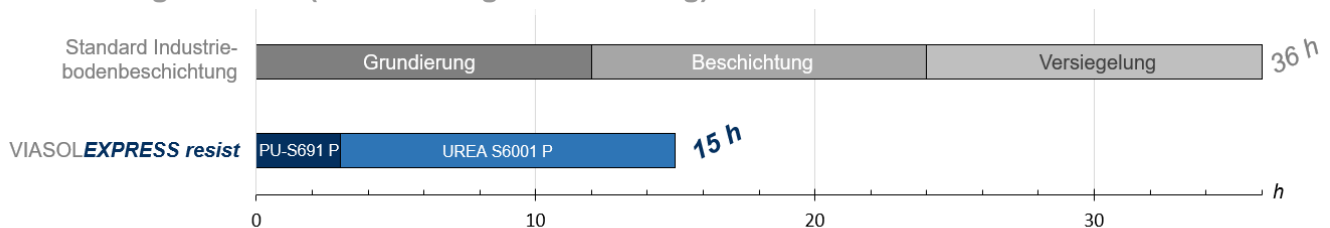
SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

1,5 – 2,5 mm



SYSTEMTIMELINE

Dauer bis Begeharkeit (Verarbeitung & Aushärtung) *



*Angenommene Verarbeitungsbedingungen: 15°C, 40% rel. Luftfeuchte, 200m² Fläche (ca. 1h Verarbeitung pro Arbeitsgang)

SYSTEMVORTEILE

- Verarbeitung und Aushärtung innerhalb eines Tages
- System nach 3h frühwasserbeständig, nach 2 Tagen befahrbar
- Tieftemperaturhärtend
- Für erhöhte mechanische Belastungen
- Höchste Abrieb- und Verschleißbeständigkeit
- Rutschhemmend Oberfläche R11
- UV- und farbtinstabil
- Geringe Geruchsentwicklung
- Lösemittelfrei
- In vielen Farben erhältlich
- Geprüft schwerentflammbar B_{fl}-s1

ANWENDUNGSBEREICHE

- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen mit und ohne Nässebeaufschlagung
- Außenflächen wie Laderampen, Treppen und Laubengänge
- Flächen, Rampen und Spindeln in Park- und Tiefgaragen



Hersteller:

VIASOL Systemdatenblatt

VIASOL *EXPRESS resist*

AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreung (kg/m ²)	Schichtdicke mm	Verlegung
Verschleißschicht	VIASOL UREA S6001 P	2,5 – 3,0	-	1,5 – 2,5	Traufel, Stehrakel, Farbroller oder Strukturroller
Grundierung	VIASOL PU-S691 P (Optional: 20% QNV0-Vorfüllung)	0,3 – 0,5 (ohne Vorfüllung)	0,5 – 0,8 kg/m ² QNV2-ad (0,3 – 0,8 mm)	0,2 – 0,4 (ohne Vorfüllung)	Gummischieber, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

TECHNISCHE DATEN

	Eigenschaften	Norm	Ergebnisse
	Shore-Härte	DIN EN ISO 868	Nach 1d: D65 Nach 7d: D75
	Haftzugfestigkeit	DIN EN ISO 4624	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (Betonbruch)
	Schlagfestigkeit	EN 13813, gemessen nach EN ISO 6272-1	$\geq \text{IR4}$
	Abriebfestigkeit (Taber)	DIN ISO 9352	$\leq 700 \text{ mg}$ (H22, 1000 Umdrehungen)
	Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-4	Beständig u.a. gegen: <ul style="list-style-type: none"> - Ottokraftstoffe (DIBt-Mediengruppe 1) - Diesel/Heizöl (3) - Schwefelsäure 20% (10) - Spülmittelkonzentrat 50% (14)

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, 72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de
Seite 2/2 Version Nr. 1 Stand: 03-2021