

### VIASOL *DESIGN QCV ESD*

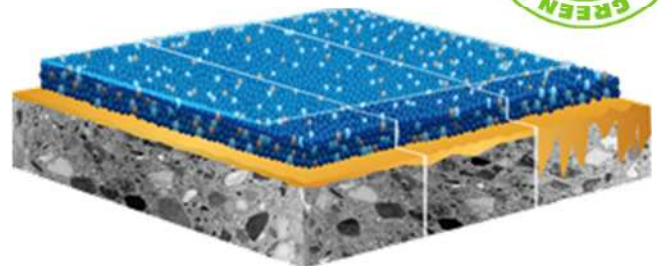
Dekoratives, emissionsarmes, gem. DIN EN 61340-5-1 leitfähiges und rutschhemmendes Epoxidharzbeschichtungssystem mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften und einer sehr breiten Farbauswahl.

#### SYSTEMAUFBAU

- Transparente leitfähige Einpflege (optional)
- Transparentes, antistatisches Finish (1F)  
 VIASOL UREA-S6400 ESD oder PU-S691 ESD
- Dekorative, leitfähige Einstreuschicht:  
VIASOL EP-Q3600 ESD zzgl. VIASOL QCV-ESD
- Leitschicht mit Kupferband:  
VIASOL EP-E480 / EP-E1480
- Nivellierschicht N1 - N4  
VIASOL EP-N1300 / EP-N300S<sup>(2)</sup>
- Grundierung für zementäre Untergründe:  
VIASOL EP-T703 / EP-P203 oder andere
- Untergrund: Beton, Zementestrich oder andere

#### SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

2,5 – 5,0 mm



#### SYSTEMBESONDERHEITEN

- Sehr viele Farbvariationen und Mischungen
- Mit PU-Finish sehr gute Kratz- und Verschleißbeständigkeiten
- Rutschhemmungsklassen R10 – R12
- Leitfähig gem. EN 1081, EN 61340-5-1 sowie EN 61340-4-5 System (Walking-Test)

#### ANWENDUNGSBEREICHE

- Elektronische Industrie mit Anforderungen an EPA
- Pharmazeutische Industrie
- Labore
- Chemische Industrie
- Metallverarbeitende Industrie



#### SYSTEMVORTEILE

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB Anforderungen
- Leitfähig gem. EN 1081 und EN 61340-5-1 sowie EN 61340-4-5
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Weichmacher
- Brandklassifizierung B<sub>fl</sub>-s1

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 1/2

Version Nr. 7

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)  
Stand: 04-2018

# VIASOL Systemdatenblatt

**GREEN LINE ECO**

## VIASOL DESIGN QCV ESD

### AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtdicke mm	Verlegung
(Optional) Leitfähige Einpflege (1)	e.g. TASKI Jontec ESD	30 – 40 ml/m <sup>2</sup>	-	0,02 – 0,03	Mikrofaserwischer
1 Finish Schicht	VIASOL UREA-S6400 ESD od. VIASOL PU-S691 ESD	0,4 – 0,5	-	0,3 – 0,6	Harter Gummispachtel oder Traufel
Dekorative, leitfähige Einstreuschicht	VIASOL EP-Q3600 ESD	ca. 0,6 + QS	QCV-ESD im Überschuss ca. 4,0	1,5 – 2,0	Glättkelle, Rakel (schleifen)
Leitschicht mit Kupferbändern	VIASOL EP-E480 / VIASOL EP-E1480	ca. 0,18	Keine	0,09 – 0,12	Gummirakel und Farbröller
Nivellierschicht	VIASOL EP-N1300/ VIASOL EP-N300S (2)	0,36 – 1,7 + QS	QNV1/QNV2 im Überschuss ca. 1,5 – 3,5	0,5 – 4,0	Glättkelle, Rakel (schleifen)
Grundierung (optional)	VIASOL EP-P203 / VIASOL EP-T703	ca. 0,4	QNV2 optional ca. 0.5	ca. 0,3	Harter Gummispachtel oder Traufel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ , Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitspermeable Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Nicht in permanenten Nass Bereichen oder chemisch beanspruchten Bereichen geeignet. (2) Variante VIASOL EP-N300 S nicht Bestandteil der AgBB Prüfung und Zulassung				

### TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 40 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 78 N/mm <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$
Shore-Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	$< 0,01 \text{ kg/(m}^2 \times \text{h}^{0,5})$
Leitfähigkeit	EN 1081 EN 61340-4-1 EN 61340-4-5 EN 61340-4-5	$R_g \leq 10^6 \Omega$ $R_g \leq 10^9 \Omega$ $R_s < 3,5 \times 10^7 \Omega$ (Schuh-Mensch-Boden) $< 100 \text{ V}$ (body voltage)
Schlagfestigkeit	DIN EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
Abriebbeständigkeit (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	$\leq 395 \text{ mg/1000}$ (H22) $\leq 63,7 \text{ mg/1000}$ (CS17)
Chemische Beständigkeit	DiBT Prüfflüssigkeiten	Nr. 1, 3, 10, 11
Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10 / R11 / R12
Brandklassifizierung (System)	DIN EN 13501-1	Bi-s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 2/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)  
Stand: 04-2018