

### VIASOL *DESIGN QCV conductive*

Dekoratives, emissionsarmes, leitfähiges und rutschhemmendes Epoxidharzbeschichtungssystem mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften und einer sehr breiten Farbauswahl.

#### SYSTEMAUFBAU

Transparente leitfähige Einpflege (optional)

Transparentes Finish 1F – 2F

VIASOL PU-S691; PU-S667N oder UREA-S6400



Dekorative, leitfähige Einstreuschicht:  
VIASOL EP-Q3600 AS zzgl. VIASOL QCV-E



Leitschicht mit Kupferband:  
VIASOL EP-E480 / EP-E1480



Nivellierschicht N1 - N4  
VIASOL EP-N1300 / EP-N300S<sup>2</sup>



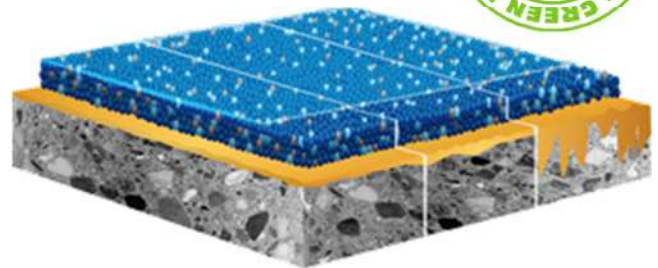
Grundierung für zementäre Untergründe:  
VIASOL EP-T703 / EP-P203 oder andere



Untergrund: Beton, Zementestrich oder andere

#### SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

2,5 – 5,0 mm



#### SYSTEMBESONDERHEITEN

- Sehr viele Farbvariationen und Mischungen
- Emissionsarm gem. AgBB Anforderungen
- Mit PU-Finish sehr gute Verfärbungsbeständigkeiten gegen Nahrungsmittel u. Getränke
- Mit VIASOL PU-S667N gute Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Weichmacher
- Rutschhemmungsklassen R10 – R12
- Leitfähig gem. EN 1081, EN 61340-5-1

#### ANWENDUNGSBEREICHE

- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische Industrie, Labore
- Chemische Industrie
- Elektronische Industrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Öffentliche Gebäude



#### SYSTEMVORTEILE

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB Anforderungen
- Leitfähig gem. EN 1081 und EN 61340-5-1
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung B<sub>fl</sub>-s1

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 1/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Version Nr. 5

Stand: 04-2018

# VIASOL Systemdatenblatt

# GREEN LINE ECO

## VIASOL *DESIGN QCV conductive*

### AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtdicke mm	Verlegung
(Optional) Leitfähige Einpflege (1)	e.g. TASKI Jontec ESD <sup>2</sup>	30 – 40 ml/m <sup>2</sup>	-	0,02 – 0,03	Mikrofaserwischer
1 - 2 Finish Schichten	VIASOL PU-S691 oder VIASOL UREA-S6400	0,4 – 0,7	-	0,3 – 0,6	Harter Gummispachtel oder Traufel
Alternativ nur in 1 Finish Schicht möglich	VIASOL PU-S667N	0,4 – 0,9	-	0,3 – 0,8	Harter Gummispachtel oder Traufel
Dekorative, leitfähige Einstreuschicht	VIASOL EP-Q3600 AS	ca. 0,6 + QS	QCV-E im Überschuss ca. 4,0	1,5 – 2,0	Glättkelle, Rakel (optional schleifen)
Leitschicht mit Kupferbändern	VIASOL EP-E1480 / VIASOL EP-E480	ca. 0,18	keine	0,09 – 0,12	Gummirakel und Farbroller
Nivellierschicht	VIASOL EP-N1300/ VIASOL EP-N300S (2)	0,36 – 1,7 + QS	QNV1/QNV2 im Überschuss ca. 1,5 – 3,5	0,5 – 4,0	Gummirakel und Farbroller (schleifen)
Grundierung (optional)	VIASOL EP-T703/ VIASOL EP-P203	ca. 0.4	QNV2 optional ca. 0.5	ca. 0,3	Harter Gummispachtel oder Traufel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N / mm}^2$ , Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Nicht in permanenten Nass Bereichen oder chemisch beanspruchten Bereichen geeignet. (2) Variante VIASOL EP-N300 S nicht Bestandteil der AgBB Prüfung und Zulassung				

### TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 40 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 78 N/mm <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$
Shore-Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	$< 0,01 \text{ kg/(m}^2 \times \text{h}^{0,5})$
Leitfähigkeit	EN 1081 EN 61340-4-1	$R_g \leq 10^6 \Omega$ $R_g \leq 10^9 \Omega$
Schlagfestigkeit	DIN EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm (IR4)}$
Abriebbeständigkeit (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	$\leq 395 \text{ mg/1000 (H22)}$ $\leq 63,7 \text{ mg/1000 (CS17)}$
Chemische Beständigkeit	DiBT Prüfflüssigkeiten	Nr. 1, 3, 10, 11
Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10 / R11 / R12
Brandklassifizierung (System)	DIN EN 13501-1	B <sub>f</sub> -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,  
Seite 2/2

Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Version Nr. 5

Stand: 04-2018