

Produkt 01028500 2-K-EP Grundierung (Konzentrat), diffusionsoffen, wässrig, emissionsarm

1 Allgemeine Daten

Anwendung

VIASOL EP-P285 wird verwendet als wasserverdünnbare Grundierung für diffusionsoffene Beschichtungen, vor allem auf Magnesituntergründen aber auch auf Mauerwerk, Beton- oder Calciumsulfat- und Zementestrichuntergründen.

Es kann auch als Haftprimer auf verschiedenen Metalluntergründen verwendet werden (siehe Leitfaden Grundierungen), bitte wenden Sie sich im Bedarfsfall an unseren technischen Service.

Produktbeschreibung

VIASOL EP-P285 ist eine wässrige, lösemittelfreie, emissionsarme Grundierung auf Basis von Epoxidharz. VIASOL EP-P285 wird vor der Anwendung mit Wasser verdünnt (10– 20%). Das Bauprodukt ist emissionsgeprüft nach den AgBB-Grundsätzen.

VIASOL Systeme

VIASOL EP-P285 ist die Grundierung für die dampfdiffusionsoffenen VIASOL Systeme:

- VIASOL**PERM**
- VIASOL**PERM** *conductive*
- VIASOL**PERM** *SR*
- VIASOL**PERM** *protective*

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die VIACOR Polymer GmbH
 Tel: +49 (0)7472-949990
 E-Mail: info@viacor.de

(A) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1. Festkörpergehalt	72 %
2. Dichte (20°C)	1,8 g/cm ³
3. Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	13,5 kg (12 kg A + 1,5 kg B)
4. Farbe	weißlich
5. Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate
6. Lagerbedingungen	Trocken, frostfrei, bei 10 – 25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

(B) Technische Daten

Ausgehärtetes Material

1. Haftabzugsfestigkeit (DIN EN ISO 4624)	> 2,5 N/mm ²
---	-------------------------



Produkt 01028500 2-K-EP Grundierung (Konzentrat), diffusionsoffen, wässrig, emissionsarm

2 Verlegeanleitung

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber und frei von öligen, fettigen oder trennmittelhaltigen Verunreinigungen, losen Teilen etc. sein. Risse und Hohlstellen sind vorher sachgerecht zu beseitigen. Vor der Beschichtung muss der Untergrund kugelgestrahlt oder gut angeschliffen und anschließend sorgfältig gesaugt werden. Saubere Magnetböden müssen mit Zitronensäurelösung vorbehandelt werden, die anschließend mit viel Wasser abgewaschen werden muss. Metallische Untergründe müssen entfettet werden, ein Anschleifen mit einer Drahtbürste oder einem Schleifpapier wird empfohlen.

Verarbeitung

Das Produkt wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2-Komponenten-Gebinden geliefert. Die B-Komponente ist restlos in die vorher aufgerührte A-Komponente zu entleeren. Beide Komponenten sind mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 2 - 3 Minuten zu vermischen bis eine gleichmäßige homogene Mischung erreicht ist. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.

Anschließend wird die Mischung je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mit 10 – 20 % sauberem Wasser verdünnt (1,3-2,6 kg Wasser pro Gebinde). Die Mischung sollte umgetopft und anschließend nochmals kurz aufgerührt werden.

VIASOL EP-P285 wird portionsweise auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen, mit einem geeigneten Gummischer flächendeckend verteilt und mit einer kurzflorigen Microfaserwalze (6 – 8 mm) nachgewalzt. Pfützenbildung ist zu vermeiden. Die relative Luftfeuchtigkeit bei der Verarbeitung und während der Aushärtungszeit sollte 85 % nicht überschreiten, um ein ausreichend schnelles Verdunsten des Wassers zu gewährleisten. Ein zweimaliges Auftragen kann je nach Saugfähigkeit des Untergrundes oder bei offenporigen Untergründen notwendig sein. Im Bedarfsfall kann mit VIASOL EP-P285 auch eine Ausgleichsspachtelung durch verfüllen mit Quarzsand der Körnung 0,1-0,4 mm hergestellt werden (siehe Leitfaden Egalisierung).

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird Wasser verwendet.

Überarbeitung

Bei Überarbeitung bis zu 36 Stunden nach Einbau muss die Beschichtung nicht extra angeschliffen werden. Eine spätere Überarbeitung ist nur nach sorgfältigem Anschleifen möglich.

(C) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1.	Mischungsverhältnis A : B Gewichtsteile (in kg)	100 : 12,5 + 21 Gew. Teile Wasser (2,5 l pro 13,5 kg Gebinde)
2.	Verarbeitungszeit (20 °C)	ca. 40 Minuten
3.	Verarbeitungstemperatur	12 – 25 °C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
4.	rel. Luftfeuchtigkeit bei Einbau	< 85% (T = 20°C)
5.	Materialverbrauch (je nach Untergrund)	200 – 400 g/m ² (je Auftrag)
6.	Begehbarkeit (20°C)	nach 6 – 18 Stunden
7.	Folgebeschichtung (20°C)	innerhalb 36 Std.
8.	volle Belastbarkeit mechanisch (20°C) chemisch (20°C)	nach 7 Tagen nach 28 Tagen

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 01028500 2-K-EP Grundierung (Konzentrat), diffusionsoffen, wässrig, emissionsarm

3 Weitere Informationen

CE-Kennzeichen



CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Wb) beträgt:
Stufe II (ab 2010) < 140 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 140 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

GIS-CODE: RE1

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

- aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

- soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR homepage unter www.viacor.de heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de