

Produkt 01043600
2-K-EP Leitschicht für VIASOL *WHG conductive* und *UNIVERSAL ESD*

1 Allgemeine Daten

Anwendung

VIASOL EP-E436 wird in Verbindung mit einem Kupferleitband als Leitschicht für Industriefußböden nach § 62 WHG (Wasserhaushaltsgesetz) oder in EPA-Bereichen mit Anforderungen an den ESD-Schutz eingesetzt.

Produktbeschreibung

VIASOL EP-E436 ist eine schwarze, gebrauchsfertige 2-K-Beschichtungsmasse aus hochwertigem, lösemittelfreiem (total solid) Epoxidharz.

VIASOL EP-E436 dient als Leitschicht für VIASOL ***WHG conductive N*** mit dem Oberbelag VIASOL EP-C546 AS oder VIASOL ***UNIVERSAL ESD*** mit dem Oberbelag VIASOL EP-C544 ESD.

Eigenschaften

- leitfähig nach EN 1081 und EN 61 340-4-1
- Ende der Topfzeit erkennbar
- wässrig
- wirtschaftlicher Verbrauch

VIASOL Systeme

VIASOL EP-E436 ist die Leitschicht für die VIASOL Systeme:

VIASOL ***UNIVERSAL ESD***

VIASOL ***WHG conductive N***

mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-59.12-395.

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die

VIACOR Polymer GmbH

Tel: +49 (0)7472-949990

E-Mail: info@viacor.de

(A) Technische Daten

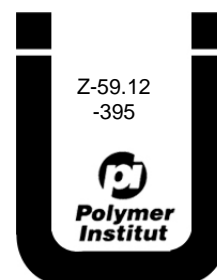
Flüssige Mischung (A+B)

1. Festkörpergehalt	> 40 %
2. Dichte (20°C)	1,1 g/cm ³
3. Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	6 kg (4,98 kg A + 1,02 kg B)
4. Farbe	schwarz
5. Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate
6. Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei bei 10 – 25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

(B) Technische Daten

Ausgehärtetes Material

1. Haftabzugsfestigkeit DIN EN ISO 4624	> 1,5 N/mm ²
2. Erdableitwiderstand (DIN EN 1081 DIN EN 61340-4-1)	1 bis 5 x 10 ³ Ω



Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 01043600
2-K-EP Leitschicht für VIASOL *WHG conductive* und *UNIVERSAL ESD*

2 Verlegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien.

Untergrundvorbereitung

Für Beschichtungssysteme nach WHG wird VIASOL EP-E436 auf den mit VIASOL EP-P236 grundierten Untergrund oder die Kratzspachtelung aus VIASOL EP-P236 aufgebracht. Die nicht abgestreute Unterschicht ist vorher gründlich zu reinigen. Die Grundierung muss überall klebfrei ausgehärtet sein, erst dann darf die Leitschicht eingebaut werden, andernfalls kann die Haftung oder die Leitfähigkeit beeinträchtigt werden. Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmittel sein.

Für VIASOL ESD-Systeme wird die Leitschicht je nach Untergrund auf eine geeignete Grundierung aufgebracht. Auf den vorbereiteten Untergrund werden zuerst Kupferbänder geklebt (mindestens ein Kupferband pro 100 m² bzw. ein Kupferband pro Raum), welche vom Elektriker am Potentialausgleich anzuschließen sind.

Verarbeitung

Das Produkt wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2-Komponentengebinden geliefert. Die B-Komponente ist restlos in die vorher aufgerührte A-Komponente zu entleeren. Beide Komponenten sind mit einem mechanischen Rührwerk mind. 2 – 3 Minuten homogen zu vermischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Die Mischung muss umgetopft und nochmals kurz aufgerührt werden.

VIASOL EP-E436 wird auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen und mit einer kurzflorigen Lammfellwalze sehr dünn verteilt. Pfützenbildung ist zu vermeiden. Ein Verbrauch von mehr als 100 g/m² kann zu schlechter Haftfestigkeit und einer Beeinträchtigung der Leitfähigkeit führen. VIASOL EP-E436 darf nicht abgesandet werden.

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird Wasser oder VIASOL SO-X10 Werkzeugreiner verwendet.

Hinweis bei ableitfähigen Systemen:

Zur Überprüfung der Ableitfähigkeit werden die Richtwerte gem. Sachstandsbericht „Ableitfähige Beschichtungen für Industriefußböden“ Deutsche Bauchemie e.V. empfohlen. Hinweis: Vor Applikation der ableitfähigen Verlaufsbeschichtung VIASOL EP-C546 AS muss die Leitschicht VIASOL EP-E436 gemessen werden.

Fläche Beschichtungssystem	Anzahl der Messungen
< 10 m ²	1 Messung / m ²
10 – 100 m ²	10 – 20 Messungen
> 100 m ²	10 Messungen / 100 m ²

(C) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1. Mischungsverhältnis A : B Gewichtsteile (in kg)	100 : 20 (Gew.%)
2. Verarbeitungszeit (20 °C)	ca. 60-120 Minuten
3. Verarbeitungstemperatur	10 – 30 °C (mind. 3°C über dem Taupunkt)
4. Materialverbrauch	80 – 100 g/m ²
5. Begehbarkeit (20 °C)	nach ca. 13 Stunden
6. Folgebeschichtung (20 °C)	innerhalb 15 – 24 Std.

Abstand der Messpunkte mind. 50 cm. Gemessen wird z. B. mit einem MetrISO 2000 Messgerät. Der Messwert der Leitschicht sollte < 4-5 kOhm sein. Wird der geforderte Messwert nicht erreicht müssen im Umkreis von 50 cm weitere Messungen durchgeführt werden, die dann den Messwert erreichen sollten.

Überarbeitung

Der ableitfähige Oberbelag wird nach 15 – 24 Stunden (bei 20°C) direkt auf die Leitschicht aufgebracht.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 01043600 2-K-EP Leitschicht für VIASOL **WHG conductive** und **UNIVERSAL ESD**

3 Weitere Informationen

CE-Kennzeichen



CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ wb) beträgt:
Stufe II (ab 2010) < 140 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 140 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

GIS-CODE: RE1

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

-soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR homepage unter www.viacor.de heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de