

Produkt 0280900

**2-K-PU Linierungsfarbe für den Außenbereich, farbig**

**1 Allgemeine Daten**

**Anwendung**

PORPLASTIC X8090 wird im Sportbodenbereich eingesetzt als Linierungsfarbe für die Außenanwendung auf polyurethanegebundenen Sportoberbelägen wie z. B. für Laufbahnen, Mehrzweckspielfelder und Schulsportplätze oder Ballspielfelder.

**Produktbeschreibung**

PORPLASTIC X8090 ist eine pigmentierte, abriebfeste, lösemittelhaltige, licht – und wetterfeste 2-Komponenten Linierungsfarbe auf PUR Basis für den Außenbereich. Auf PORPLASTIC Sportflächen zeichnet sich PORPLASTIC X8090 durch sehr gute Haftwerte und gute Verschleißfestigkeit aus. Auf alten oder anderen Untergründen müssen vorher Haftungstests durchgeführt werden. PORPLASTIC X8090 ist leicht zu verarbeiten, gut zu reinigen und zeigt gute UV- und Witterungsstabilität.

**Sportboden Systeme**

Linierungsfarbe für alle PORPLASTIC*RACE* Systeme, u. a.:

- PORPLASTIC*M olympic (gold)*
- PORPLASTIC*SW competition*
- PORPLASTIC*2S game+track*
- PORPLASTIC*EP court*
- PORPLASTIC*SB economic*

**Technische Beratung**

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von PORPLASTIC Produkten siehe PORPLASTIC Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns

Tel: +49 (0) 7472-937970

E-Mail: [info@porplastic.de](mailto:info@porplastic.de)

**(A) Technische Daten**

<b>Mischung (A+B)</b>	
1. Dichte (23°C, DIN 53217)	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
2. Festkörpergehalt	ca. 65 %
3. Gebindegröße (im 2 Komponenten-gebinde)	4 kg (4 kg A + 0,8 kg B )
4. Haltbarkeit (bei trockener, frostfreier Lagerung)	12 Monate bei 10–25°C
5. Farbe	weiß, schwarz, blau, gelb, rot, orange, grün, lila
6. Mischungsverhältnis A : B Gewichtsanteile (kg)	100 : 20 5 : 1
7. Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min. 30% - max. 90%
8. Verarbeitungstemperatur	10-30°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
9. Verarbeitungszeit (23°C)	ca. 2,5 h
10. Aushärtung: (23°C) Staubtrocken begehbar voll belastbar	nach 30 min. nach 15 h nach 5 Tagen
11. Materialverbrauch (pro Arbeitsgang)	20 -30 g/m (je nach Linienbreite) ca. 300 - 400 g/m <sup>2</sup>
12. Überbeschichtung (23°C)	12 h spätestens 2 Tage

**Hersteller:**

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Produkt 0280900

**2-K-PU Linierungsfarbe für den Außenbereich, farbig****2 Verlegeanleitung****Untergrundvorbereitung**

PORPLASTIC X8090 wird direkt auf den PORPLASTIC Oberbelag appliziert. Dieser muss trocken, trennmittelfrei und frei von losen oder mürben Teilen sein. Die Applikation von PORPLASTIC X8090 sollte nicht später als 48 Stunden nach dem Einbau des darunter liegenden Sportbodens erfolgen.

**Verarbeitung**

PORPLASTIC X8090 ist gebrauchsfertig. Komponente A muss vor der Verarbeitung mit einem geeigneten Rührwerk aufgerührt werden. Die Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung optimalerweise zwischen 15 und 25°C liegen. Beide Komponenten werden mit einem langsam laufenden Rührer bei 300 – 500 U/min für mindestens 3 - 4 Minuten homogen vermischt.

Anschließend wird in einen weiteren, sauberen Behälter umgetopft und nochmals für ca. 1 Minute homogenisiert.

Dann wird PORPLASTIC X8090 mittels Pinsel oder mit einer Linierungsmaschine auf den fachgerecht vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Es sollten 1-2 Spritzaufträge vorgenommen werden.

Bei niedrigen Temperaturen kann PORPLASTIC X8090 mit VIASOL SO-X18 verdünnt werden (max. 5 %).

**Besondere Hinweise:**

Wasserzutritt muss in den ersten 16 Stunden (bei 15°C) während und nach der Verarbeitung von PORPLASTIC X8090 vermieden werden, daher nicht bei einsetzendem oder zu erwartendem Regen verarbeiten.

Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten werden die Zeiten für Aushärtung und Überarbeitbarkeiten verlängert. Bei höheren Temperaturen und Luftfeuchten verkürzen sich die Zeit der Aushärtung und Überarbeitbarkeit.

**Reinigung**

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X12 Werkzeugreiniger verwendet. Niemals Wasser oder alkoholische Lösemittel als Reiniger verwenden.

**Schutzmaßnahmen**

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Werkzeuge können mit VIASOL SO-X12 gereinigt werden.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

-soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der PORPLASTIC Homepage unter [www.porplastic.de](http://www.porplastic.de) heruntergeladen oder bei PORPLASTIC angefordert werden kann.

**Hersteller:**

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)