

Produkt 02808500

2-K-PU TENNIS Linierungsfarbe, farbig, rutschhemmend, emissionsarm, matt

1 Allgemeine Daten

Anwendung

PORPLASTIC X8085 SR wird im Sportbodenbereich eingesetzt als UV-beständige und witterungsstabile, rutschhemmende Linierungsfarbe für PORPLASTIC TENNIS Beschichtungen im Innen- und Außenbereich.

Produktbeschreibung

PORPLASTIC X8085 SR ist eine lösemittelfreie, emissionsarme, wässrige, farbige 2-Komponenten-PU-Linierungsfarbe mit matter Oberfläche auf der Basis von hochwertigem, aliphatischem Polyurethanharz.

Sportboden Systeme

Tennisplatzsysteme für Innen und außen:
 PORPLASTIC **TENNIC comfort**
 PORPLASTIC **TENNIS comfort eco**
 PORPLASTIC **TENNIS club**
 PORPLASTIC **TENNIS eco**

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von PORPLASTIC Produkten siehe PORPLASTIC Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns
 Tel: +49 (0) 7472-937970
 E-Mail: info@porplastic.de

(A) Technische Daten

Mischung (A+B)	
1. Dichte (A+B)	ca. 1,6 g/cm ³
2. Viskosität (A+B) fertige Mischung	ca. 10.000 mPas ca. 800 - 1600 mPas
3. Gebindegröße	Komp. A: 1,2 kg Komp. B: 0,05 kg
4. Mischungsverhältnis Gewichtsanteile A : B 1 Gebinde PP X8085 SR VIASOL QS GEBA Wasser	100 : 4 1,25 kg (A: 1,2 + B: 0,052) + 0,5 kg Geba (0,4-0,6) + 0,25 kg Wasser (0,2-0,3 kg = 200-300 ml)
5. Farbe	weiß
6. Haltbarkeit / Lagerung	12 Monate bei 10–25°C, trocken, frostfrei
7. Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min. 40% - max. 75%
8. Verarbeitungstemperatur	15-25°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
9. Verarbeitungszeit (23°C)	ca. 30 min.
10. Begehbarkeit (20°C)	nach 12 Stunden
11. Materialverbrauch (je nach Untergrund, Füllstoff und Wassermenge)	3.75 – 5 kg pro Platz

Produkt 02808500

2-K-PU TENNIS Linierungsfarbe, farbig, rutschhemmend, emissionsarm, matt

2 Verlegeanleitung

Untergrundvorbereitung

PUR-Beläge:

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Trennmitteln (Fluxölen, etc.) sein. PORPLASTIC X8085 SR wird je nach Systemaufbau auf elastische PORPLASTIC TENNIS Beschichtungen aufgetragen. Die Applikation der Linierungsfarbe sollte innerhalb des Überarbeitungszeitraums der darunterliegenden Schicht erfolgen.

Verarbeitung

PORPLASTIC X8085 SR wird im 2-Komponentengebinde geliefert. Die Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung optimalerweise zwischen 15° und 25°C liegen. Komponente A muss vor der Verarbeitung 1–2 min. homogenisiert werden. Anschließend wird Komponente B restlos in Komponente A entleert. Beide Komponenten sind mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 3–4 Minuten homogen zu vermischen. Anschließend sollte das angemischte Material in ein größeres Gebinde (mind. 40 l) umgetopft werden. Nach dem Umtopfen das Material nochmals kurz mischen. Nun wird pro Gebinde 0,5 kg (je nach Bedingungen zwischen 0,4 und 0,6 kg) VIASOL QS GEBA Quarzsand und 0,25 kg (250 ml) Wasser (je nach Bedingungen zwischen 200- 300 ml) zugegeben und alles gut gemischt. Das Einmischen von Luft ist dabei zu vermeiden.

Wenn die Oberfläche weniger rau sein soll, kann auch weniger Wasser und kein Sand zugegeben werden.

Das angemischte Produkt wird auf den vorbereiteten und geprüften Untergrund mittels Pinsel oder Walze innerhalb der Verarbeitungszeit in den angegebenen Verbrauchsmengen aufgetragen.

Wie bei allen wasserbasierten Produkten, ist es wichtig nass in nass zu arbeiten um Antrocknungen an den Verarbeitungsrändern zu vermeiden, die auch später noch sichtbar sein können. Zwischen 2 Verarbeitungsansätzen sollten daher nicht mehr als 3 – 5 Minuten liegen. Während der Applikation sind Zugluft und direkte Sonneneinstrahlung zu vermeiden.

Reinigung

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen kann Wasser oder VIASOL SO-X12 Werkzeugreiniger verwendet werden.

Überarbeitung

Muss mit einer Folgebeschichtung länger als 24 Stunden gewartet werden, so ist die PORPLASTIC X8085 SR Schicht vollflächig anzuschleifen.

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

- aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und
- soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der PORPLASTIC homepage unter www.porplastic.de heruntergeladen oder bei PORPLASTIC angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de