

Produkt 02277700

Lichtechtes BINDEMITTEL für EPDM-Elastikschichten, 2-K-PUR

1 Allgemeine Daten

Anwendung

PORPLASTIC T777 wird im Sportbodenbereich eingesetzt als Bindemittel zur Herstellung von lichteichten EPDM-Granulat-Belägen im Sportstätten- und Fallschutzbelagsbau.

Produktbeschreibung

PORPLASTIC T777 ist ein transparentes, lösemittelfreies und lichtehtes 2-Komponenten-PUR Bindemittel mit Beschleuniger. **ACHTUNG:** Der Beschleuniger muss extra bestellt werden.

PORPLASTIC T777 ist so eingestellt, dass es einerseits sehr gut mit den Granulaten vermischbar ist und andererseits nicht in den Untergrund abläuft. Durch die Zugabe des Beschleunigers VIASOL PU-AC 112S muss die Verarbeitungsdauer eingestellt werden: Je nach Flächengröße muss durch Vorversuche die geeignete Menge festgelegt werden, damit die Einbaunähte sauber ausgebildet werden können.

Sportboden Systeme

Bindemittel für lichtechte:
 PORPLASTIC**2S game + track** 2-Schicht-Beläge
 PORPLASTIC**EP court** EPDM-Beläge
 PORPLASTIC**FUN** Fallschutzbeläge

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von PORPLASTIC Produkten siehe PORPLASTIC Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns
 Tel: +49 (0) 7472-937970
 E-Mail: info@porplastic.de

(A) Technische Daten

Flüssig (Bindemittel)

1. Dichte (23°C) (DIN 53217)	1,06 g/cm ³
2. Viskosität (bei 23°C)	ca. 5.200 mPas
3. Gebindegröße Kleingebinde (2-Komponentengebinde)	A: 225 kg Fass B: 40 kg Kanne 25 kg (21,25 kg A + 3,75 kg B) VIASOL PU-AC112S in 1l Gebinde muss extra bestellt werden!
4. Farbe	transparent
5. Haltbarkeit / Lagerung	12 Monate bei 10 – 25°C direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
6. NCO-Gehalt (DIN 53185)	ca. 12,6 %
7. Mischungsverhältnis A:B pro Gebinde: A : B	85 : 15 (Gew. %) +VIASOL PU-AC112S A: 21,25 kg : B: 3,75 kg + VIASOL PU-AC112S (Do- sierung siehe Verarbeitung)
8. Verarbeitungstemperatur	10 – 35°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
9. Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min. 40% – max. 90%
10. Begehbarkeit (15°C + 65% rel.LF) (23°C + 40% rel.LF) (30°C + 75% rel.LF)	(je nach Zugabe von VIASOL PU-AC112) nach 24 Stunden nach 12 Stunden nach 8 Stunden
11. Stockpunkt	5°C
12. Materialverbrauch bei 10 mm Schichtdicke 15% BM EPDM (Körnung 1-3 mm)	ca. 1,6 kg Bindemittel + ca. 10,6 kg EPDM

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 02277700

Lichtechtes BINDEMITTEL für EPDM-Elastikschichten, 2-K-PUR

2 Verlegeanleitung

Untergrundvorbereitung

Der tragfähige und feste Untergrund (Asphalt-Tragschicht oder Beton) muss sauber, trocken und frei von Trennmitteln (Fluxöle etc.) sein. Zur Erreichung einer optimalen Haftung zwischen Gummi-Granulat-Decke und Untergrund ist eine vorherige Grundierung, z. B. mit PORPLASTIC P270 erforderlich (bei Betonuntergründen ist die Grundierung mit PORPLASTIC P274 zwingend erforderlich). Das Auftragen der Granulatdecke sollte dann 4 - 6 Stunden nach dem Grundieren erfolgen.

Verarbeitung

PORPLASTIC T777 ist gebrauchsfertig und wird in aufeinander abgestimmten 2-K-Gebinden geliefert. **Es muss in jedem Fall noch VIASOL PU-AC112S Beschleuniger zudosiert werden.**

Zur Verarbeitung wird die Komponente B restlos in das A-Komponenten-Gebinde entleert. Die Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung optimalerweise zwischen 15 – 25°C liegen. Die beiden Komponenten müssen in einem Gewichtsverhältnis von 85:15 homogen mit einem langsam laufenden Rührer bei 300 – 500 U/min für mindestens 3 - 4 Minuten gründlich gemischt werden.

Anschließend werden zu 100 kg PORPLASTIC T777 noch 10 – 60 ml **VIASOL PU-AC112S** Beschleuniger mit der Spritze zudosiert und gut eingerührt. Für ein Gebinde mit 25 kg A+B werden als Richtwert folgende Mengen an VIASOL PU-AC112S je nach Umgebungstemperatur zudosiert:

bei >20°C	ca. 3 – 5 ml
bei 15 – 20°C	ca. 5 – 8 ml
bei 10 – 15°C	ca. 8 – 12 ml
bei 5 – 10°C	ca. 12 – 15 ml

Es ist auf eine SEHR GENAUE Dosierung des Beschleunigers zu achten, die Zugabemenge sollte in Vorversuchen vor Ort überprüft werden.

Das trockene EPDM-Granulat wird 3 – 5 min. in einem Zwangsmischer mit dem Bindemittel homogen vermischt. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 – 25°C. Anschließend erfolgt die Verteilung und sorgfältige Verdichtung der Mischung auf dem vorbereiteten Untergrund mit Hilfe eines Einbau-Fertigers oder von Hand. Einbaunähte werden mit Stampfer und Kelle nachgearbeitet, um Risse und Schwachstellen im Nahtbereich zu vermeiden.

Mischungsverhältnis EPDM-Granulat zu Bindemittel:
100 : 15 Gewichtsteile

Dieses Mischungsverhältnis ist unbedingt einzuhalten, da es die mechanischen Festigkeiten bestimmt.

Zum Einbau der Elastikschicht sollten ausschließlich Gummi- oder EPDM-Granulate eingesetzt werden, die auf ihre Eignung für PORPLASTIC T777 geprüft wurden.

Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten werden die Zeiten für Aushärtung und Überarbeitbarkeiten verlängert. Bei höheren Temperaturen und Luftfeuchten verkürzen sich die Zeit der Aushärtung und Überarbeitbarkeit.

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

PORPLASTIC T777 erfüllt den Grenzwert der Dekopaint-Richtlinie (EU-Richtlinie 2004/42/EC) für den VOC-Gehalt.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

-soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der PORPLASTIC homepage unter www.porplastic.de heruntergeladen oder bei PORPLASTIC angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de