

Produkt 02252300

## VERLAUFSBESCHICHTUNG für Sportböden, 2-K-PU

### 1 Allgemeine Daten

#### Anwendung

PORPLASTIC C523 wird im Sportbodenbereich eingesetzt als Verlaufsbeschichtung zur Herstellung von dauerhaften und verschleißfesten Sporthallenbelägen oder Sportbelägen im Innen- und Außenbereich. Typische Einsatzgebiete sind die Beschichtung elastischer Basisbelägen wie Gummigranulatmatten zur Konstruktion von punkt- und kleinflächenelastischen Belägen. PORPLASTIC C523 eignet sich auch für das Retopping bestehender PUR-Sporthallenbeläge.

#### Produktbeschreibung

PORPLASTIC C523 ist ein pigmentiertes, lösemittelfreies 2-Komponenten-PUR-Beschichtungsmaterial. PORPLASTIC C523 zeichnet sich aus durch seine lange Verarbeitungszeit und gute Durchhärtung mit hohen Endfestigkeiten bei dauerhafter Elastizität. PORPLASTIC C523 muss zur besseren Licht- und Farbstabilität grundsätzlich mit einer Versiegelung überarbeitet werden.

#### Sportboden Systeme

- punktelastischer Sporthallenbelag
- PORPLASTIC **Multitop** Beläge
  
- Retopping alter PUR-Beläge
- PORPLASTIC **TENNIS** Systeme

#### Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von PORPLASTIC Produkten siehe PORPLASTIC Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns

Tel: +49 (0) 7472-937970  
 E-Mail: [info@porplastic.de](mailto:info@porplastic.de)

#### (A) Technische Daten

##### Mischung (A+B)

1. Dichte (23°C DIN 53217)	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
2. Viskosität	ca. 1.400 mPas
3. Shore-A-Härte nach 24 Std. (23°C/50% rel. LF) nach 28 Tagen	ca. 57 ca. 75
4. Gebindegröße	Komp. A: 24 kg Komp. B: 6 kg
5. Mischungsverhältnis A : B Gewichtsanteile	100 : 25
6. Farbe	auf Anfrage, abgestimmt auf die Versiegelung
7. Haltbarkeit / Lagerung	12 Monate bei 10–25°C
8. Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min. 30% - max. 80%
9. Verarbeitungstemperatur	10-30°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
10. Verarbeitungszeit (23°C)	ca. 25 min.
11. Begehbarkeit (je nach Außenbedingungen)	nach 12-24 Stunden
12. Materialverbrauch pro Schicht	2,0 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>
13. Zugfestigkeit (DIN 53504)	4,8 N/mm <sup>2</sup>
14. Bruchdehnung (DIN 53504)	ca. 80%
15. Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 12 N/mm <sup>2</sup>

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Produkt 02252300

## VERLAUFSBESCHICHTUNG für Sportböden, 2-K-PU

### 2 Verlegeanleitung

#### Untergrundvorbereitung

##### **PUR-Beläge:**

PORPLASTIC C523 wird normalerweise auf vorgefertigte oder vor Ort hergestellte Gummi-Granulat Matten, die mit PORPLASTIC L375 als Porenverschuß versehen sind, aufgebracht. Falls der Porenverschuß oder die Beschichtung älter als 3 Tage sind, muss der Untergrund angeschliffen werden. Das Auftragen von PORPLASTIC C523 sollte dann 4 - 6 Stunden nach der vorherigen Schicht erfolgen, auf jeden Fall innerhalb von 24 Stunden. Wir empfehlen eine Zwischenschicht aus PORPLASTIC C523 (Verbrauch ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>) aufzubringen um Poren in der Elastikschicht vollständig zu verschließen und die Gefahr von Poren im Oberbelag auszuschalten.

Zu beschichtende Flächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von losen Teilen oder Trennmitteln (Fluxölen, etc.) sein.

Zur Erreichung einer optimalen Haftung auf anderen Untergründen (z. B. Holz) müssen vorher Test zur Ermittlung der richtigen Haftgrundierung ausgeführt werden. Bei Beton als Untergrund muss vorher VIASOL EP-P210 als Grundierung aufgebracht werden.

##### **Retopping**

Vor der Überarbeitung von alten PUR-Belägen bitten wir um Rücksprache. Vor dem Überbeschichten ist der bestehende Belag auf jeden Fall durch eine Grundreinigung zu reinigen und auf ausreichende Haftung und Fehlstellen zu prüfen. Möglicherweise muss der Untergrund angeschliffen werden. Die Oberfläche muss immer trocken und sauber sein. Anschließend wird der vorbehandelte Untergrund mit einer geeigneten Grundierung grundiert.

#### Verarbeitung

PORPLASTIC C523 wird gebrauchsfertig in 2-Komponenten-Gebinden geliefert. Die optimale Materialtemperatur bei der Verarbeitung liegt zwischen 15° und 25 °C. Komponente A muss vor der Verarbeitung homogenisiert werden. Anschließend werden beide Komponenten mit einem langsam laufenden Rührer bei 300 – 500 U/min für mindestens 3 - 4 Minuten im oben angegebenen Gewichtsverhältnis homogen vermischt.

Anschließend wird in einen weiteren, sauberen Behälter umgetopt und nochmals für ca. 1 Minute homogenisiert. Dann wird PORPLASTIC C523 mittels Raket (Wahl der Zahnung = gewünschte Schichtdicke) auf den fachgerecht vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Wir empfehlen mit einer Metall-Stachelwalze (z. B. Multitool) nachzurollen, um eine optimale Entlüftung zu gewährleisten. Der Verarbeiter trägt hierzu Nagelschuhe, um die noch flüssige Beschichtung begehen zu können.

Nach der Applikation muss das Material ca. 24 Stunden vor einer Wasserbeaufschlagung geschützt werden.

Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten werden die Zeiten für Aushärtung und Überarbeitbarkeiten verlängert. Bei höheren Temperaturen und Luftfeuchten verkürzen sich die Zeit der Aushärtung und Überarbeitbarkeit.

##### **Reinigung**

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird PORPLASTIC SO-X12 Werkzeugreiniger verwendet. Niemals Wasser oder alkoholische Lösemittel als Reiniger verwenden.

#### Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

PORPLASTIC C524 erfüllt den Grenzwert der Dekopaint-Richtlinie (EU-Richtlinie 2004/42/EC) für den VOC-Gehalt.

#### CE-Kennzeichen

##### **CE-Kennzeichen nach DIN EN 14904**

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.



#### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

- aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und
  - soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.
- Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der PORPLASTIC homepage unter [www.porplastic.de](http://www.porplastic.de) heruntergeladen oder bei PORPLASTIC angefordert werden kann.