

Produkt 02297600

2-K-PUR Kleber für elastische Gummimatten und SBR-Bahnen, beige

1 Allgemeine Daten

Anwendung

PORPLASTIC B976 wird im INDOOR Sportbodenbereich eingesetzt als Spachtelmasse zum Verkleben von PUR-SBR Matten als Elastikschicht für Sportbeläge auf Asphalt, Beton oder PUR-Untergründen.

Produktbeschreibung

PORPLASTIC B976 ist eine unpigmentierte, lösemittel-freie 2-Komponenten-PUR Spachtelmasse. PORPLASTIC B976 besitzt sehr gute Verarbeitungseigenschaften, eine lange Topfzeit und ist unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit während der Aushärtungsphase. Auch bei niedrigen Temperaturen härtet PORPLASTIC B976 ausgezeichnet aus.

Sportboden Systeme

Kleber für Elastikschichten unter Sportböden für PORPLASTIC **INDOOR** Systeme

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von PORPLASTIC Produkten siehe PORPLASTIC Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns
 Tel: +49/7022-244500
 e-mail: info@porplastic.de

(A) Technische Daten

Mischung (A+B)

1. Dichte (23°C) (DIN 53217)	ca. 1,6 g/cm ³
2. Viskosität	thixotrop
3. Shore-Härte nach 24 Std. (Shore A) nach 28 Tagen (Shore D)	(23°C / 50% rel. LF) A 80 D 70
4. Gebindegröße	Komp. A: 20 kg Komp. B: 4 kg
5. Mischungsverhältnis A : B	100 : 20
6. Farbe	beige
7. Haltbarkeit / Lagerung	12 Monate bei 10 – 30°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
8. Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min. 30% - max. 90%
9. Verarbeitungstemperatur	10 – 40°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
10. Verarbeitungszeit bei (12°C) bei (23°C) bei (30°C)	ca. 50 min. ca. 30 min. ca. 20 min.
11. Begehrbarkeit (23°C)	ca. 10 Stunden
12. Materialverbrauch	0,8 – 1,5 kg/m ²
13. Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 14 N/mm ²
14. Bruchdehnung (DIN 53504)	ca. 55%
15. Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 34 N/mm ²

Produkt 02297600

2-K-PUR Kleber für elastische Gummimatten und SBR-Bahnen, beige

2 Verlegeanleitung

Untergrundvorbereitung

Der tragfähige und feste Untergrund (Asphalt-Tragschicht, Beton oder PUR) muss sauber, trocken und frei von Trennmitteln (Fluxölen, Gummiabrieb, Anstrichresten etc.) sein. Der Untergrund muss eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,0 N/mm² aufweisen und darf einen Restfeuchtegehalt von maximal 3,5 Gew. % nicht überschreiten. Seine Temperatur muss mindestens 3°C über der vorhandenen Taupunkttemperatur liegen. Zur Erreichung einer optimalen Haftung ist eine vorherige Grundierung mit z. B. VIASOL EP-P210 (bei Betonuntergründen zwingend) erforderlich. Auf frischen, trockenen und sauberen PUR-Flächen kann ohne Vorbehandlung verklebt werden. Bei mehr als 3 Tage alten Belägen muss die Oberfläche mit Schleifpapier Körnung 60 oder 80 angeschliffen werden.

Verarbeitung

PORPLASTIC B976 ist gebrauchsfertig und wird in aufeinander abgestimmten 2-K-Gebinden geliefert. Zur Verarbeitung wird die Komponente B restlos in das A-Komponenten-Gebinde entleert. Die Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung optimalerweise zwischen 15 und 25°C liegen. Die beiden Komponenten müssen in einem Gewichtsverhältnis von 100 : 20 homogen mit einem langsam laufenden Rührer bei 300 – 500 U/min für mindestens 3 - 4 Minuten gründlich gemischt werden. Anschließend wird in einen weiteren, sauberen Behälter umgetopft und nochmals für ca. 1 Minute gerührt.

Verkleben der Matten und Bahnen:

Die Spachtelmasse wird flächig mit einer Zahn rakel in Mattenbreite und für eine ganze Matte auf den Untergrund aufgetragen. Dann wird die zugeschnittene Bahn/Matte in das Klebett eingewickelt und Bahnenenden wie auch Ansatz- und Zwischenstücke beschwert. Der Materialverbrauch ist von der Zahnung der Rakel und von der Beschaffenheit des Untergrundes abhängig. Je nach Temperatur muss rund 30-60 Minuten nach der Verlegung der Matte bzw. des Linoleums mit einer ca. 50 kg schweren Walz abgerollt werden. Dadurch können Blasenbildung und Fehlverklebung verhindert werden. Die Untergrundtemperatur darf nicht über 50°C liegen.

Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten werden die Zeiten für Verarbeitbarkeit und Aushärtung verlängert. Bei höheren Temperaturen und Luftfeuchten verkürzen sich die Zeit der Aushärtung und Verarbeitbarkeit.

Wasserzutritt muss in den ersten 15 bis 20 Stunden während und nach der Verarbeitung von PORPLASTIC B976 vermieden werden, daher nicht bei einsetzendem oder zu erwartendem Regen verarbeiten.

Reinigung

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X12 Werkzeugreiniger verwendet. Niemals Wasser oder alkoholische Lösemittel als Reiniger verwenden.

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen. PORPLASTIC B976 erfüllt den Grenzwert der Dekopaint-Richtlinie (EU-Richtlinie 2004/42/EC) für den VOC-Gehalt.

CE-Kennzeichen

CE-Kennzeichen nach DIN EN 14904

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.



Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden: -aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und -soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der PORPLASTIC homepage unter www.porplastic.de heruntergeladen oder bei PORPLASTIC angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Hohenneuffenstr. 14, D-72622 Nürtingen, Tel. +49/7022-217900, info@viacor.de www.viacor.de