

VIASOL UNIVERSAL HBV SR

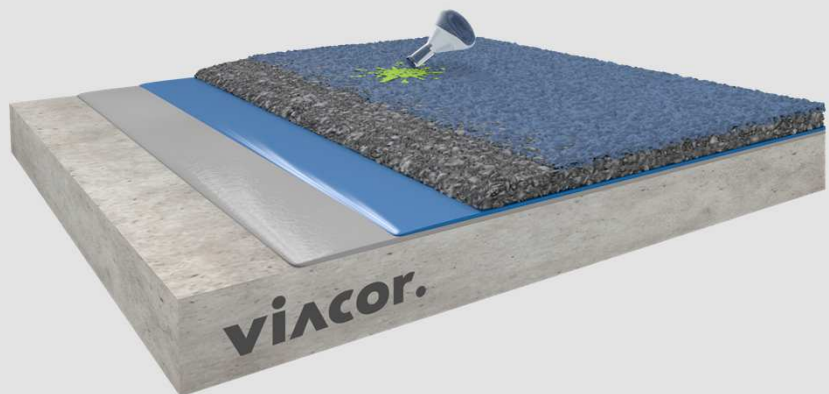
Rutschhemmende, hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für mittlere bis schwere mechanische und chemische Belastungen.

Anwendungsbereiche

- | | | |
|---------------------|---------------------------|-------------------|
| Chemische Industrie | Pharmazeutische Industrie | (Hochregal-)Lager |
| Produktionsflächen | Werkstätten | Labore |

Systemaufbau

- | | |
|---|---|
| VIASOL EP-C536 N
DECKVERSIEGELUNG |  |
| VIASOL EP-C536 N
EINSTREUSCHICHT |  |
| VIASOL EP-C500
KRATZSPACHTEL |  |
| VIASOL EP-T703
GRUNDIERUNG |  |



Systembesonderheiten

2,0 - 5,0 mm Systemschichtstärke



Mittlere bis schwere mechanische Belastung



Hohe Abriebfestigkeit



Hohe Schlagfestigkeit



Hygienisch (ISEGA zertifiziert)

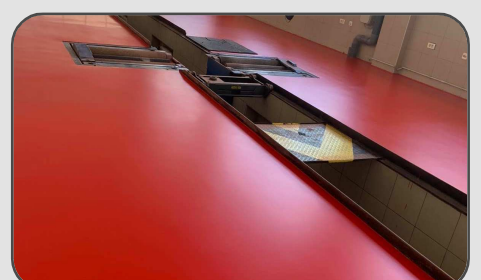


Sehr hohe chemische Beständigkeit



Rutschhemmend ca. R10 / R11 / R12

Systembilder



VIASOL UNIVERSAL HBV SR

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreung (kg/m ²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Deckversiegelung, chemisch hoch beständig	VIASOL EP-C536 N	0,55 – 1,0	keine	0,5 – 0,9	Gummirakel + Farbröller
Einstreuschicht, abgestreut mit Naturquarzsand	VIASOL EP-C536 N	1,5 – 3,0	QS 0,3-0,8 mm oder QS 0,6-1,2 mm im Überschuss	2,5 – 5,5	Zahnspachtel, Zahnrakel
Kratzspachtel, Ausgleichschicht (empfohlen)	VIASOL EP-C500 (füllbar 10-20% mit VIASOL QNV0)	0,8 – 2,0 (+ 0,08 – 0,4 QNV0)	keine	0,5 – 2,0	Traufel, Gummischieber bzw Zahnspachtel /-rakel
Grundierung	VIASOL EP-T703	0,3 – 0,5	QS 0,3-0,8 mm	0,2 – 0,3	Gummischieber, Farbröller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitsperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Rutschsicherheit	DIN 51130 / ASR 1,5/1,2	R10 – R12
Shore-Härte	EN ISO 868	D 60 nach 28 d
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	> 2,0 N/mm ² (Bruch im Beton)
Schlagfestigkeit	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 75 mg
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	Testflüssigkeiten DiBt: 3, 3b, 4, 4a, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15a (andere auf Anfrage)
Lösemittelfrei / Total solid	Testmethode „Deutsche Bauchemie“	≤ 1 %
Brandklassifizierung	DIN EN 13501-1	B _{fl} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.