

# VIASOL EXPRESS *universal*

Schnellhärtende Epoxidharz-Beschichtung, für leichte bis mittlere chemische und hohe mechanische Belastungen mit einem breiten Farbspektrum.

## Anwendungsbereiche

Technikräume

Abstellkammern

Untergeordnete Industrieflächen

Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen

## Systemaufbau

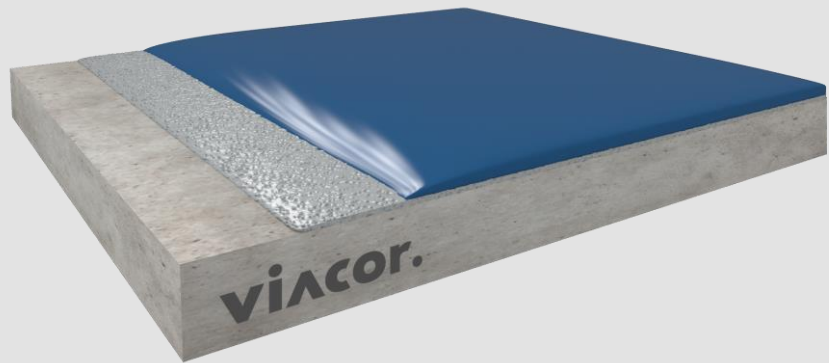
**VIASOL EP-C500 S**

VERLAUFSBESCHICHTUNG



**VIASOL PU-S691 P**

GRUNDIERUNG



## Systemtimeline (Angenommene Verarbeitung: 15°C, 40% rel. Luftfeuchte, 200m² Fläche, ca. 1h Verarbeitung pro Arbeitsbereich)

**Standard Industrie-  
bodenbeschichtung**

Grundierung

Beschichtung

Versiegelung

36h

**VIASOL EXPRESS  
universal**

PU-S  
691P

EP-C500 S

15h

h

0

10

20

30

## Systembesonderheiten

2,0 - 3,0 mm Systemschichtstärke



Lösemittelfrei



Mechanische Belastbarkeit



Verarbeitung, Aushärtung  
innerhalb eines Tages



Geringe  
Geruchsentwicklung



In vielen Farben  
erhältlich



besonderes wirtschaftliches  
Beschichtungssystem

## Systembilder



# VIASOL EXPRESS universal

## Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (mm)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Pigmentierte Verlaufsbeschichtung	VIASOL EP-C500 S	1,6 – 2,5	-	1,0 – 2,0	Zahnspachtel, Zahnrakel
Grundierung	VIASOL PU-S691 P (Optional: 20% QNV0-Vorfüllung)	0,3 – 0,5 (ohne Vorfüllung)	0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup> QNV2-ad (0,3 – 0,8 mm)	0,2 – 0,4 (ohne Vorfüllung)	Gummischieber, Farbröller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm <sup>2</sup> , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

## Technische Daten

	Eigenschaft	Norm	Ergebnis
	Shore-Härte	DIN EN ISO 868	Nach 1d: D84 Nach 7d: D85
	Haftzugfestigkeit	DIN EN ISO 4624	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup> (Betonbruch)
	Schlagfestigkeit	EN 13813, gemessen nach EN ISO 6272-1	≥ IR4
	Abriebfestigkeit (Taber)	DIN ISO 9352	≤ 500 mg (H22, 1000 Umdrehungen)
	Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-4	Beständig u.a. gegen: - Ottokraftstoffe (DIBt-Mediengruppe 1) - Diesel/Heizöl (3) - Schwefelsäure 20% (10) - Spülmittelkonzentrat 50% (14)

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.