

VIASOL DESIGN QNV



Dekoratives, emissionsarmes, monolithisch durchgefärbtes und rutschhemmendes Epoxidharzbeschichtungssystem mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften und einer sehr breiten Farbauswahl.

Anwendungsbereiche

- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Labore
- Metallverarbeitende Industrie
- Weingüter
- Ölmühlen
- Chemische Industrie
- Öffentliche Gebäude

Systemaufbau

- VIASOL PU-S667 N**
VERSIEGELUNG
- VIASOL EP-Q3610**
abgestreut mit QNV-D
EINSTREUSCHICHT
- VIASOL EP-N1300**
NIVELLIERSCHICHT
- VIASOL EP-T703**
GRUNDIERUNG



Systembesonderheiten

2,5 - 5,0 mm Systemschichtstärke



Emissionsarm gem. AgBB und weiteren Standards



Abriebbeständig und befahrbar



Mit PU-Versiegelung sehr gute Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Lebensmittel und Weichmacher



Fugenlose Oberfläche, viele Farbgestaltungen

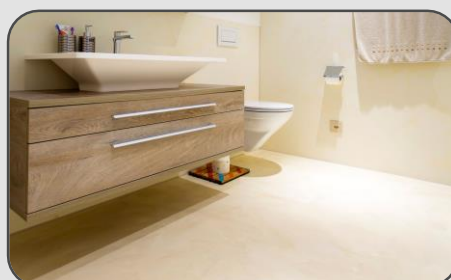


Für Stapler- und Hubwagenverkehr geeignet



Rutschhemmend von R10-R12

Systembilder



VIASOL DESIGN QNV



Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreuung (kg/m ²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Versiegelung, nur 1 Schicht	VIASOL PU-S667 N	0,4 – 0,9	-	0,3 – 0,8	Harter Gummispachtel oder Traufel
(Alternativ) Versiegelung, 1-2 Schichten	VIASOL UREA S6400 oder PU-S691	0,4 – 0,7	-	0,3 – 0,6	Harter Gummispachtel oder Traufel
Dekorative Einstreuschicht	VIASOL EP-Q3610	ca. 0,6 + QS Mix	QNV-D im Überschuss ca. 4,0	1,5 – 2,0	Glättkelle, Rakel (optional schleifen)
Nivellierschicht	VIASOL EPN1300	0,36 – 1,7 + QS Mix	QNV1/QNV2 im Überschuss ca. 1,5 – 3,5	0,5 – 4,0	Gummirakel, Rakel (schleifen)
(optional) Grundierung	VIASOL EP-T703 oder VIASOL EP-P203	ca. 0.4	QNV2 optional ca. 0.5	ca. 0,3	Gummirakel und Farbröller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Nicht in permanenten Nass Bereichen oder chemisch beanspruchten Bereichen geeignet.				

Technische Daten

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 40 N/mm ²
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 78 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	>1,5 N/mm ²
Shore-Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	<0,01 kg/(m ² x h ^{0,5})
Thermische Beständigkeit nass		Max. 80°C kurzzeitig, Spillagen Max 60°C permanent
Schlagfestigkeit	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Abriebbeständigkeit (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	≤ 395 mg/1000 (H22) ≤ 63,7 mg/1000 (CS17)
Chemische Beständigkeit	DiBT Prüfflüssigkeiten	Nr. 1, 3, 10, 11
Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10 / R11 / R12
Brandklassifizierung (System)	DIN EN 13501-1	B _{fl} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: