

VIASOL DECK OS8

Parkdeckbeschichtungssystem für Rampen, Spindeln und Tiefgaragen mit Fußgänger und Fahrzeugverkehr sowie für Industrieböden mit mittlerer bis schwerer mechanischer Belastung. Entspricht den Anforderungen DIN EN 1504-2 und DIN V 18026, Klasse OS 8.

Anwendungsbereiche

Rampen und Spindeln

Tiefgaragen

Rutschhemmende Industrieböden

Erdberührte Bodenplatten

Systemaufbau

MARKIERUNG

Z.B. PU ODER ACRYL



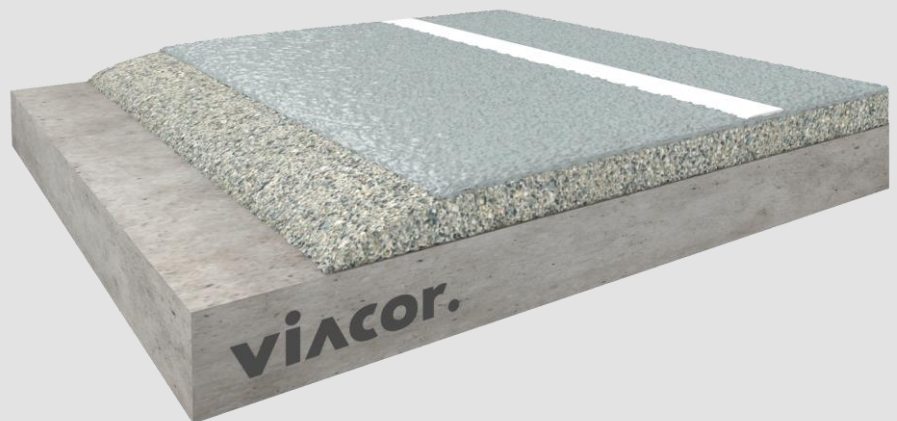
VIASOL EP-S602

VERSIEGELUNG



VIASOL EP-T703

GRUNDIERUNG



Systembesonderheiten

1,5 - 2,5 mm Systemschichtstärke



Wirtschaftlich



Viele Farbvariationen



Abriebbeständig



Fugenlos



Rutschhemmend



Chemisch beständig gegen Öl, Benzin, Diesel, Tausalz

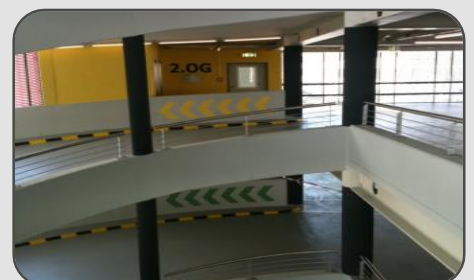


Brandklassifizierung Bfl-s1



OS 8
EN 1504-2
DIN V 18026

Systembilder



VIASOL DECK OS8

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreuerung (kg/m ²)	Schichtstärke (mm)	Verlegung
(alternativ, nicht nach OS 8 geprüft) Versiegelung, UV- und farbstonstabil	VIASOL PU-S650	0,6 – 0,9	Keine	0,5 – 0,7	Gummirakel, Farbroller
Versiegelung	VIASOL EP-S602	0,55 – 0,9	keine	0,5 – 0,7	Gummirakel, Farbroller
Grundierspachtelung	VIASOL EP-T703 + QS 0,1 – 0,4 mm	0,45 – 0,8 + QS 50 %	QS 0,3-0,8 mm im Überschuss	1,5 – 2,5	Zahnpachtel, ggfls. Farbroller
(optional) Sperrgrundierung ≤ 6 %	VIASOL EP-P210 oder EP-T703	0,4 – 0,6	keine	ca. 0,3	Farbroller oder Gummirakel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

	Eigenschaft	Norm	Ergebnis
	Haftzugfestigkeit bei TNORM	DIN EN 1542	≥ 4,3 N/mm ² (≥ 2,0 N/mm ²)
	Haftzugfestigkeit nach Frost-Tau unter Einfluss von Tausalz	DIN EN 13687-1 und -2	≥ 4,3 N/mm ² (≥ 2,0 N/mm ²)
	Dynamische Rissüberbrückung (-20°C)	DIN EN 1062-7	NPD
	Griffigkeit und Rutschfestigkeit	DIN EN 13036-4 DIN 51130	60 Skt (≥ 55 Skt) R11-V4 und R12-V6
	Chemische Beständigkeit	DIN EN 13529	Prüfflüssigkeiten DiBT Nr. 1, 3, 10
	Abriebwiderstand (H22 Rad)	DIN EN ISO 5470-1	1.903 mg /1000 U (≤ 3.000)
	CO2 Durchlässigkeit	DIN EN 1062-6	Klasse III > 2.500 m (> 50 m)
	Wasserdampfdiffusionswiderstand	DIN EN ISO 7783-1 und -2	Klasse III > 200 m (> 50 m)
	Wasseraufnahmekoeffizient	DIN EN 1062-3	< 0,01 kg/m ² x h ^{0,5} (< 0,1)
	Schlagfestigkeit	DIN EN ISO 6772-2	4 Nm – keine Risse
	Brandklassifizierung	EN 13501-1	Bi-s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: