



# VIACRETE HF high-temp

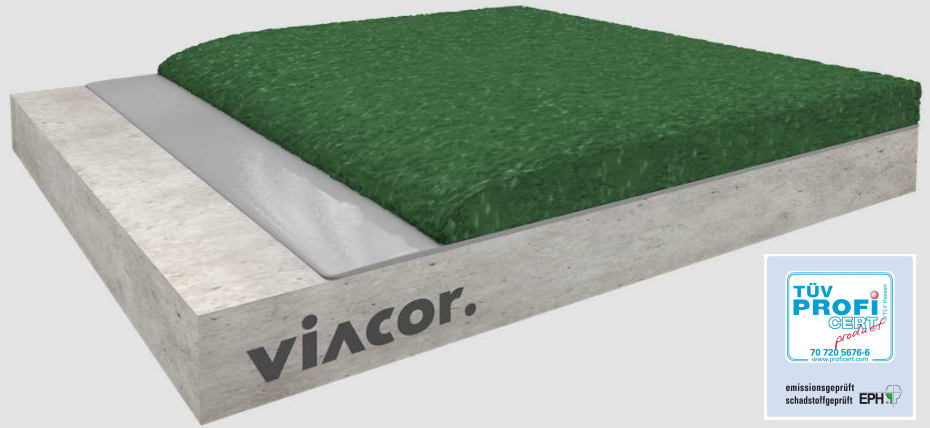
Mechanisch und chemisch hoch belastbarer Polyurethanbeton als Mörtelbelag mit sehr hoher Beständigkeit gegen thermische Schockeinwirkung, geruchs- und emissionsarm, lösemittelfrei, mit fugenloser, matter und rutschsicherer Oberfläche. Verfügbar in verschiedenen Farbtönen.

## Anwendungsbereiche

Molkereien, Käsereien	Nahrungs- und Getränkeindustrie	Kühl- und Tiefkühlräume
Chemische Produktionen	Fleisch- und Fischverarbeitung	Industrieküchen
Lager- und Distributionszentren	Nasse Produktions- und Arbeitsbereiche	

## Systemaufbau

<b>VIACRETE PU-HF</b> POLYURETHANBETON	
<b>VIACRETE PU-SC</b> GRUNDIERUNG	



## Systembesonderheiten

6,0 - 12,0 mm Systemschichtstärke

<b>HACCP-zertifiziert</b>	<b>Geeignet für Dauernassbelastung</b>	<b>Hohe Schlagzähigkeit</b>
<b>Zertifizierte Lebensmittelunbedenklichkeit</b>	<b>Thermisch schockbeständig im Bereich - 45°C bis + 130°C</b>	<b>Frühwasserfest</b>
<b>Emissionsarm nach AgBB und weiteren Standards</b>	<b>Geruchsarm, keine Geruchsübertragung</b>	<b>Rutschhemmend R10</b>

## Systembilder



# VIACRETE HF high-temp



## Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Absandung (kg/m <sup>2</sup> )	Schichtstärke (mm)	Verlegung
PU-Mörtel	VIACRETE PU-HF	13,0 – 25,5	-	6,0 – 12,0	Stiftrakel, Traufel, Ziehkasten; mit Farbröller nachrollen
Optional: Egalisierung	VIACRETE PU-SC	ca. 1,65 pro mm	-	1,0 – 2,0	Gummizahnrakel, Zahnrakel
Grundierspachtelung	VIACRETE PU-SC oder andere	ca. 0,8 – 1,0	OS (0,3-0,8 mm) ca. 0,5 – 0,8 (empfohlen)	ca. 0,5	Traufel, Gummirakel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$ . VIACRETE kann auf 7 Tage altem Beton (dies entspricht einer Restfeuchte von ca. 6-8 % (CM) oder auf 2 – 3 Tage altem kunststoffvergütetem Zementestrich verlegt werden. Bei dauerhafter rückseitiger Feuchteeinwirkung fragen Sie unseren Technischen Service. Bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitsperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung, bevorzugt Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL und VIACRETE Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

## Technische Daten

Eigenschaft	Standard	Ergebnis
Rutschhemmung	DIN 51130	R10
Shore Härte	EN ISO 868	D 84 nach 28 d
Schlagfestigkeit	EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
Temperaturbeständigkeit		- 15°C - + 100°C (6 mm) - 25°C - + 120°C (9 mm) - 45°C - + 130°C (12 mm)
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM C531	$5.8 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	$\leq 25 \text{ mg}$
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	approx. $58 \text{ N/mm}^2$
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	approx. $15 \text{ N/mm}^2$
Zugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	approx. $10 \text{ N/mm}^2$
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	min. $1.5 \text{ N/mm}^2$ (abhängig vom Untergrund)
Bakterielle Reinigungsfähigkeit	Campdon Test TES-MB 216	Gute Reinigungsfähigkeit
Brandverhalten	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**Hersteller:**