



# VIASOL EXPRESS resist

Schnell- und tieftemperaturhärtende, rutschhemmende Polyurea-Abeschichtung, für leichte bis mittlere chemische und mittlere mechanische Belastungen, mit einem breiten Farbspektrum.

## Anwendungsbereiche

- Laderampen
- Treppen
- Laubengänge
- Park- und Tiefgaragenrampen
- Produktions-, Lager- und sonstige Nutzflächen

## Systemaufbau

- VIASOL UREA S6001 P**  
 VERSCHLEIßSCHICHT
- VIASOL PU-S691 P**  
 Grundierung



## System Timeline (Angenommene Verarbeitung: 15°C, 40% rel. Luftfeuchte, 200m² Fläche, ca. 1h Verarbeitung pro Arbeitsgang)



## Systembesonderheiten 1,5 - 2,5 mm Systemschichtstärke

- Lösemittelfrei**
- Höchste Verschleißfestigkeit**
- Verarbeitung, Aushärtung innerhalb eines Tages, befahrbar nach 2 Tagen**
- Geringe Geruchsentwicklung**
- UV- und farbtonebeständig**
- Rutschsicherheit R11**

## Systembilder





# VIASOL EXPRESS resist

## Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Abstreuung (mm)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Verschleißschicht	VIASOL UREA S6001 P	2,5 – 3,0	-	1,5 – 2,5	Traufel, Stehrakel, Farbroller oder Strukturroller
Grundierung	VIASOL PU-S691 P (Optional: 20% QNV0-Vorfüllung)	0,3 – 0,5 (ohne Vorfüllung)	0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup> QNV2-ad (0,3 – 0,8 mm)	0,2 – 0,4 (ohne Vorfüllung)	Gummischieber, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm <sup>2</sup> , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

## Technische Daten

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Shore-Härte	DIN EN ISO 868	Nach 1d: D65 Nach 7d: D75
Haftzugfestigkeit	DIN EN ISO 4624	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup> (Betonbruch)
Schlagfestigkeit	EN 13813, gemessen nach EN ISO 6272-1	≥ IR4
Abriebfestigkeit (Taber)	DIN ISO 9352	≤ 700 mg (H22, 1000 Umdrehungen)
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-4	Beständig u.a. gegen: - Ottokraftstoffe (DIBt-Mediengruppe 1) - Diesel/Heizöl (3) - Schwefelsäure 20% (10) - Spülmittelkonzentrat 50% (14)

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.