

VIASOL PU-P215

Technisches Datenblatt

Produkt 02021500 2-K-PUR Grundierung, schnell- u. tieftemperaturhärtend, ungefüllt

1 Allgemeine Daten

Anwendung

VIASOL PU-P215 wird zum Grundieren von mineralischen und asphaltgebundenen Untergründen und im Einzelfall auf Holz für VIASOL Polyurethanharzsysteme verwendet. Das Produkt ist besonders geeignet als Schnellgrundierung und für niedrige Temperaturen und kann bei geringen und mittleren mechanischen Belastungen ohne Absandung unter der folgenden PU-Beschichtung eingesetzt werden.

Produktbeschreibung

VIASOL PU-P215 ist eine farblose, gebrauchsfertige, niedrigviskose, lösemittelfreie 2-K-Grundierung auf der Basis von hoch reaktivem und emissionsarmen Polyurethanharz.

VIASOL Systeme

VIASOL PU-P215 ist die Grundierung für das VIASOL Oberflächenschutz-Systeme mit Grundprüfung: VIASOL**DECK rapid**

Einsatz nach DIN EN 1504-2 für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken.

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die VIACOR Polymer GmbH

Tel: +49 (0)7472-949990 E-Mail: info@viacor.de

(A) Technische Daten				
Flüssige Mischung (A+B)				
1.	Festkörpergehalt	ca. 99,5 %		
2.	Dichte (20°C)	ca. 1,1 g/cm ³		
3.	Viskosität (20°C)	ca. 600 mPas		
4.	Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	13 kg (8,0 kg A + 5,0 kg B) 26 kg (16 kg A + 10 kg B)		
5.	Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde		
6.	Lagerbedingungen	Trocken bei 10 – 25°C, direkte Sonnenein- strahlung vermeiden		

(B) Technische Daten			
Au	ısgehärtetes Material		
1.	Haftabzugsfestigkeit (DIN EN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²	

Hersteller:



VIASOL PU-P215

Technisches Datenblatt

Produkt 02021500 2-K-PUR Grundierung, schnell- u. tieftemperaturhärtend, ungefüllt

2 Verlegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungshinweise.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss durch Kugelstrahlen oder intensives Schleifen vorbehandelt werden. Grobe Verunreinigungen können durch Fräsen entfernt werden.

VIASOL PU-P215 kann bei Untergrundfeuchten bis max. 4 CM % bei ausreichend saugfähiger Oberfläche direkt auf den Untergrund aufgebracht werden. In den Poren darf kein Wasser sein. Bei höheren Restfeuchten muss z. B. VIASOL EP-P210 verwendet werden.

Der Untergrund muss eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen. Außerdem muss er frei von öligen, fettigen oder trennmittelhaltigen Verunreinigungen, losen Teilen etc. sein. Risse und Hohlstellen sind vorher sachgerecht zu beseitigen. Asphaltuntergründe müssen kugelgestrahlt oder leicht gefräst werden um mindestens 60 % des Zuschlagstoffes freizulegen. Die Haftzugfestigkeiten können hier unter den geforderten 1,5 N/mm² liegen. Die Eignung muss je nach Nutzung im Einzelfall festgelegt werden.

(C) Technische Daten				
Flüssige Mischung (A+B)				
1.	Mischungsverhältnis A : B Gewichtsteile (in kg)	100 : 63 (Gew. %)		
2.	Verarbeitungszeit (20°C) Topfzeit (20°C)	ca. 10 Minuten ca. 7 Minuten		
3.	Verarbeitungstemperatur	5 - 30°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)		
4.	Materialverbrauch	300-800 g/ m ²		
5.	Begehbarkeit (15 °C)	ca. 4 Stunden		
6.	Folgebeschichtung (20°C)	innerhalb 4-24 Std.		
7.	volle Belastbarkeit mechanisch (20°C) chemisch (20°C)	nach 2 Tagen nach 5 Tagen		

Verarbeitung

Das Produkt wird in 2-Komponentengebinden im exakten Mischungsverhältnis geliefert. Das B-Komponenten-Gebinde ist restlos in das A-Komponentengebinde zu entleeren. Nach Vermischung mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk (ca. 3 min) wird die Mischung umgetopft und erneut kurz aufgerührt.

Dann wird die Grundierungsmasse schnellstmöglich auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mit einer Kaupspachtel oder einem Gummischieber verteilt. Die Grundierung muss filmbildend und porenfrei aufgetragen werden. Sollen senkrechte Flächen beschichtet werden, so sind zusätzlich ca. 1-3% Stellmittel, z. B. VIASOL X955 zuzumischen. Zur Verbesserung der Zwischenhaftung wird die flüssige Grundierung mit Quarzsand VIASOL QS 0,3-0,8 definiert abgestreut (Verbrauch ca. 600 - 800 g/m²).

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X12 Werkzeugreiniger verwendet.

Überarbeitung

Generell kann VIASOL PU-P215 mit einer nachfolgenden PU-Beschichtung innerhalb von 24 Stunden (bei ca. 20°C) ohne Quarzsandeinstreuung überarbeitet werden. Bei absehbarer Überschreitung dieses Überarbeitungszeitraumes oder bei mechanisch mittelschwer bis schwer belasteten Flächen muss die Grundierung abgestreut werden. Vor der Folgebeschichtung muss überflüssiger Quarzsand vollständig entfernt werden. Als Abstreuquarzsand wird die Körnung 0,3-0,8 mm mit einem Verbrauch von ca. 0,600 – 1,000 kg/m² empfohlen.

Hersteller:



VIASOL PU-P215

Technisches Datenblatt

Produkt 02021500

2-K-PUR Grundierung, schnell- u. tieftemperaturhärtend, ungefüllt

3 Weitere Informationen

CE-Kennzeichen



CE-Kennzeichen nach DIN EN 1504-2

Die DIN EN 1504-2 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 2 Oberflächenschutzsysteme für Beton" legt Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren "hydrophobierende Imprägnierung", "Imprägnierung" und "Beschichtung" fest. Werden Produkte, die der DIN EN 1504-2 entsprechen, als Bodenbelagssysteme angewendet, die mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind, müssen sie auch die Anforderungen der DIN EN 13813 erfüllen.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt:

Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

GIS-CODE: PU 40

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

-soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR Homepage unter <u>www.viacor.de</u> heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0,info@viacor.de, www.viacor.de

Seite 3/3 Revision Nr. 5 Stand 03.03.2022