

Produkt 02239000

2-K-PU-Verlaufsbeschichtung, elastisch, emissionsarm

1 Allgemeine Daten

Anwendung

PORPLASTIC L390 M wird im Sportbodenbereich eingesetzt als Verlaufsbeschichtung zur Herstellung von dauerhaft elastischen Sporthallenbelägen. Typische Einsatzgebiete sind die Beschichtungen von elastischen Basisbeläge zur Konstruktion von punkt-, und kombielastischen Belägen.

Produktbeschreibung

PORPLASTIC L390 M ist ein lösemittelfreies, weichelastisches 2-Komponenten-PU-Beschichtungsmaterial.

PORPLASTIC L390 M zeichnet sich durch seine sehr gute und dauerhafte Elastizität aus. Dadurch kann das Produkt eingesetzt werden, um vorgefertigte Elastikschichten zu ersetzen. PORPLASTIC L390 M besticht außerdem durch einen sehr guten Verlauf und einfache Verarbeitung. Das anschließende applizieren eines Porenschlusss ist nicht erforderlich

Sportboden Systeme

- Punkt- oder kombielastischer Sporthallenbelag
PORPLASTIC **INDOOR PEL/ CEL**
PORPLASTIC **TENNIS comfort pro**

(A) Technische Daten

Mischung (A+B)

1. Festkörpergehalt	>99 %
2. Dichte (20°C)	0,75 g/cm ³
3. Viskosität (20°C)	3'000 mPas
4. Gebinde-Größe (2-Komponentengebinde)	21 kg (16,9 kg A + 4,1 kg B)
5. Farbe	Weisslich-beige
6. Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde
7. Lagerbedingungen	Trocken bei 10 – 30° C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
8. Begehbarkeit	nach 16 Stunden
9. Haftabzugsfestigkeit (DIN EN ISO 4624)	> 2,0 N/mm ²
10. Bruchdehnung (DIN 53504)	109 %
11. Zugfestigkeit (DIN53504)	1.3 N/mm ²

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIACOR Produkten siehe VIACOR Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns

Tel: +49 (0) 7472 – 94 999 - 0

E-Mail: info@viacor.de

Produkt 02239000

2-K-PU-Verlaufsbeschichtung, elastisch, emissionsarm

2 Verlegeanleitung

Untergrundvorbereitung

Zu beschichtende Flächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von losen Teilen oder Trennmitteln (Fluxölen, etc.) sein. Zur Erreichung einer optimalen Haftungsfestigkeit auf anderen Untergründen (z. B. Holz) müssen vorher Test zur Ermittlung der richtigen Haftgrundierung ausgeführt werden. Bei Beton als Untergrund muss vorher VIASOL EP-P210 als Grundierung aufgebracht werden.

Verarbeitung

PORPLASTIC L390 M wird gebrauchsfertig in 2-Komponenten-Gebinden geliefert. Die optimale Materialtemperatur bei der Verarbeitung liegt zwischen 15°C und 23°C. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Komponente A ist pastös und muss vor der Verarbeitung homogenisiert werden. Anschließend werden beide Komponenten mit einem langsam laufenden Rührer bei 300 – 500 U/min für mindestens 3 Minuten im angegebenen Gewichtsverhältnis homogen vermischt. Anschließend wird in einen weiteren, sauberen Behälter umgetopft und nochmals für ca. 1 Minute homogenisiert. Pro Millimeter Schichtdicke werden 0,75kg pro Quadratmeter L390 M benötigt. Dann wird PORPLASTIC L390 M mittels Stiftrakel (die Stiftrakel sollte 1-2mm höher eingestellt werden, als die gewünschte Schichtdicke) auf den fachgerecht vorbereiteten Untergrund aufgetragen.

Nach der Applikation muss das Material ca. 16 Stunden vor einer Wasserbeaufschlagung geschützt werden. Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten werden die Zeiten für Aushärtung und Überarbeitbarkeiten verlängert. Bei höheren Temperaturen und Luftfeuchten verkürzen sich die Zeit der Aushärtung und Überarbeitung.

Das L390 M ist auch nach der Aushärtung klebrig, so dass bei der Applizierung der nachfolgenden Beschichtung besonders darauf geachtet werden muss, keinen Schmutz hereinzutragen.

Reinigung

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X12 Werkzeugreiniger verwendet. Niemals Wasser oder alkoholische Lösemittel als Reiniger verwenden.

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

CE-Kennzeichnung

CE-Kennzeichnung gemäß EN
14904:2006

Nähere Informationen können Sie der Leistungserklärung entnehmen.



Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

- aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

- soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR Website unter www.viacor.de heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel. +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de