

Produkt 02255000

**pigmentiert, Elastikbeschichtung, voll-Kunststoffbelag, 2-K**

## 1 Allgemeine Daten

### Anwendung

PORPLASTIC C550 wird im Sportbodenbereich eingesetzt als Elastikbeschichtung zur Herstellung von dauerhaften und hochverschleißfesten Sportplatzbelägen in Voll-PUR-Bauweise, wie z.B. bei Leichtathletik-Laufbahnen.

### Produktbeschreibung

PORPLASTIC C550 ist ein pigmentiertes, lösemittelfreies 2-Komponenten-PU-SL-Elastik-Material.

PORPLASTIC C550 zeichnet sich aus durch seine lange Verarbeitungszeit und sehr gute Durchhärtung mit hohen Endfestigkeiten bei dauerhafter Elastizität. Es ist relativ unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit während der Aushärtungsphase. Dadurch ist der Einsatz von PORPLASTIC C550 in allen Klimazonen möglich.

Das Produkt ist emissionsarm nach den AgBB-Anforderungen für VOC Emissionen.

### Sportboden Systeme

in der Verbindung mit eingestreutem EPDM-Granulat bei den PORPLASTIC **RACE** Systemen:

- PORPLASTIC **M olympic ultra** (Voll-PUR-Belag)

### Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIACOR Produkten siehe VIACOR Systemdatenblätter oder wenden Sie sich direkt an uns

Tel: +49 (0) 7472 – 94 999 - 0

E-Mail: [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de)

### (A) Technische Daten

#### Mischung (A+B)

1. Dichte (23°C) (DIN 53217)	1,28 g/cm <sup>3</sup>
2. Viskosität	ca. 5.000 mPas
3. Shore-A-Härte (EN ISO 866) nach 1 Monat	(23°C/50% rel.LF) A 63
4. Gebindegröße	Komp. A: 2 x 200 kg Komp. B: 1 x 200 kg
5. Mischungsverhältnis A : B	100 : 50
6. Farbe	oxidrot, andere auf Anfrage
7. Haltbarkeit / Lagerung	12 Monate bei 10–25°C
8. Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min. 30% - max. 90%
9. Verarbeitungstemperatur	10-30°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
10. Verarbeitungszeit (23°C)	ca. 20 min.
11. Begehbarkeit (23°C)	nach 24 Stunden
12. Abkehren Granulat-Überschuss (23°C/50% rel.LF)	nach 24 Stunden
13. Materialverbrauch pro Schicht	2,5 – 3 kg/m <sup>2</sup>
14. Zugfestigkeit (DIN 53504)	3,6 N/mm <sup>2</sup>
15. Bruchdehnung (DIN 53504)	ca. 110%

### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Produkt 02255000

**pigmentiert, Elastikbeschichtung, voll-Kunststoffbelag, 2-K**

## 2 Verlegeanleitung

### Untergrundvorbereitung

Der tragfähige und feste Untergrund (Asphalt-Tragschicht oder Beton) muss sauber, trocken und frei von Trennmitteln (Fluxölen, etc.) sein. Zur Erreichung einer optimalen Haftung ist eine Grundierung mit VIASOL EP-P210 (bei Betonuntergründen zwingend) erforderlich. Die Abreißfestigkeit des Betons muss mindestens 1,0 N/mm<sup>2</sup> betragen. Die Restfeuchte des Betons muss kleiner als 4 Gew.-% sein. Das Auftragen von PORPLASTIC C550 sollte dann 4 - 6 Stunden nach dem Grundieren erfolgen, auf jeden Fall innerhalb von 24 Stunden.

### Verarbeitung

Komponente A muss vor der Verarbeitung im Fass homogenisiert werden (z. B. durch Rollen der Fässer). Die Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung optimalerweise zwischen 15° und 25°C liegen. Beide Komponenten werden mit einem langsam laufenden Rührer bei 300 – 500 U/min für mindestens 3 - 4 Minuten im Gewichtsverhältnis von 100:50 homogen vermischt.

Anschließend wird in einen weiteren, sauberen Behälter umgetopft und nochmals für ca. 1 Minute homogenisiert.

Dann wird PORPLASTIC C550 mittels Rakel auf den fachgerecht vorbereiteten Untergrund aufgetragen.

In dieser Schicht sind 3,5 kg/m<sup>2</sup> SBR Granulat eingebunden. Anschließend wird mit einem geeigneten EPDM oder Gummigranulat (in der Regel 1 – 4mm Körnung) vollflächig gleichmäßig im Überschuss abgestreut.

**Achtung:** Es muss nachgestreut werden, da das Granulat durch das schäumen absinkt.

Der Überschuss kann nach der Aushärtung abgekehrt und wiederverwendet werden.

Beim Voll-PUR Belag PORPLASTIC *M olympic ultra* werden 2 Schichten mit einer Gesamtaufbaustärke von 14 mm aufgetragen. Die untere 1. Schicht ist dabei die Schaumschicht, die 2. Schicht die harte Bindemittelschicht.

Wasserzutritt muss in den ersten Stunden während und nach der Verarbeitung von PORPLASTIC C550 vermieden werden, daher nicht bei einsetzendem oder zu erwartendem Regen verarbeiten.

Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten werden die Zeiten für Aushärtung und Überarbeitbarkeiten verlängert. Bei höheren Temperaturen und Luftfeuchten verkürzen sich die Zeit der Aushärtung und Überarbeitbarkeit.

### Reinigung

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X12 Werkzeugreiniger verwendet. Niemals Wasser oder alkoholische Lösemittel als Reiniger verwenden.

### Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

-soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR Website unter [www.viacor.de](http://www.viacor.de) heruntergeladen oder bei VIACOR direkt angefordert werden kann.

### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)