

Bodenbeschichtungen
LIFE-SCIENCE & MEDTECH

viacor.
— Live on it.

viacor.

IHR ERSTER ANSPRECHPARTNER
FÜR INNOVATIVE
UND INDIVIDUELLE
BODENBESCHICHTUNGEN.

Wir, die VIACOR® Polymer GmbH mit Sitz in Rottenburg am Neckar, bieten unseren Kunden eine große Bandbreite unterschiedlichster Bodenbeschichtungssysteme – von klassischen Fußbodenbeschichtungen über hochbelastbare, ableitfähige, dekorative oder chemikalienbeständige Spezialsysteme bis hin zu Parkdeckbeschichtungen.
Zu unserer Sportbodenmarke PORPLASTIC® gehören Sporthallenböden, Laufbahnen für Stadien, Tennis Courts, Multifunktionsspielfelder und Fallschutzbeläge.

INHALT

01
VIASOL DESIGN QCV SYSTEME 4–5
Alle Systeme auf einen Blick

02
PHARMAZIE 6–7

03
BIOTECHNOLOGIE 8–9

04
MEDIZINTECHNIK 10–11

05
LEBENSMITTELTECHNOLOGIE 12–13

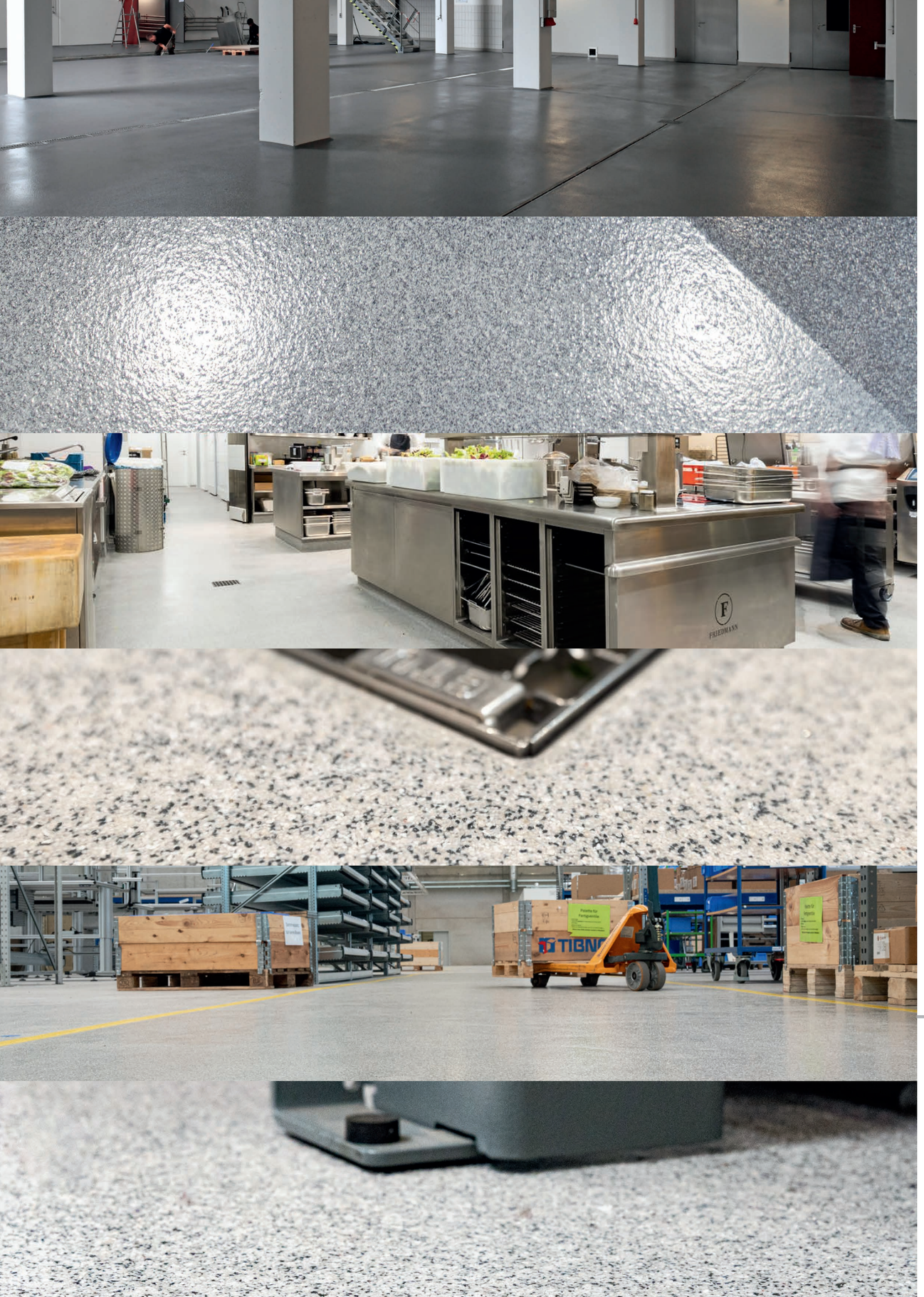
06
MEDIZINISCHE EINRICHTUNGEN 14–15

07
INDUSTRIE UND PRODUZIERENDES GEWERBE 16–17

08
ÖFFENTLICHE UND GEWERBLICHE BEREICHE 18–19

09
DESIGNVIELFALT 20–21
Beispiel Quarzsandmischungen

10
TECHNISCHE INFORMATIONEN 22–23
Anwendungsbereiche und Systemeigenschaften



VIASOL DESIGN QCV SYSTEME

DEKORATIVE QUARZSANDBELÄGE FÜR ANSPRUCHSVOLLE INNENBEREICHE – ENTWICKELT FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

VIASOL *DESIGN QCV* Systeme erfüllen komplexe Anforderungen an Hygiene, Belastbarkeit und Design. Das porenfreie, flüssigkeitsdichte System eignet sich für hygienisch sensible Bereiche ebenso wie für stark frequentierte Industrie-, Gewerbe- und öffentliche Flächen. Individuelle Quarzsandmischungen ermöglichen eine einheitliche Gestaltung über unterschiedliche Nutzungsbereiche hinweg.
Für Anwendungen mit besonderen Anforderungen an die elektrische Ableitfähigkeit stehen zudem ableit- und leitfähige Systemvarianten zur Verfügung.

Vorteile auf einen Blick:

- Flüssigkeitsdicht, porenfrei und leicht zu reinigen
- Mechanisch und chemisch belastbar
- Individuell einstellbare Rutschhemmung
- Vielfältige Farben und Strukturen durch Quarzsandmischungen

01

VIASOL *DESIGN QCV*
Speziell für Life-Science

02

VIASOL *DESIGN QCV conductive*
Speziell für sensible Bereiche mit AS-Anforderungen

03

VIASOL *DESIGN QNV*
Speziell für wirtschaftlichere Lösungen

04

VIASOL *UNIFLEX cuisine SR*
Speziell für Großküchen



ENTWICKELT FÜR HOHE REINHEITSANFORDERUNGEN, ZUVERLÄSSIGE PROZESSSICHERHEIT UND DAUERHAFTE BELASTBARKEIT.

PHARMAZIE

/ HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN
/ LEICHT ZU REINIGEN
/ CHEMISCH BESTÄNDIG
/ UV- UND FARBTONBESTÄNDIGE VARIANTEN
/ EMISSIONSARM
gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)

HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN
FÜR KONTROLLIERTE UMGEBUNGEN

In der pharmazeutischen Industrie müssen Produktions- und Funktionsbereiche zuverlässig, sicher und kontrolliert betrieben werden. Unterschiedliche Nutzungszonen stellen dabei spezifische Anforderungen an den Bodenaufbau.
Die **VIASOL *DESIGN QCV*** Quarzsandbeläge ermöglichen durch ihren modularen Systemaufbau eine objektspezifische Anpassung an unterschiedliche Nutzungsbereiche. Die homogene, fugenlose Oberfläche ist mechanischen, chemischen und thermischen Belastungen gewachsen und bleibt auch in stark frequentierten Bereichen sicher und belastbar. Für sensible Produktionsprozesse stehen zudem ableit- und leitfähige Systemvarianten zur Verfügung.

Für Labore und Reinräume



Für Produktions- und Funktionsbereiche



Für Umkleiden, Duschen und Sanitärbereiche



BIOTECHNOLOGIE

/ HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN
/ LEICHT ZU REINIGEN
/ CHEMISCH BESTÄNDIG
/ UV- UND FARBTONBESTÄNDIGE VARIANTEN
/ EMISSIONSARM
gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)

FUGENLOSE BÖDEN
FÜR PRÄZISE PROZESSE

In biotechnologischen Einrichtungen stehen kontrollierte Umgebungsbedingungen und der Schutz sensibler Prozesse im Mittelpunkt. In Laboren, Reinräumen und Produktionsbereichen müssen Oberflächen Kontaminationsrisiken minimieren, langlebig sein und eine zuverlässige Reinigung ermöglichen.
Die homogene, flüssigkeitsdichte Quarzsandbeschichtung schafft eine fugenlose Oberfläche, die Reinigungsprozesse unterstützt und eine kontrollierte Arbeitsumgebung ermöglicht. Der modulare Aufbau erlaubt die Anpassung an verschiedene Arbeits- und Produktionsbereiche. Für Umgebungen mit empfindlichen Geräten oder automatisierten Prozessen stehen ableit- und leitfähige Varianten zur Verfügung.

Für Labore und Reinräume



Für Produktions- und Funktionsbereiche



Für Umkleiden, Duschen und Sanitärbereiche





ENTWICKELT FÜR CHEMISCH BEANSPRUCHTE PRODUKTIONSBEREICHE, SICHERE ABLÄUFE UND DAUERHAFT ZUVERLÄSSIGE OBERFLÄCHEN.

MEDIZINTECHNIK

/ MECHANISCH BELASTBAR
/ CHEMISCH BESTÄNDIG
/ HOHE UV- UND FARBTONBESTÄNDIGKEIT
/ RUTSCHHEMMEND
/ EMISSIONSARM
gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)

BESTÄNDIGE BÖDEN
FÜR MEDIZINISCHE BEREICHE

In der Medizintechnik sind Fertigungsbereiche täglichen Belastungen durch Chemikalien, Reinigungs- und Desinfektionsmittel ausgesetzt. Gleichzeitig müssen Produktionsumgebungen dauerhaft funktional bleiben und gleichbleibende Qualitätsstandards unterstützen. Bodenbeläge müssen daher beständig, sicher und langfristig belastbar sein.
VIASOL *DESIGN QCV* überzeugt durch seine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Beanspruchungen. Die Oberfläche kann je nach Anforderung mit individueller Rutschhemmung ausgeführt werden und bleibt trotz hoher Belastung leicht zu reinigen. Wasserdicht ausgeführte Anschlüsse und eine hohe chemische Beständigkeit unterstützen den sicheren Betrieb.

Für Labore und Reinräume



Für Produktions- und Funktionsbereiche



Für Umkleiden, Duschen und Sanitärbereiche



LEBENSMITTEL-TECHNOLOGIE

/ DEKORATIVE UND HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN
/ LEICHT ZU REINIGEN
/ BESTÄNDIG GEGEN VERFÄRBUNGEN
/ RUTSCHHEMMEND
/ LEBENSMITTELZULASSUNG ISEGA

FUGENLOSE BÖDEN
FÜR PRÄZISE PROZESSE

In der Lebensmitteltechnologie müssen Produktions- und Verarbeitungsbereiche höchsten Anforderungen an Sauberkeit und Sicherheit gerecht werden. Bodenbeläge sind dabei permanent Feuchtigkeit, Reinigungsprozessen sowie mechanischen Belastungen ausgesetzt.
Die Quarzsandbeläge bilden eine fugenlose flüssigkeitsdichte Oberfläche, die sich leicht reinigen lässt und eine hygienische Verarbeitung unterstützt. Die hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Beanspruchungen sorgt für eine langfristig zuverlässige Nutzung.

Für Labore und Reinräume

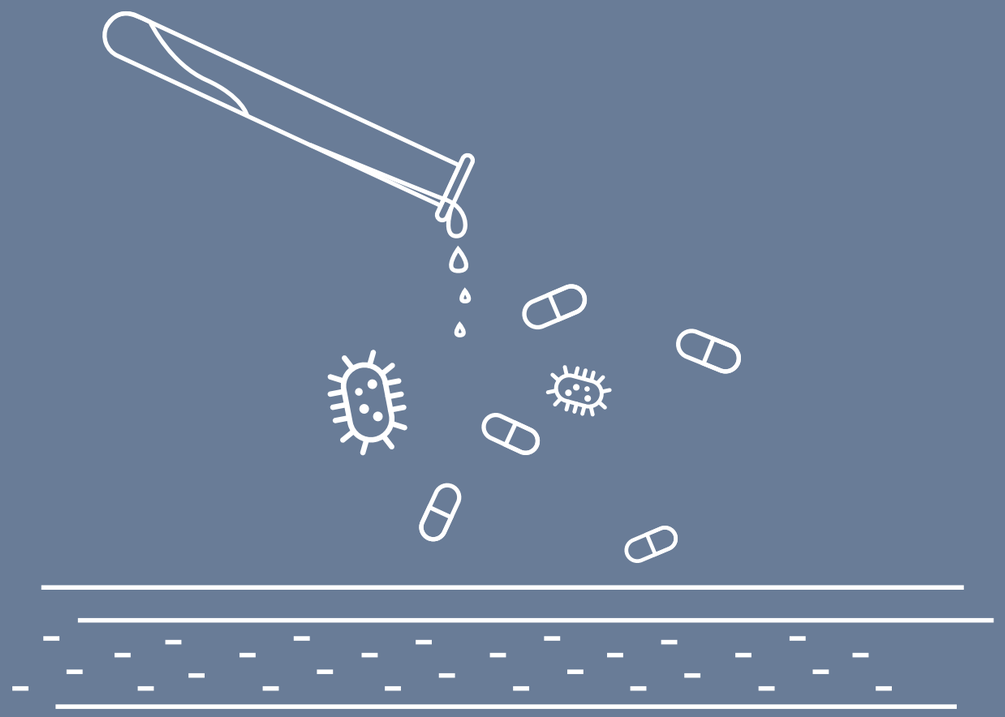


Für Produktions- und Funktionsbereiche



Für Umkleiden, Duschen und Sanitärbereiche





OPTIMIERT FÜR LANGFRISTIGE BELASTBARKEIT
BEI GLEICHBLEIBENDER OBERFLÄCHENQUALITÄT.

MEDIZINISCHE EINRICHTUNGEN

/ UV-BESTÄNDIG
/ HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN
/ RUTSCHHEMMEND
/ LEICHT ZU REINIGEN
/ EMISSIONSARM
gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)

HYGIENISCHE BÖDEN
FÜR SICHERE ABLÄUFE

In Krankenhäusern, Gesundheitszentren und Arztpraxen stehen Hygiene, Sicherheit und Sauberkeit im Mittelpunkt. Bodenbeläge müssen täglicher Nutzung durch Patienten, Besucher und Personal standhalten und gleichzeitig eine einfache Reinigung ermöglichen.
Die fugenlose, flüssigkeitsdichte Oberfläche unterstützt hygienische Abläufe und reduziert den Reinigungsaufwand. Individuell einstellbare Rutschhemmungen ermöglichen die Anpassung an unterschiedliche Nutzungsbereiche und unterstützen einen sicheren Betrieb im medizinischen Umfeld.

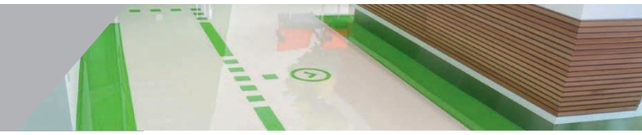
Für Labore und Reinräume



Für Krankenhäuser und Gesundheitszentren



Für Arztpraxen



INDUSTRIE UND PRODUZIERENDES GEWERBE

/ MECHANISCH BELASTBAR
/ LEICHT ZU REINIGEN
/ BESTÄNDIG GEGEN VERFÄRBUNGEN
/ RUTSCHHEMMEND
/ LEBENSMITTELZULASSUNG ISEGA

BELASTBARE BÖDEN
FÜR ANSPRUCHSVOLLE ABLÄUFE

In Großküchen, Industriehallen und Fertigungsbereiche müssen Bodensysteme hohen Anforderungen an Hygiene, Sicherheit und Funktionalität gerecht werden. Wege dürfen keine Unebenheiten oder Gefälle aufweisen und müssen auch bei intensiver Nutzung zuverlässig bleiben. Gleichzeitig sind Böden mechanischen Belastungen durch Rollcontainer, CNC-Anlagen und führerlose Transportsysteme (FTS) ausgesetzt. Fugenlose, leicht zu reinigende Oberflächen unterstützen dabei sowohl hygienische Anforderungen als auch reibungslose Betriebsabläufe.

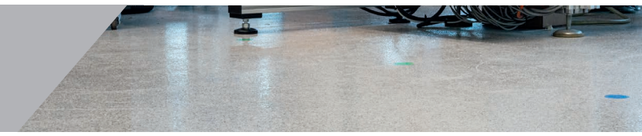
Für industrielle Großküchen, Mensas und Restaurants

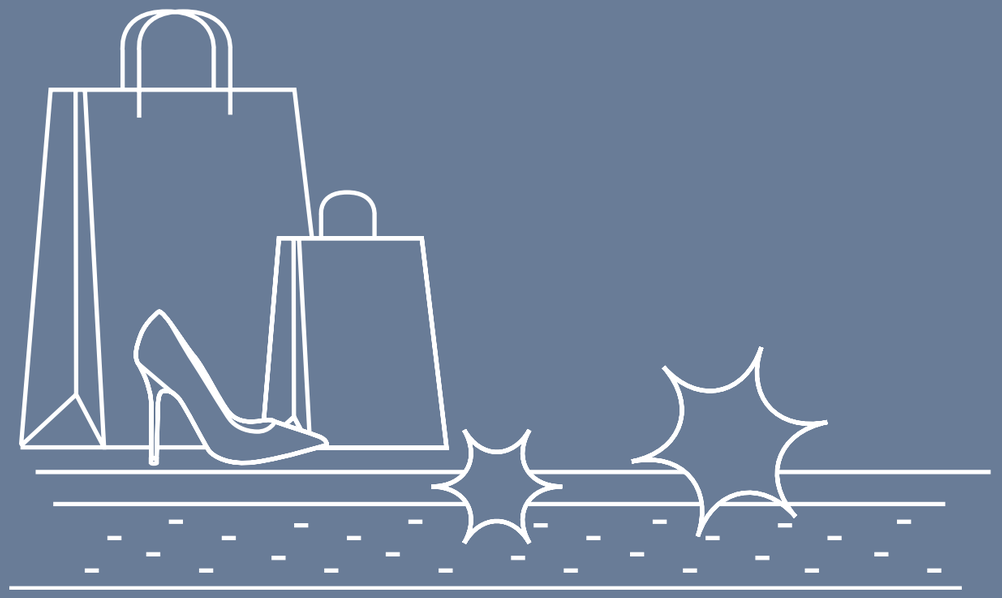


Für Produktionshallen und Logistikflächen



Für FTS-Bereiche und CNC-Fertigung





OPTIMIERT FÜR DAUERHAFT ATTRAKTIVE OBERFLÄCHEN UND HOHE BESUCHERFREQUENZEN.

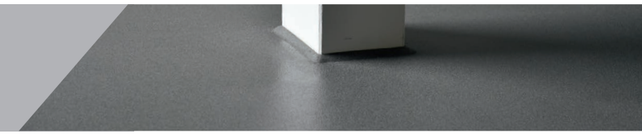
ÖFFENTLICHE UND GEWERBLICHE BEREICHE

/ EXZELLENTES ERSCHEINUNGSBILD
/ UV-BESTÄNDIGE VARIANTEN
/ HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN
/ RUTSCHHEMMEND
/ EMISSIONSARM
gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)

LANGLEBIGE OBERFLÄCHEN
FÜR TÄGLICHE NUTZUNG

In öffentlichen Gebäuden, Bildungseinrichtungen und Bürogebäuden müssen Bodenbeläge täglich hohen Beanspruchungen standhalten. Neben einer einfachen Reinigung und hoher Belastbarkeit spielt vor allem ein dauerhaft gepflegtes Erscheinungsbild eine entscheidende Rolle. Die fugenlose Oberfläche von **VIASOL *DESIGN QCV*** ist leicht zu reinigen, widerstandsfähig gegen Verfärbungen und lässt sich individuell an unterschiedliche Gestaltungskonzepte anpassen.

Für Büroflächen und Eingangsbereiche



Für Ausstellungsräume



Für Universitäten und Forschungsinstitute



Die dargestellten Farbtöne zeigen eine Auswahl der verfügbaren Gestaltungsmöglichkeiten. Abweichungen in Farbe, Glanzgrad und Oberflächenstruktur sind möglich. Für weitere Informationen zu verfügbaren Farben der Systemvarianten kontaktieren Sie uns gerne.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

ANWENDUNGS-
BEREICHE

**REINRÄUME, LABORE, KÜCHEN,
KRANKENHÄUSER, BÜROS,
PRODUKTIONSHALLEN
UND VIELES MEHR**

VIASOL
SYSTEMEIGENSCHAFTEN

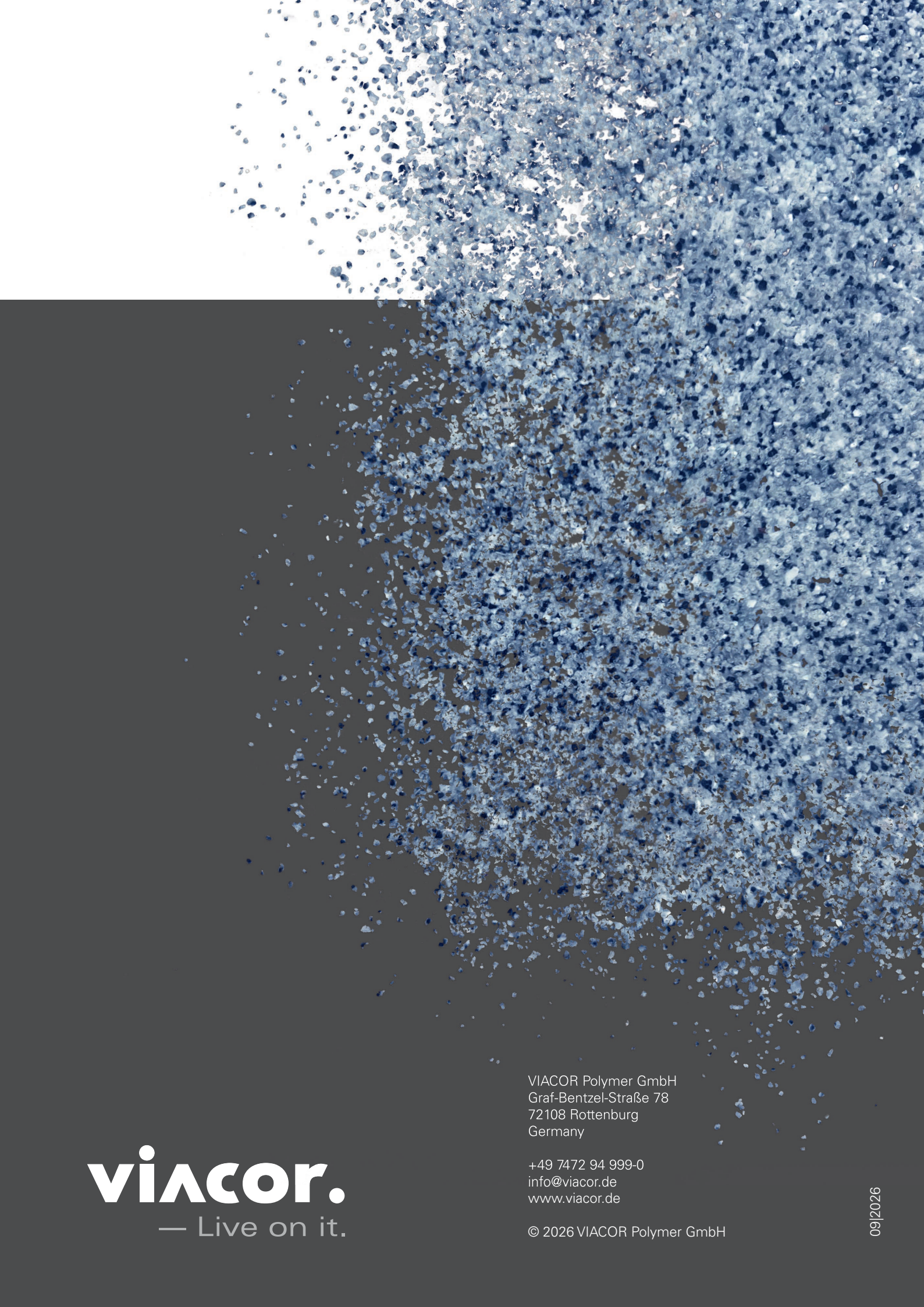
- UV-beständige Varianten
- Brandverhalten Bfl-s1 nach EN 13501-1
- Pflegeleicht
- Chemisch beständig
- Rutschhemmend
- Mechanisch beständig und schlagzäh
- Befahrbar und abriebbeständig
- Hygiensch
- Kratzunempfindlich

Alle Angaben in diesem Katalog entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse zum Zeitpunkt der Erstellung. Technische Änderungen, Produktanpassungen sowie Irrtümer bleiben vorbehalten. Maßgeblich sind die jeweils aktuellen Systemdatenblätter, Produktdatenblätter und Prüfzeugnisse.



Mit TÜV PROFiCERT-product Interior (PREMIUM) zertifizierte Systeme erfüllen definierte Anforderungen an die Emissionen von Bauprodukten in Innenräumen.

Die Prüfung umfasst unter anderem die Bewertung der VOC-Emissionen nach festgelegten Prüfkriterien und Grenzwerten für Innenraumanwendungen. Die Zertifizierung bestätigt die Eignung der geprüften Systeme für den Einsatz in sensiblen Innenbereichen mit hohen Anforderungen an die Innenraumqualität.



viacor.
— Live on it.

VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Straße 78
72108 Rottenburg
Germany

+49 7472 94 999-0
info@viacor.de
www.viacor.de

© 2026 VIACOR Polymer GmbH

09|2026