



Style on it.
Perform on it.
Live on it.

Bodenbeschichtungen
VIASOL DESIGN QCV Life-Science & Medtech

viacor.
— Live on it.

viacor.

SEIT JAHREN DIE GUTE ADRESSE
FÜR INNOVATIVE UND INDIVIDUELLE
KUNSTHARZ-BODENSYSTEME

Wir, die VIACOR Polymer GmbH mit Sitz in Rottenburg am Neckar, bieten unseren Kunden eine große Bandbreite unterschiedlichster Bodenbeschichtungssysteme – von klassischen Fußbodenbeschichtungen über hochbelastbare, ableitfähige, dekorative oder chemikalienbeständige Spezialsysteme bis hin zu Parkdeckbeschichtungen.

Zu unserer Sportbodenmarke PORPLASTIC gehören Sporthallenböden, Laufbahnen für Stadien, Tennis Courts, Multifunktionsspielfelder und Fallschutzbeläge.

INHALT



S.05-S.23

VIASOL DESIGN QCV

S.7

PHARMAZIE

S.08

BIOTECHNOLOGIE

S.13

MEDIZINTECHNIK

S.14

LEBENSMITTELTECHNOLOGIE

S.17

MEDIZINISCHE EINRICHTUNGEN

S.18

INDUSTRIE UND PRODUZIERENDES GEWERBE

S.21

ÖFFENTLICHE & GEWERBLICHE BEREICHE

S.24

TECHNISCHE INFORMATIONEN





VIASOL

QCV



DIE VIASOL *DESIGN QCV* BODENBESCHICHTUNGEN
ZEICHNEN SICH DURCH LANGFRISTIG OPTISCH
GLEICHBLEIBENDE OBERFLÄCHEN AUS.

Die *VIASOL DESIGN QCV* Bodensysteme sind universell in nahezu allen sensiblen und anspruchsvollen Branchen langlebig einsetzbar. So lassen sich identische Oberflächen in unterschiedlichen Bereichen mit variierenden technischen, hygienischen und gestalterischen Anforderungen realisieren.

In Nassbereichen sowie in Zonen mit erhöhten Hygieneanforderungen erfüllt das flüssigkeitsdichte System höchste Standards und eignet sich aufgrund seiner porenfreien Oberfläche und leichten Reinigungsfähigkeit ideal für Anwendungen in der Pharma- und Biotechnologie, der Lebensmitteltechnologie und Großküchen, in medizinischen Einrichtungen sowie in Umkleiden, Duschen, sanitären Bereichen.

Robuste, mechanisch und chemisch belastbare Bodensysteme sind in Industrie- und Produktionsumgebungen ebenso gefragt wie in öffentlichen und gewerblichen Bereichen. Täglicher Verkehr durch Hubwagen, Rollcontainer oder Gabelstapler sowie Belastungen durch Reinigungs-, Desinfektions- und Betriebsmittel stellen hohe Anforderungen an die Widerstandsfähigkeit des Bodens. Gleichzeitig spielt die Sicherheit bei Rutschgefahr und potenziellen Stolperstellen eine zentrale Rolle.

Die Rutschhemmung kann bei diesem System individuell eingestellt werden – auch mehrmaliges Schleifen beeinflusst die Farbgebung nicht. Ergänzend bieten die *VIASOL DESIGN conductive* Sondersysteme ableit- und leitfähige Varianten, die alle Voraussetzungen für hochsensible Produktions- und Funktionsbereiche erfüllen.

Neben der technischen Leistungsfähigkeit überzeugt das System durch seine gestalterische Vielfalt: Individuelle Quarzsandmischungen ermöglichen nahezu unbegrenzte Designoptionen. Von dezenten Uni-Farbtönen über helle, hygienische Oberflächen bis hin zu lebendigen Strukturen lassen sich funktionale Bereiche, Verkehrswege oder Zonen klar und ebenefrei farblich differenzieren.



PHARMAINDUSTRIE, PHARMAZIE

- / HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN – fugen -und nahtlos
- / LEICHT ZU REINIGEN – mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / CHEMISCH BESTÄNDIG
- / UV- UND FARBTONBESTÄNDIGE VARIANTEN
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM

In der pharmazeutischen Industrie stellen unterschiedlichste Bereiche wie Flure, Reinräume, Labore, Produktionszonen, Aufenthaltsräume, Umkleiden, Duschen sowie sterile Funktionsbereiche jeweils spezifische Anforderungen an Hygiene, Sicherheit und Beständigkeit. Diese hohen Anforderungen gelten in besonderem Maße auch für die eingesetzten Bodensysteme. Der Bodenbelag muss leicht zu reinigen, ableit- bzw. leitfähig, mechanisch, chemisch und thermisch belastbar, homogen, emissionsarm sowie optisch klar und hochwertig ausgeführt sein.

Die VIACOR Quarzsand-Beschichtungen erfüllen diese komplexen Anforderungen in vollem Umfang. Optisch bildet der Boden eine fugenlose, homogene Fläche, die je nach Raumnutzung modular und schichtweise exakt auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt appliziert wird. Ob auf hochfrequentierten Transportwegen, in chemikalienbeständigen Laborbereichen oder in leitfähigen Zonen für sensible Produktionsprozesse – die Oberfläche bleibt durchgehend eben, funktional und sicher.

Sofern gewünscht, lassen sich einzelne Bereiche zusätzlich durch gezielte Farbgestaltung oder optische Akzente klar kennzeichnen, ohne die Homogenität oder Funktionalität des Systems zu beeinträchtigen.

Darüber hinaus entsprechen die Systeme den AgBB-Richtlinien und sind mit dem „TÜV PROFICERT-product Interior“ (PREMIUM) für sehr geringe VOC-Emissionen in die Innenraumluft zertifiziert – eine wesentliche Voraussetzung für den Einsatz in pharmazeutisch sensiblen Innenräumen.



BIO- TECHNOLOGIE

- / HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN – fugen- und nahtlos
- / LEICHT ZU REINIGEN mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / CHEMISCH BESTÄNDIG
- / UV- UND FARBTONBESTÄNDIGE VARIANTEN
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFiCERT PREMIUM

Böden in biotechnologischen Einrichtungen müssen höchsten Anforderungen an Reinheit, Sicherheit und Nachhaltigkeit gerecht werden. In Laboren, Reinräumen und Produktionsbereichen sind fugenlose, porenfreie Oberflächen mit sehr geringen Emissionen, hoher chemischer Beständigkeit sowie – je nach Nutzung – zuverlässiger elektrostatischer Ableitfähigkeit unerlässlich.

Die VIASOL DESIGN QCV Bodensysteme erfüllen diese Anforderungen durch eine homogene, flüssigkeitsdichte Quarzsand-Beschichtung, die leicht zu reinigen ist und eine kontrollierte, hygienische Arbeitsumgebung unterstützt. Der modulare Systemaufbau ermöglicht eine präzise Anpassung an unterschiedliche Nutzungsbereiche – von Verkehrsflächen über Laborzonen bis hin zu sensiblen Produktionsbereichen.

Für Arbeitsumgebungen mit empfindlichen Geräten oder automatisierten Prozessen stehen die VIASOL DESIGN QCV conductive Varianten zur Verfügung. Diese ableit- bzw. leitfähigen Systeme schützen zuverlässig vor elektrostatischer Aufladung, ohne Kompromisse bei mechanischer Belastbarkeit, Rutschhemmung oder Farbstabilität einzugehen.

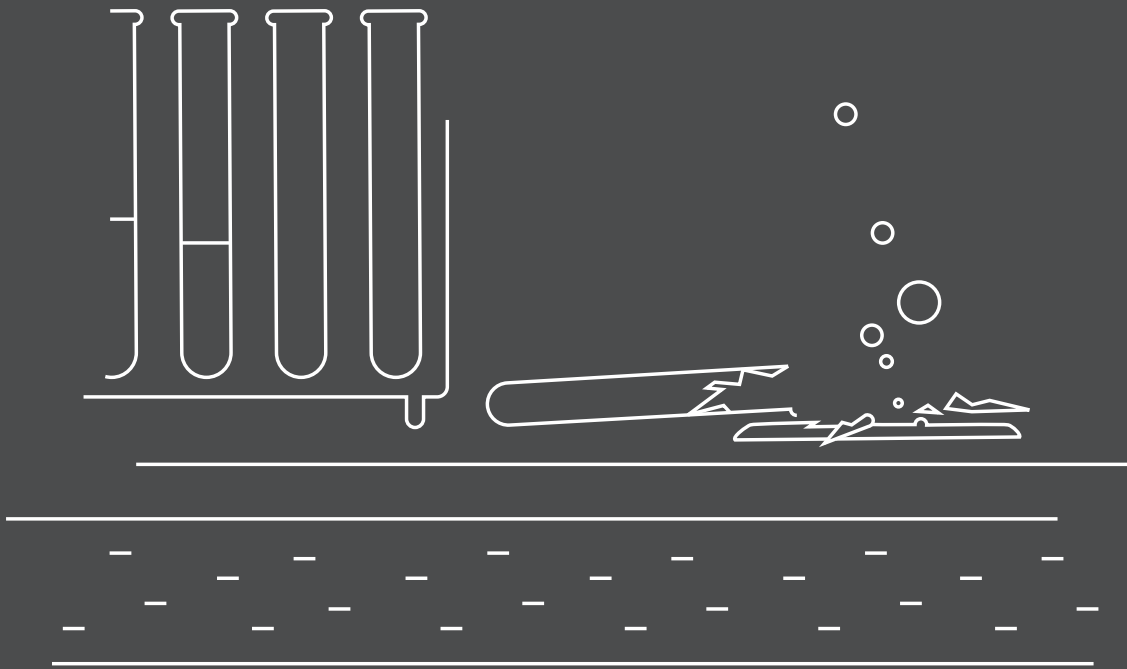
Ein typisches Anwendungsbeispiel ist der Einsatz in einem biotechnologischen Produktionslabor für Zellkulturen oder Wirkstoffe. Die fugenlose, emissionsarme Oberfläche reduziert Kontaminationsrisiken, erleichtert Reinigungsprozesse und unterstützt dauerhaft hohe Qualitäts- und Sicherheitsstandards. Ergänzend ermöglichen individuelle Farbgestaltungen eine klare Strukturierung von Funktions- und Verkehrsbereichen.











**VIASOL DESIGN QCV SYSTEME SIND EMISSIONSARME,
LANGLEBIGE, HYGIENISCHE BODENLÖSUNGEN,
DIE DURCH IHRE MECHANISCH HOHE BELASTBARKEIT
UND LEICHTE REINIGUNG ALLEN ANFORDERUNGEN
ENTSPRECHEN.**

MEDIZIN TECHNIK

- / UV BESTÄNDIGE VARIANTEN
- / HOHE ABRIEBBESTÄNDIGKEIT – geeignet für Hubwagen und Staplerverkehr
- / MECHANISCH BELASTBAR
- / CHEMISCH BESTÄNDIG
- / HOHE UV- UND FARBTONBESTÄNDIGKEIT
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM

Chemische Stoffe können für einen Boden zerstörerisch sein, insbesondere dann, wenn immer die gleichen Stellen beansprucht werden. Je nach Gefahrenstoff und Standort wird zwischen zwei Kategorien unterschieden: die leichte bis starke chemische Belastung unter normalen Bedingungen und die hohe chemische Belastung, bei der das Wassergefährdungsgesetz in Kraft tritt. Die zweite Variante betrifft die VIASOL **WHG** Bodenbeschichtungen – siehe Sonderbeschichtungen.

Die VIASOL **DESIGN** Systeme weisen eine gute chemische Beständigkeit unter normalen Bedingungen auf. Geprüft sind die DiBT Prüfflüssigkeiten mit Beständigkeit der WHG-Nummern 1, 3, 10 und 11. Das Industriebodensystem sowie hindurchgehende Leitungsdurchführungen können wasserdicht eingedichtet werden. Eine wasserdichte Bodenbeschichtung verhindert das unbemerkte Versickern von verschütteten Substanzen. Die Beständigkeit gegen eine Vielzahl verschiedener Chemikalien und eine Warmwasserbelastung bis 60°C ist gegeben.

Eine Rutschhemmung wird auch in chemischen Produktionsstätten und Laboren vorgeschrieben. Diese Rutschhemmung kann in den Klassen von R 10 bis R 12 individuell bestimmt werden. Trotz hoher Rutschhemmung ist die Oberfläche leicht zu reinigen.



LEBENSMITTEL- TECHNOLOGIE

/ DEKORATIVE UND HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN

/ MECHANISCH BELASTBAR - mit Hubwagen und Gabelstapler

/ LEICHT ZU REINIGEN mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)

/ BESTÄNDIG GEGEN VERFÄRBUNGEN durch Lebensmittel und Gewürze

/ RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12

/ LEBENSMITTELZULASSUNG ISEGA (Europäische Hygienestandards)

In der Lebensmitteltechnologie unterliegen Produktions- und Verarbeitungsbereiche besonders hohen Anforderungen an Hygiene, Sicherheit und Beständigkeit. Böden müssen fugenlos, porenfrei und leicht zu reinigen sein, um die Ansammlung von Schmutz, Keimen und Rückständen zuverlässig zu vermeiden. Gleichzeitig sind rutschhemmende Eigenschaften erforderlich, um die Sicherheit der Mitarbeitenden auch in Nass- und Reinigungsbereichen dauerhaft zu gewährleisten.

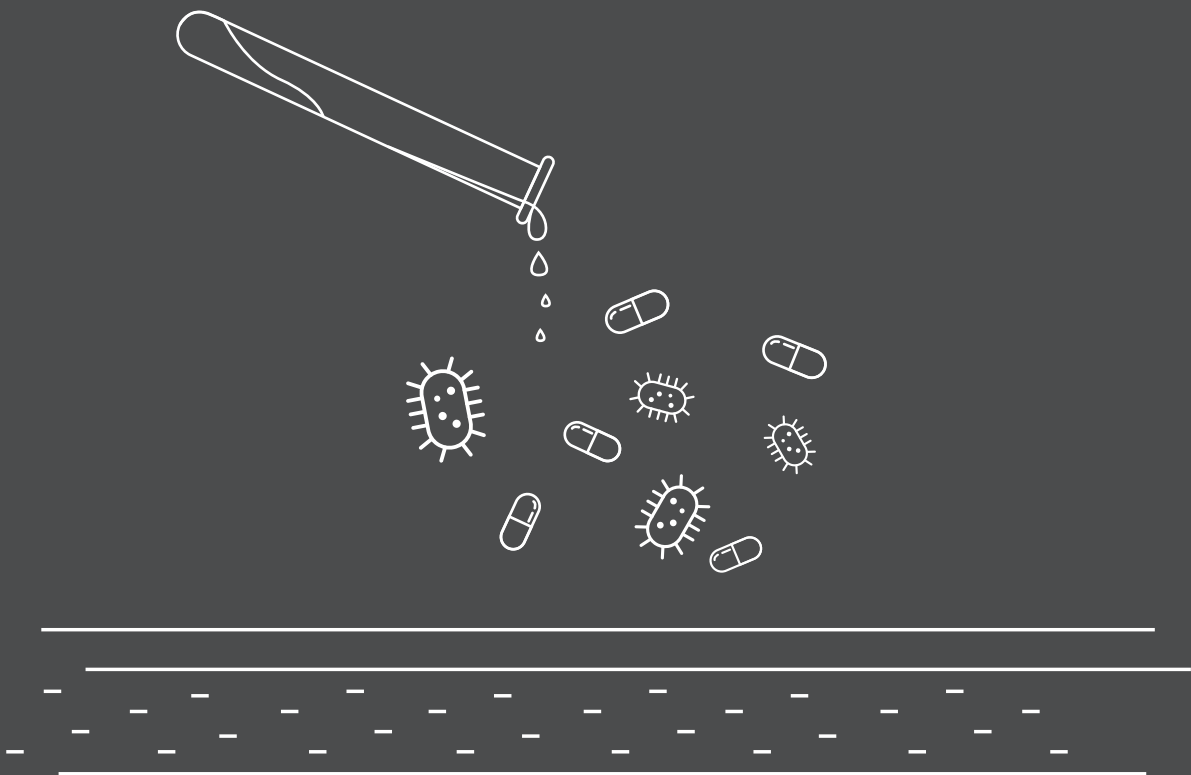
Darüber hinaus sind Bodenbeläge in der Lebensmittelverarbeitung täglich hohen mechanischen Belastungen durch Rollwagen, Hubwagen und Maschinen sowie chemischen Beanspruchungen durch Reinigungs- und Desinfektionsmittel ausgesetzt. Eine hohe Widerstandsfähigkeit und lange Lebensdauer sind daher essenziell, um Betriebsunterbrechungen zu minimieren und hygienische Standards dauerhaft einzuhalten.

Moderne Produktionsumgebungen stellen zudem steigende Anforderungen an Nachhaltigkeit und Emissionsverhalten. Emissionsarme, geruchsneutrale Materialien tragen zu einer verbesserten Innenraumluftqualität bei und unterstützen ein gesundes Arbeitsumfeld.

Durch gezielte Farbgestaltung lassen sich Arbeits- und Verkehrsbereiche übersichtlich gliedern, ohne die hygienischen Eigenschaften des Bodens zu beeinträchtigen. So entsteht eine sichere, langlebige und normgerechte Bodenlösung für anspruchsvolle Lebensmittelbetriebe.







ÜBER JAHRE HINWEG BIETET
VIASOL **DESIGN QCV**, AUCH BEI HOHER
BEANSPRUCHUNG, EINE UNVERÄNDERT
SCHÖNE OBERFLÄCHE.

MEDIZINISCHE EINRICHTUNGEN

- / EXZELLENTES ERSCHEINUNGSBILD
- / UV-BESTÄNDIGE VARIANTEN
- / HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN – fugen- und nahtlos
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10 – R 12
- / LEICHT ZU REINIGEN mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM

Ein hoher Besucherandrang in Verwaltungsgebäuden, Krankenhäusern und Schulen erfordert einen robusten und hoch belastbaren Bodenbelag. Nicht nur die Flure und Besucherräume, sondern auch die sanitären Bereiche sind täglich extremen Belastungen ausgesetzt. Die Bodensysteme in den Toiletten, Duschen und Umkleidekabinen müssen für Nassbereiche geeignet sein. VIACORs hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Bodenbeschichtungssysteme sind ideal für sanitäre Räume und zudem chemisch belastbar, d. h., es können starke Reinigungsmittel verwendet werden.

Die VIASOL **DESIGN QCV** Systeme gehören der VIASOL **GREEN LINE ECO** Reihe an, sind alle emissionsarm gemäß den AgBB-Anforderungen und tragen das „TÜV PROFICERT-product Interior“ (PREMIUM) Zertifikat. „TÜV PROFICERT-product Interior“ ist ein für Innenraumprodukte entwickeltes Zertifizierungsverfahren, deren Zertifizierung unter Gesundheits- und Qualitätskriterien erfolgt. Die Kriterien sind so gewählt, dass sowohl Bauherr, Handel und Handwerk, als auch der Endkunde auf einer vergleichbaren Basis eine transparente und verlässliche Aussage zum Produkt erhalten. Das „TÜV PROFICERT-Zertifikat“ deckt folgende internationale Anforderungen ab: Französische VOC-Verordnung, Belgische VOC-Verordnung, BREAM und LEED v4.



INDUSTRIE & PRODUZIERENDES GEWERBE

- / MECHANISCH BELASTBAR – mit Hubwagen und Gabelstapler
- / LEICHT ZU REINIGEN mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / BESTÄNDIG GEGEN VERFÄRBUNGEN durch Lebensmittel und Gewürze
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10 – R 12
- / LEBENSMITTELZULASSUNG ISEGA (Europäische Hygienestandards)

Die Oberfläche der Fußböden ist in Großküchen und industriellen Küchen besonders wichtig für die Sicherheit und die Hygiene. Sichere Fußböden in Großküchen dürfen keine Unebenheiten, Stolperstellen oder gefährliche Gefälle aufweisen. Die Böden müssen gegen Verrutschen bzw. Kippen von Transport- und Abstellwagen gesichert, trittsicher und rutschhemmend sein.

Als hygienisch bezeichnet man Fußböden, auf denen sich kein Schmutz oder Keime dauerhaft ansiedeln können. Verhindert wird dies durch fugenlose Oberflächen, nahtlose Anschlüsse an Wände, aufgehende Bauteile mit Hohlkehl- oder Dreikantsockeln sowie vertikale Beschichtungen im wasserführenden Bereich. Diese Maßnahmen vereinfachen die Reinigung und es gibt weder Nischen noch Fugen für Schmutzansammlungen.

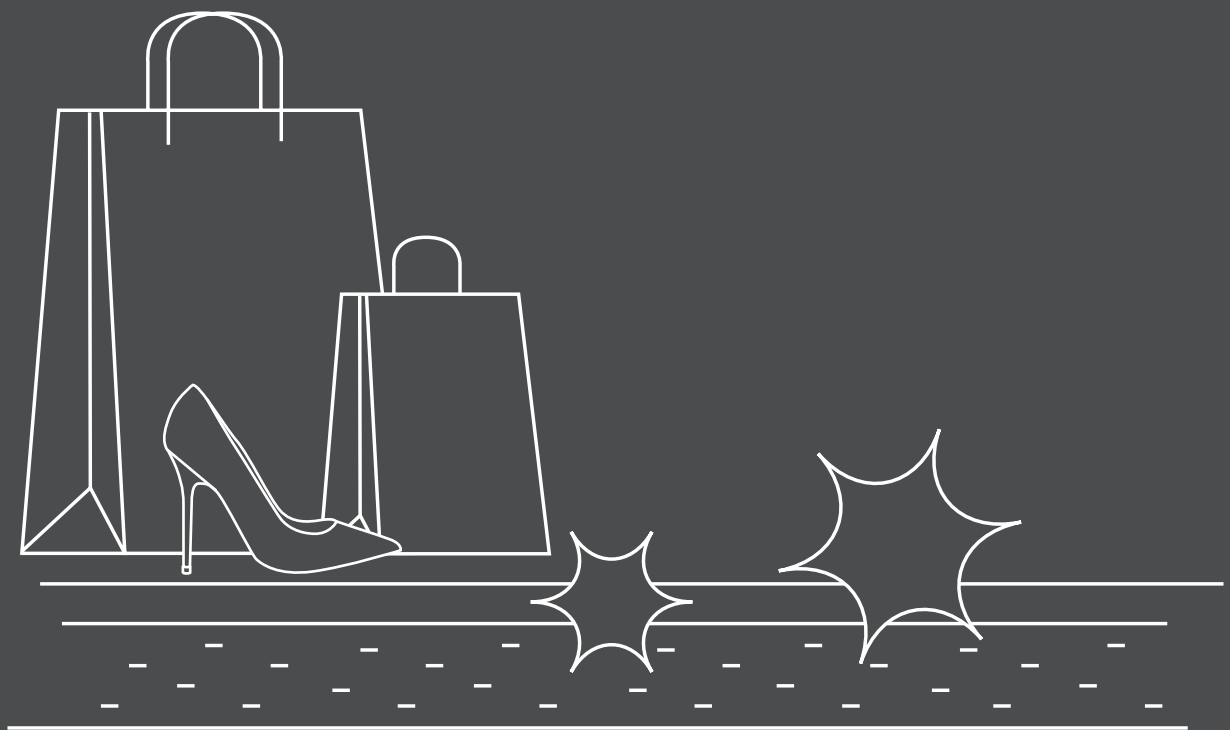
Die VIASOL **DESIGN** Bodenbeschichtungssysteme erfüllen alle Anforderungen in Lebensmittel verarbeitenden Arbeitsbereichen. Sie können rutschhemmend von R 10–R 12 hergestellt werden, sind fugenlos verlegt, mittels Hohlkehlssockel nahtlos herstellbar und sehr leicht zu reinigen.

Weiterhin erfüllen die VIASOL **DESIGN** Bodenbeläge die strengen Emissionsanforderungen nach AgBB, M1 und andere europäische Standards.





DAS VIASOL *DESIGN QCV* BODENSYSTEM
BESTICHT DURCH SEINE HERVORRAGENDE
MECHANISCHE UND
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT.



FÜR PRÄSENTATIONS- ODER VERKAUFS-
FLÄCHEN KÖNNEN DIE BODENBELÄGE
FARBlich ANGEPA SST WERDEN. EIN OPTISCHES
HIGHLIGHT AUCH AUFRUND ER LEICHTEN
REINIGUNGSFÄHIGKEIT.

ÖFFENTLICHE & GEWERBLICHE BEREICHE

/ EXZELLENTE ERSCHEINUNGSBILD

/ UV-BESTÄNDIGE VARIANTEN

/ HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN - fugen- und nahtlos

/ RUTSCHHEMMUNG von R 10 – R 12

/ EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM

In öffentlichen Gebäuden wie Verwaltungszentren oder Schulen herrscht täglich ein hoher Besucherandrang. Entsprechend sind Bodenbeläge hier besonders starken mechanischen und hygienischen Anforderungen ausgesetzt. Vor allem Flure, Aufenthalts- und Besucherräume sowie sanitäre Anlagen müssen dauerhaft belastbar, pflegeleicht und sicher sein.

Die eingesetzten Bodensysteme müssen für Nassbereiche geeignet sein und dauerhaft Feuchtigkeit sowie intensiver Nutzung standhalten. Das hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Bodenbeschichtungssystem **VIASOL DESIGN QCV** von VIACOR bieten hierfür eine ideale Lösung. Sie sind leicht zu reinigen, chemisch beständig und ermöglichen den Einsatz leistungsstarker Reinigungsmittel – für dauerhaft hygienische Oberflächen.

Auch in stark frequentierten Einkaufszentren spielt neben der Belastbarkeit die Optik eine wichtige Rolle. Die Flächen sollen täglich sauber, gepflegt und einladend wirken.

Das VIASOL DESIGN QCV System überzeugt hier durch seine porenfreie Oberfläche. Verschmutzungen durch Lebensmittel, Früchte oder Säfte dringen nicht in den Boden ein, sondern bleiben oberflächlich liegen und können einfach entfernt werden.

Gleichzeitig ist das System besonders widerstandsfähig gegen Verfärbungen – für dauerhaft attraktive und gepflegte Bodenflächen. aufliegen - dieser wird dann einfach weggewischt. .







TECHNISCHE INFORMATIONEN

ANWENDUNGSBEREICHE:

- / PHARMAZIE
- / BIOTECHNOLOGIE
- / MEDIZINTECHNIK
- / LEBENSMITTELTECHNOLOGIE SOWIE GROSSKÜCHEN
- / MEDIZINISCHE EINRICHTUNGEN
- / INDUSTRIE & PRODUZIERENDES GEWERBE
- / ÖFFENTLICHE & GEWERBLICHE BEREICHE

VIASOL SYSTEMEIGENSCHAFTEN:



HYGIENISCH



CHEMISCH BESTÄNDIG



BEFAHRBAR & ABRIEBBESTÄNDIG
geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr



EXTREM EMISSIONSARM
nach AgBB, M1 und anderen Standards
der lebensmittelverarbeitenden Industrie



MECHANISCH BESTÄNDIG
UND SCHLAGZÄH



IN VIELEN FARBEN ERHÄLTlich



ISEGA
Lebensmittel-Zulassung nach europäischen
Hygienestandards



PFLEGELEICHT
einfache Reinigung und Pflege



KEINE VERFÄRBUNGEN
durch Lebensmittel, Früchte und Getränke



BRANDVERHALTEN B_{fl}-s1
nach EN 13501-1



RUTSCHHEMMEND
von R9-R13



FUGENLOS



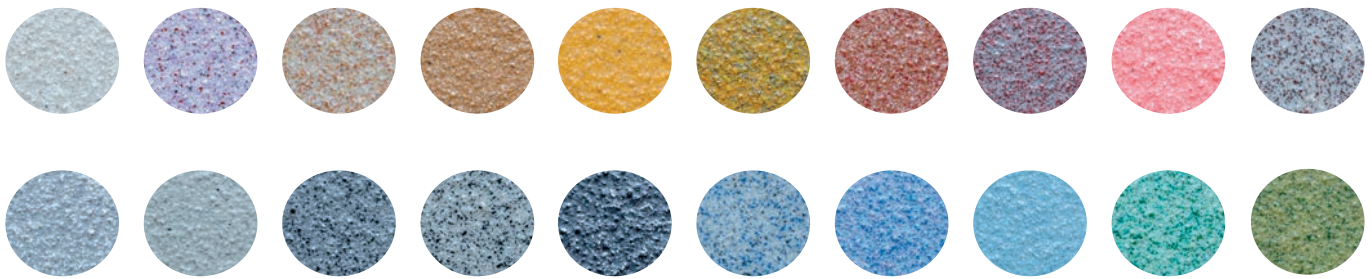
AB-/LEITFÄHIG



UV-BESTÄNDIGE VARIANTEN

FARBEN

Beispiele für Quarzsand-Mischungen



Hinweis: Abweichungen von Farbe, Glanz und Oberflächenstruktur sind möglich.
Die Farben der Bildschirmanzeige bzw. des Druckes können von den Originalfarben abweichen.



Das moderne nachhaltige Bauen dient dem Schutz von Mensch und Umwelt und beginnt bereits in der Planungsphase. Berücksichtigt wird der komplette Lebenszyklus eines Gebäudes von der Planung über die Auswahl der Baustoffe bis hin zum Rückbau.

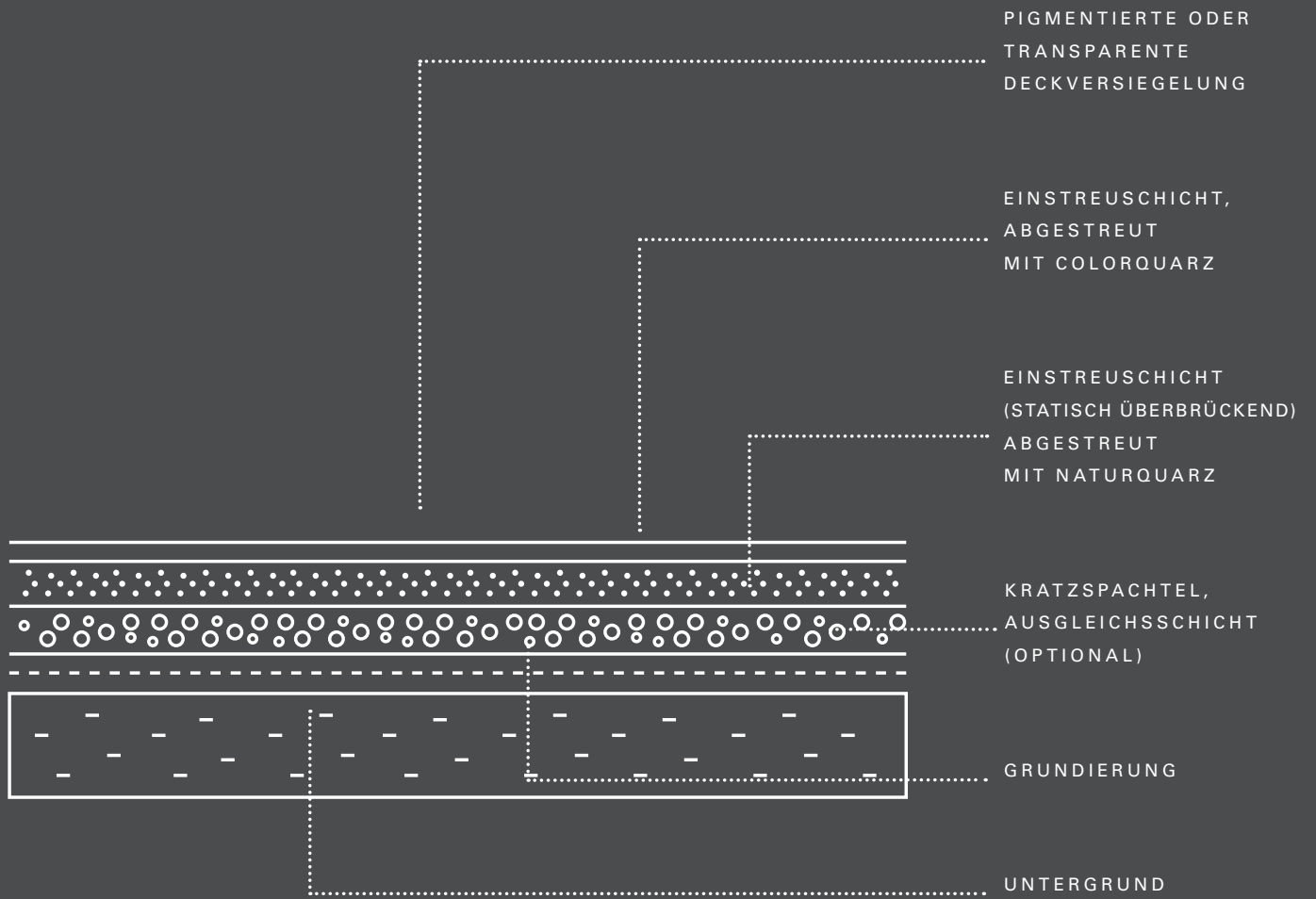
Die **VIACOR** Bodenbeschichtungssysteme erfüllen alle Normen für nachhaltiges Bauen überdurchschnittlich und können problemlos eingesetzt werden.

Die **GREEN LINE ECO VIASOL** Systeme sind lösemittelfreie, emissionsarme, nachhaltige und mit dem Zertifikat TÜV-PROFiCERT-product Interior zertifizierte Bodenbeschichtungssysteme.

Das **TÜV-PROFiCERT-Product Interior Zertifikat** bestätigt zudem die Einhaltung von Emissionsgrenzwerten nach folgenden Regelwerken:

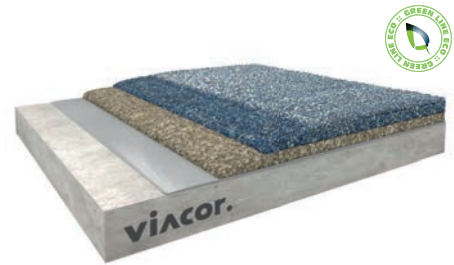
- Deutschland: AgBB mit erhöhten Anforderungen an den VOC Grenzwert nach 28 Tagen
- BREEAM: Exemplary Level
- LEED v4

VIASOL *DESIGN* SYSTEME



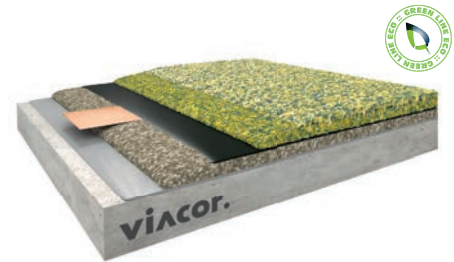
VIASOL DESIGN QCV GREEN LINE ECO

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB-Anforderungen
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen u. Wänden
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1



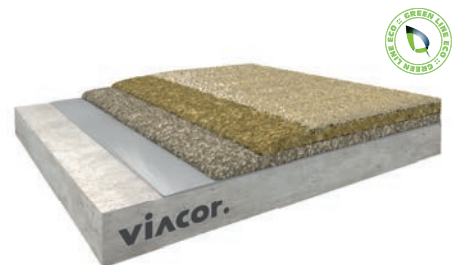
VIASOL DESIGN QCV CONDUCTIVE GREEN LINE ECO

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB-Anforderungen
- Leitfähig gem. EN 1081 und EN 61340-5-1
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen u. Wänden
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1



VIASOL DESIGN QNV GREEN LINE ECO

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB-Anforderungen
- Monolithisch durchgefärbte Einstreuschicht
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen u. Wänden
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung





viacor.
— Live on it.

VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Straße 78
72108 Rottenburg
+49 7472 94999-0
info@viacor.de