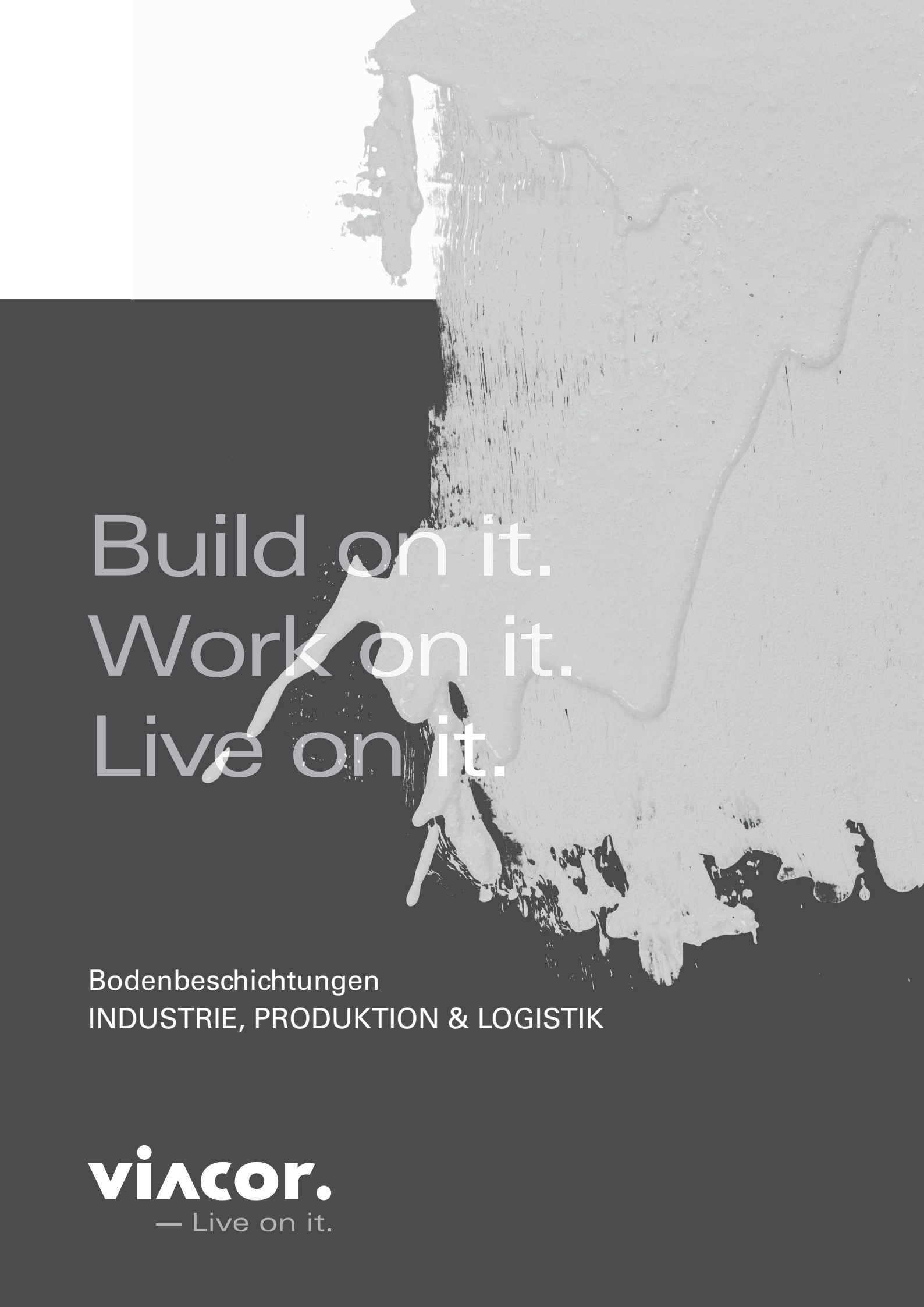


Bodenbeschichtungen
INDUSTRIE, PRODUKTION & LOGISTIK

viacor.
— Live on it.

viacor.

IHR ERSTER ANSPRECHPARTNER FÜR INNOVATIVE UND INDIVIDUELLE BODENBESCHICHTUNGEN.

Wir, die VIACOR® Polymer GmbH mit Sitz in Rottenburg am Neckar, bieten unseren Kunden eine große Bandbreite unterschiedlichster Bodenbeschichtungssysteme – von klassischen Fußbodenbeschichtungen über hochbelastbare, ableitfähige, dekorative oder chemikalienbeständige Spezialsysteme bis hin zu Parkdeckbeschichtungen.
Zu unserer Sportbodenmarke PORPLASTIC® gehören Sporthallenböden, Laufbahnen für Stadien, Tennis Courts, Multifunktionsspielfelder und Fallschutzbeläge.

INHALT

01
VIASOL SYSTEME 4–5
Alle Systeme auf einen Blick

02
AUTOMOTIVE 6–7

03
CHEMIE 8–9

04
ELEKTRONIK 10–11

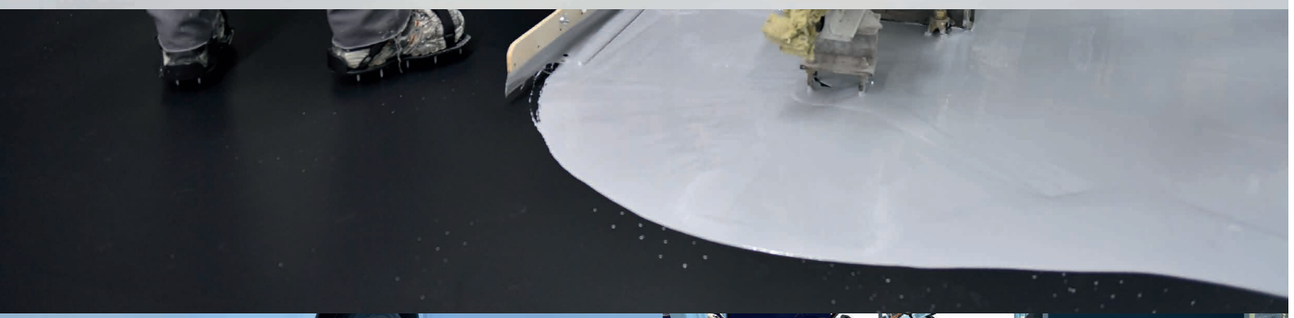
05
MASCHINENBAU 12–13

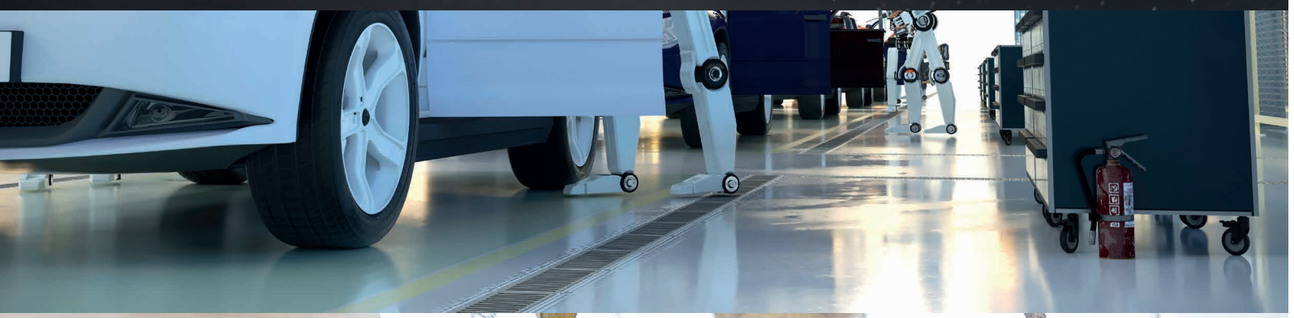
06
LOGISTIK 14–15

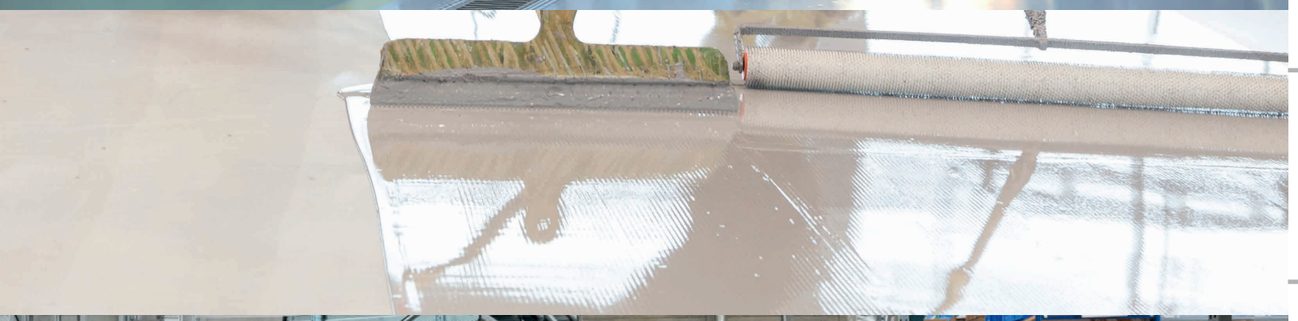
07
DESIGNVIELFALT 16–17

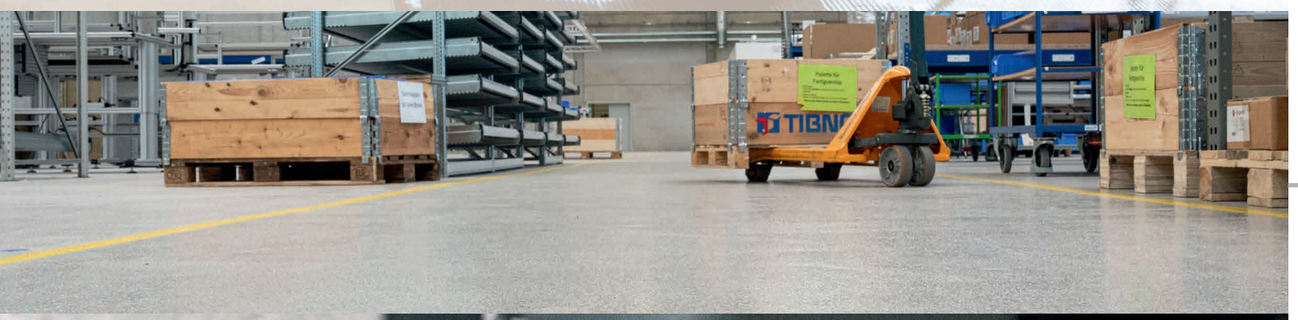
08
TECHNISCHE INFORMATIONEN 18–19
Anwendungsbereiche und Systemeigenschaften













VIASOL SYSTEME

FUNKTIONELLE BODENBESCHICHTUNGEN FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ – ENTWICKELT FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN

TÜV PROFI CERT 70 725 0676-2 emissionsgeprüft schadstoffgeprüft EPH PREMIUM

*

01–02 *

VIASOL *COMPACT (color)*

Speziell für die Chemieindustrie

03–05 *

VIASOL *DESIGN QCV (conductive),*
VIASOL *DESIGN QNV*
Speziell für den Maschinenbau

06–10 *

VIASOL *UNIVERSAL / ESD / high-impact / SR*

11–14

VIASOL *UNIVERSAL HBV / SR / voltex / voltex SR*

15–16 *

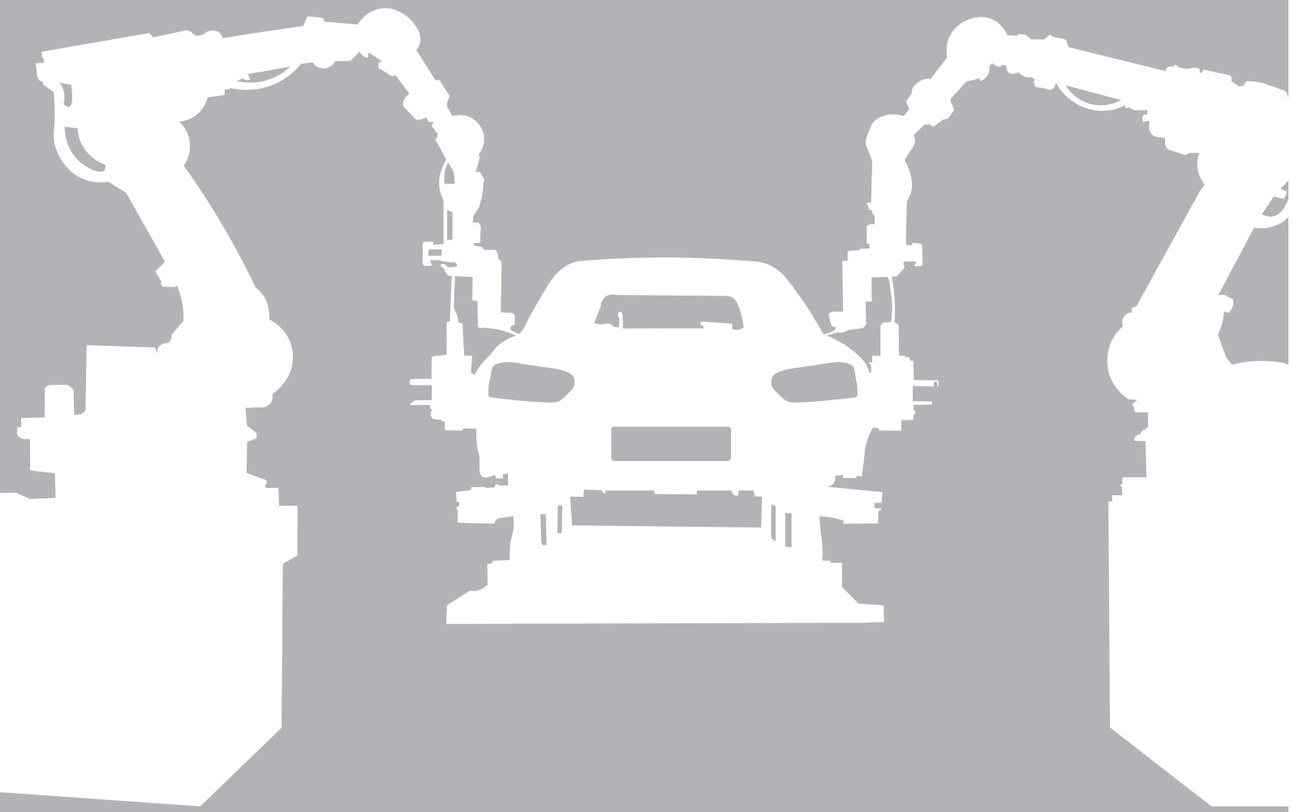
VIASOL *UNIVERSAL voltex (SR)*

17–18

VIASOL *WHG neo classic / conductive*
Speziell für die Chemieindustrie und Logistik

19–20 *

VIASOL *UNIFLEX (conductive/ ESD),* VIASOL *UNIFLEX SR*
Speziell für die Logistik



ENTWICKELT FÜR FERTIGUNGSUMGEBUNGEN MIT SENSIBLER ELEKTRONIK UND INTENSIVEM STAPLERVERKEHR.

AUTOMOTIVE

/ (AB-)LEITFÄHIG
/ MECHANISCH BELASTBAR
/ RUTSCHHEMMEND
/ CHEMISCH BESTÄNDIG

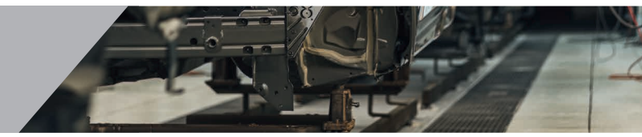
ZUVERLÄSSIGE BELÄGE
FÜR DIE MODERNE PRODUKTION

Die Automobilindustrie setzt auf hochmoderne Fertigungsprozesse, digitale Technologien und nachhaltige Produktionskonzepte. Daraus ergeben sich hohe Anforderungen an die Ausstattung von Produktions- und Logistikbereichen. Industrieböden müssen dauerhaft mechanischen und chemischen Belastungen standhalten sowie sichere und effiziente Arbeitsabläufe unterstützen. Eigenschaften wie Ableit- und Leitfähigkeit, Rutschhemmung, Befahrbarkeit und Verschleißbeständigkeit sind dabei ebenso wichtig wie Langlebigkeit.

Für Produktionshallen und Montagebereiche



Für Prüfbereiche und Testbereiche



Für Lagerflächen und Logistikflächen



CHEMIE

/ HÖCHST CHEMIKALIENBESTÄNDIG
/ FLÜSSIGKEITSDICHT
/ FUGENLOS
/ PFLEGELEICHT

ZUVERLÄSSIGE BÖDEN
FÜR CHEMISCHE PROZESSE

In der Chemieindustrie haben der Schutz von Mensch, Umwelt und Gewässern höchste Priorität. Bodenbeschichtungen müssen daher dauerhaft gegen Chemikalien wie Säuren, Laugen und Öle beständig sein und den gesetzlichen Anforderungen entsprechen. Gleichzeitig sorgen rutschhemmende, fugenlose und leicht zu reinigende Oberflächen für sichere Arbeitsabläufe. In Bereichen mit wassergefährdenden Stoffen sind zudem geprüfte und zugelassene Bodensysteme erforderlich, um das Eindringen von Schadstoffen in den Untergrund zu verhindern. Je nach Einsatzbereich können zusätzliche Anforderungen wie elektrische Ableitfähigkeit oder Antistatik erforderlich sein. **VIASOL** WHG-Beschichtungen vereinen diese Eigenschaften und bieten zuverlässigen Schutz bei chemischen, mechanischen und betrieblichen Belastungen. Zudem gewährleisten sie eine dauerhaft sichere und langlebige Nutzung auch unter anspruchsvollen Produktionsbedingungen.

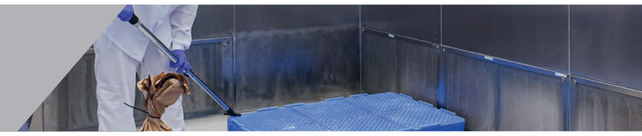
Für Abfüll- und Mischanlagen



Für Laborbereiche und Prüfräume



Für Wasch- und Reinigungszonen



ENTWICKELT FÜR SENSIBLE FERTIGUNGSBEREICHE MIT HOHEN ANFORDERUNGEN AN ESD-SCHUTZ UND PROZESSSICHERHEIT.

ELEKTRONIK

/ AS / ESD / EX-ZONEN
/ RUTSCHHEMMEND
/ PFLEGELEICHT
/ MECHANISCH BELASTBAR

SICHERE BÖDEN
FÜR KRITISCHE UMGEBUNGEN

In der Elektronikindustrie können elektrostatische Entladungen empfindliche Bauteile und elektronische Komponenten beschädigen. Daher kommen in ESD-Bereichen ausschließlich ableitfähige Materialien zum Einsatz. Besonders der Boden spielt eine wichtige Rolle, da er elektrostatische Ladungen sicher ableitet und so Produkte sowie Produktionsprozesse schützt. In Bereichen mit brennbaren oder explosionsgefährdeten Stoffen sind ableitfähige Böden zudem eine wichtige Sicherheitsmaßnahme.
Die ableitfähigen **VIASOL** Systeme erfüllen diese Anforderungen zuverlässig und tragen dazu bei, die Betriebssicherheit dauerhaft zu erhöhen.

Für Halbleiter- und Chipfertigung



Für Laborbereiche und Prüfräume



Für ESD-Schutzzonen und EX-Zonen



MASCHINENBAU

/ MECHANISCH BELASTBAR
/ CHEMISCH BESTÄNDIG
/ (AB-) LEITFÄHIG
/ RUTSCHHEMMEND
/ BRANDVERHALTEN BFL-S1

WIDERSTANDSFÄHIGE BÖDEN
FÜR INDUSTRIELLE PROZESSE

Im Maschinenbau müssen Bodensysteme vielfältigen Anforderungen gerecht werden. Sie müssen mechanischen und chemischen Belastungen standhalten sowie eine sichere Befahrbarkeit für Transportwagen, Flurförderzeuge und Maschinen gewährleisten. Gleichzeitig sind rutschhemmende, homogene Oberflächen für einen reibungslosen Materialfluss und automatisierte Prozesse wichtig. In sensiblen Fertigungsbereichen können zudem ableitfähige Eigenschaften erforderlich sein. Die **VIASOL** Systeme erfüllen diese Anforderungen und bieten langlebige Lösungen für anspruchsvolle Produktionsumgebungen.

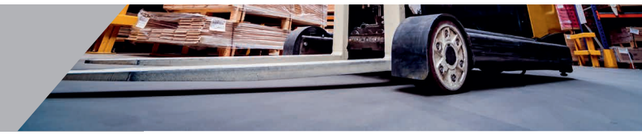
Für Fertigungshallen und Montagebereiche



Für Laborbereiche und Prüfräume



Für Lagerflächen und Logistikflächen





OPTIMIERT FÜR STARK FREQUENTIERTE LOGISTIKFLÄCHEN
MIT HOHEN ANFORDERUNGEN
AN EBENHEIT UND BELASTBARKEIT.

LOGISTIK

/ VERSCHLEISSFEST
/ MECHANISCH BELASTBAR
/ BEFAHRBAR
/ EBENMÄSSIG

FUGENLOSE BÖDEN
FÜR PRÄZISE PROZESSE

Die Lagerhaltung von Ge- und Verbrauchsgütern stellt hohe Anforderungen an den Boden. Neben Schwerlastregalen wirken durch Lkw, Gabelstapler, Hubwagen und Regalbediengeräte täglich starke statische und dynamische Belastungen auf die Oberfläche ein. Gleichzeitig sind eine hohe Druckfestigkeit, Verschleißbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber Punktlasten gefragt. In automatisierten Hochregallagern spielt zudem eine präzise Ebenheit des Bodens eine wichtige Rolle, um sichere und störungsfreie Abläufe zu gewährleisten.
Dank ihrer hohen Druckfestigkeit und präzisen Ebenheit schaffen die **VIASOL** Bodensysteme die Grundlage für einen störungsfreien Betrieb auch in automatisierten Lagerbereichen.

Für Hochregallager und Palettenlager



Für Wareneingang und Versandbereiche



Für Verpackungs- und Kommissionierbereiche



Die dargestellten Farbtöne zeigen eine Auswahl der verfügbaren Gestaltungsmöglichkeiten. Abweichungen in Farbe, Glanzgrad und Oberflächenstruktur sind möglich. Für weitere Informationen zu verfügbaren Farben der Systemvarianten kontaktieren Sie uns gerne.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

ANWENDUNGS-
BEREICHE

**DISTRIBUTIONSLAGER, EX-ZONEN,
GEFAHRSTOFFLAGER, CHIPFERTIGUNG,
ENTWICKLUNGSLABORE,
MONTAGEHALLEN
UND VIELES MEHR**

VIASOL
SYSTEMEIGENSCHAFTEN

- Pflegeleicht
- Befahrbar und abriebbeständig
- Chemisch beständig
- Hygiensch
- Rutschhemmend
- Wasserdicht
- Rutschhemmend

Alle Angaben in diesem Katalog entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse zum Zeitpunkt der Erstellung. Technische Änderungen, Produktanpassungen sowie Irrtümer bleiben vorbehalten. Maßgeblich sind die jeweils aktuellen Systemdatenblätter, Produktdatenblätter und Prüfzeugnisse.



Mit TÜV PROFiCERT-product Interior (PREMIUM) zertifizierte Systeme erfüllen definierte Anforderungen an die Emissionen von Bauprodukten in Innenräumen.

Die Prüfung umfasst unter anderem die Bewertung der VOC-Emissionen nach festgelegten Prüfkriterien und Grenzwerten für Innenraumanwendungen. Die Zertifizierung bestätigt die Eignung der geprüften Systeme für den Einsatz in sensiblen Innenbereichen mit hohen Anforderungen an die Innenraumqualität.



viacor.
— Live on it.

VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Straße 78
72108 Rottenburg
Germany

+49 7472 94 999-0
info@viacor.de
www.viacor.de

© 2026 VIACOR Polymer GmbH

10|2026